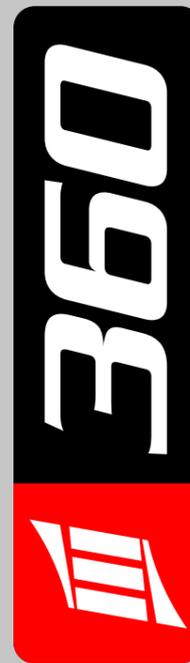
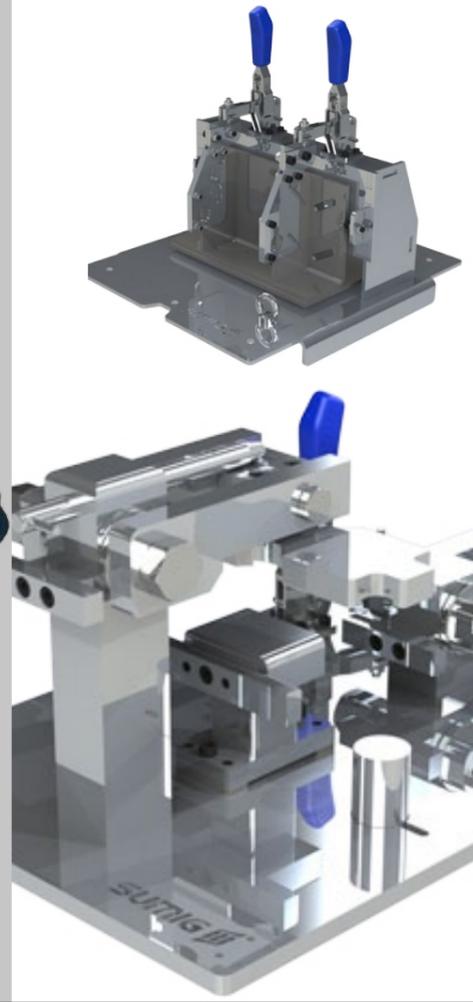




SUMMIG III

Línea de Productos



Índice

Página

Institucional Sumig.....pág.04

Soluciones para Soldadura y Corte.....pág.07

Antorchas Soldaduras y Cortepág.08

Máquinas de Soldadura y Corte.....pág.14

Accesorios para Soldadura.....pág.17

Robótica y Automación.....pág.19

Soldadura Robotizadapág.20

Sistemas de Dispositivospág.29

Corte Plasma CNC.....pág.30

Extracción de Humos.....pág.33

Servicios 360.....pág.35



Antorchas de Soldadura y Corte



Máquinas de Soldadura y Corte



Accesorios para Soldadura



Soldadura Robotizada



Corte Plasma CNC



Extracción de Humos



Sistema de Dispositivos



Servicios Especializados



Sumig Matriz



Mayor Fabricante de Antorchas MIG/
TIG Plasma de Latino América



Centro de Entrenamiento



Más de 60 mil Máquinas de Soldadura
y Corte Vendidas



Sumig SP

Sumig USA

Fundada en 1980, con más de 10 mil clientes atendidos, SUMIG es especializada en soluciones para soldadura y corte, buscando constantemente expandir las fronteras tecnológicas y de calidad. Con productos de última generación, la empresa sigue en líder en el mercado brasileño y expandiendo en el mercado internacional.



Más de 50 Asistencias
Técnicas Registradas



Asistencia Técnica



Más de 1 Millón de Antorchas
de Soldaduras y Corte Vendidas



Inspección de Máquinas



Producción



Más de 2 mil Revendedores
en Brazil



Amplio Estoque



Más de 200 Alianzas
Internacionales



Más de 10 mil Clientes
Atendidos



Ingeniería



Más de 350 Celdas de
Soldadura Robotizadas



Celdas Robotizadas





SUMIG 



SOLUCIONES PARA SOLDADURA Y CORTE



Antorchas de Soldadura



Máquinas de Soldadura



Accesorios

Línea MIG/MAG

Más de 150 modelos de toberas con rosca y acople rápido, formatos cónicos y rebajados para soldaduras de difícil acceso.

Posibilita la utilización de la punta de contacto S+ HD para mejor desempeño.

Diversos modelos de toberas para aspiración de humos

Antorchas con extracción de humos más liviana del mercado.

Más de 200 modelos de cuerpos de antorchas secas y refrigeradas



Mango especialmente desarrollado para proporcionar más confort, rigidez y reducción de peso al soldador.

Soporte Giratorio del mango que proporciona ergonomía y evita daños al cable de la antorcha.

Línea MIG/MAG

Las antorchas SUMIG consolidaron su presencia en el mercado por su excelente calidad y durabilidad. Eso es el resultado de un producto que atiende a las más diversas exigencias de los profesionales de soldadura, desde trabajo livianos, como en talleres de enchapado, hasta trabajos pesados, como industria de transporte marítimo, ferroviarias y automovilística, entre otras.



Sumig desarrolla proyectos especiales para atender la solicitud específica de cada cliente.

ANTORCHAS MANUALES

Foto	Modelo	Gás/Ciclo de Trab.
	TITAN-S 200	CO ₂ - 180A/60% Arg./Mist. - 160A/60%
	TITAN-S 260	CO ₂ - 240A/60% Arg./Mist. - 210A/60%
	TITAN-S 300	CO ₂ - 325A/60% Arg./Mist. - 285A/60%
	TITAN-S 400	CO ₂ - 380A/60% Arg./Mist. - 335A/60%
	TITAN-S 500	CO ₂ - 435A/60% Arg./Mist. - 380A/60%
	TITAN-S 500	CO ₂ - 500A/60% Arg./Mist. - 440A/60%

ANTORCHA MANUAL REFRIGERADA

Foto	Modelo	Gás/Ciclo de Trab.
	TITAN-W 550W Refrigerada	CO ₂ - 435A/60% Arg./Mist. - 380A/60%

TOCHAS COM EXTRAÇÃO DE FUMOS

	TITAN-F 300	CO ₂ - 240A/60% Arg./Mist. - 210A/60%
	SU 305	CO ₂ - 280A/60% Arg./Mist. - 245A/60%
	TITAN-S 300F	CO ₂ - 325A/60% Arg./Mist. - 285A/60%
	TITAN-S 400F	CO ₂ - 380A/60% Arg./Mist. - 335A/60%
	SU 765 Refrigerada	CO ₂ - 450A/60% Arg./Mist. - 380A/60%

ARCO SUMERGIDO

	SU 1220	1200A/40%
--	----------------	-----------

ANTORCHAS PARA AUTOMACIÓN

Foto	Modelo	Gás/Ciclo de Trab.
	SU 930 Seca	CO ₂ - 380A/60% Arg./Mist. - 335A/60%
	SU 931 Corpo Refrigerado	CO ₂ - 435A/60% Arg./Mist. - 380A/60%
	SU 932 Ponteira Corpo e Cabo Refrigerados	CO ₂ - 550A/60% Arg./Mist. - 500A/60%

ANTORCHAS PARA APLICACIONES ESPECIALES

Foto	Modelo	Gás/Ciclo de Trab.
	SU 322 Tipo Pistola	CO ₂ - 325A/60% Arg./Mist. - 285A/60%
	SU 600 Push-Pull Seca	CO ₂ 325A/60% Arg./Mist. 285A/60%
	SU 602 Refrigerada	CO ₂ - 450A/60% Arg./Mist. - 400A/60%
	Titan-G Gasless	300A/60% 400A/60%
	SU 180/220 SU 260/335 Cuerpo Flexibles	Conforme Modelos

INTELI TOCHA

Intelitorcha SUMIG es una herramienta de soldadura MIG/MAG dotada de un dispositivo electrónico programable con la capacidad de analizar y controlar, en tiempo real, diversos parámetros de procesos de soldadura, interfiriendo y evitando fallas.



Producto listo para Industria 4.0



Mayor Calidad de Soldadura

Determina la repetibilidad de la soldadura

Control de Parámetros

Garantía de ejecución de la soldadura conforme definición.



Prevención de Fallas

Ayuda a evitar pérdidas, aumentando la eficiencia productiva.

Interacción en Tiempo Real

El equipaje (módulo de control + antorcha), apoya al soldador a mantener el control del proceso.



Entrenamiento de Soldadores

Apoya en el aprendizaje del proceso correcto de soldadura.

Gestión Remota

Acceso al status del proceso mediante la internet, sin la necesidad de una red especial.



Producto innovador en el nivel mundial listo para la industria 4.0 y distinto de otros dispositivos con la capacidad de monitorear el proceso y emitir informes sobre el resultado de la soldadura, el equipaje Intelitorcha SUMIG apoya al soldador a prevenir el error.

Las funciones del equipaje permiten identificar múltiples usuarios, parametrizados por un administrador con protección de contraseña.

Monitoreo de la tensión y corriente de la máquina de la soldadura, interaccionando en tiempo real con el soldador, realizando alteraciones en caso esa utilice parámetros fuera de la variabilidad del proceso y bloqueando la máquina caso sean atingidos valores considerados críticos.

Como beneficios adicionales puede destacarse el entrenamiento de soldadores y calibración de los valores de referencia del tablero de la fuente de soldadura.



Antorchas de Soldadura TIG

Proyectadas para atender todas las exigencias del mercado y fabricadas con materiales que proporcionan mejor conductividad, menor calentamiento, mayor flexibilidad y durabilidad, estando disponibles en los modelos manuales y para automatización, con apertura manual o automática de distintas capacidades.

Secas y Refrigeradas en el agua
Cuerpos rígidos y flexibles con revestimiento de alta resistencia en material elastómero o termofijo;
Cables flexibles, con alambres tranzados revestidos y protegidos por capas especiales;
Conectores para todos los tipos de máquinas.

ANTORCHAS MANUALES - REFRIGERADAS

Foto	Modelo	CORRIENTE	
		DC	AC
	SU 20 Refrigerada	250A	180A
	TITAN-S 18	350A	250A
	SU 50 Refrigerada	520A	360A

ANTORCHAS MANUALES - ALTA DURABILIDAD

Foto	Modelo	Corriente	
		DC	AC
	SU 27	210A	160A
	SU 27 Precision		
	SU 19 Refrigerada	400A	280A

ANTORCHAS MANUALES - SECAS

Foto	Modelo	Corriente	
		DC	AC
	SU 9	130A	110A
	SU 17	160A	120A
	TITAN-S 26	180A	125A
	SU 40	270A	210A

TOCHAS PARA AUTOMAÇÃO

Foto	Modelo	Corrente	
		DC	AC
	SU 81	210A	160A
	SR 82	500A	350A

TOCHAS PARA APLICAÇÕES ESPECIAIS

Foto	Modelo	Corriente	
		DC	AC
	SR 24	110A	95A
	SR 24W	140A	125A
	SR 25W	200A	150A
	SU 50 revolver	520A	360A

ANTORCHAS DE CORTE PLASMA

Foto	Modelo	Capacidad
	Suplasma 100	30A a 125A
	SU 42	40A

ANTORCHAS DE CORTE PLASMA

Foto	Modelo	Capacidad
	SU 45	40A a 60%

Foto	Modelo	Capacidad
	SU 75	70A a 60%

Foto	Modelo	Capacidad
	SU 70	70A a 60%

Foto	Modelo	Capacidad
	SU 150	150A a 60%

ANTORCHAS DE RANURADO

Foto	Modelo	Capacidad
	SU 1600	600A/1000A



Antorchas de Corte

Productividad, calidad de corte y seguridad son requisitos esenciales para las antorchas de corte plasma. Al tanto de eso, SUMIG ofrece antorchas plasma que atienden a esas exigencias en distintos espesores de corte.

El objetivo de SUMIG es garantizar consumibles con calidad y durabilidad, siempre trabajando con materias primas de alta calidad y con procesos productivos inspeccionados.

Compatibilidad con la gran mayoría de modelos de máquinas del segmento.



La inedita versatilidad de montaje para robots con sistema de cable mediante del brazo o para robots con el sistema externos.

Facilidad de montaje y remplazo de partes o elementos, quedando el mantenimiento del equipaje mucho más rápida económica.

Presenta una durabilidad y resistencia mucho mayor de que los similares disponibles.

Con posibilidad de más de 100 combinaciones de refrigeración y utilización de micropistolas, hace con que el sistema SUMIG sea el más completo para solución de antorchas de robot del mercado

+ *Desarrollo de Antorchas Especiales y Personalizadas*



SU 477
Robots con Pasaje de Cable Interno

- Modelo único para todos los robots
- Más compacta y resistente;
- Mantenimiento sencillo
- Cables ultraresistentes



SU 465
Robots con Pasaje del Cable Externa

- Modelo único para todos los robots;
- Aislación en fibra compactada que proporciona alta durabilidad y resistencia;
- Cables ultraresistentes.



Lanzamiento

SU 500
Robot con Pasaje de Cable Interno

- Modelo único para todos los robots
- Ajuste del cuerpo de la Torcha
- Ajuste de la altura de la micropistola



Galibo de la Calibración

Utilizado para calibración de las micropistolas de las antorchas robotizadas.

Micropistolas



CRD Seca
CRD+
400 amp - CO²
350 amp - Mixture

CRD+
CRD
450 amp - CO²
400 amp - Mixture

DSR
DSR
480 amp - CO²
420 amp - Mixture

DPR
DPR
480 amp - CO²
420 amp - Mixture

TPR
TPR
550 amp - CO²
500 amp - Mixture

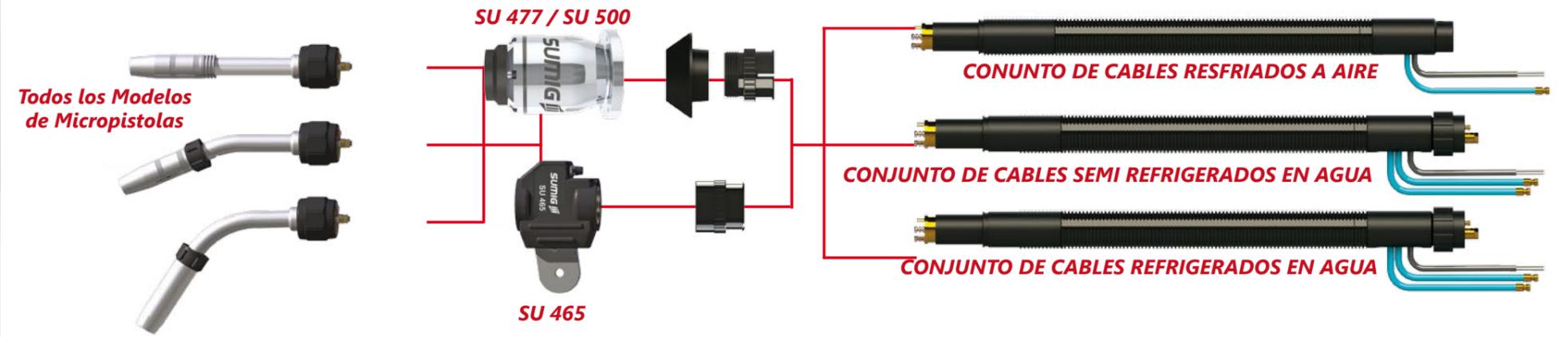
CRE
Difícil Acceso
CRE
330 amp - CO²
300 amp - Mixture

	Niveles de Refrigeración
CRD Seca	[Barra roja corta]
CRE	[Barra roja mediana]
CRD+	[Barra roja larga]
DSR	[Barra roja muy larga]
DPR	[Barra roja casi completa]
TPR	[Barra roja completa]

+ *Más de 100 Modelos de Micropistolas Disponibles*

CRE
El sistema de micropistola CRE es desarrollada para atender proyectos especiales, (locales de difíciles acceso) mediante análisis de viabilidad técnica. Los mismos pueden abarcar aplicaciones de distintos procesos, tales como: calibre de alambre, longitudes y angulaciones, (recta, 22°,40°,45°,60) y 65°). Este sistema CRE puede utilizar difusores de gas integrados o intercambiables para los tubos de contacto M6 y M8. La línea CRE contiene toberas cónicas rebajadas, de distintos diámetros y longitudes, para utilización de toberas de contacto en condiciones especiales de acceso.

Opciones de Montaje





Máquinas de Solda e Corte



PFC Power Factor Correction
Aumento del factor de potencia que disminui la perdida interna de energía



Control Inteligente del Gas IGC
El sistema IGC optimiza y reduce el consumo del gas sin alterar el proceso o la calidad de la soldadura



Multiproceso
Equipaje de alta eficiencia con la capacidad de realizar distintos procesos de soldadura



Alimentación Inteligente
Reconocimiento automática de distintas tensiones

Máquinas Sumig
Equipos rigurosamente desarrollados, aprobados y certificados SUMIG, con alta tecnología y excelente desempeño;

Línea MIG/MAG

Inversores, Electromecánicas y Instirotor



Línea MIG/MAG	Alambre de Soldadura (mm)	Ciclo de Trabajo (Amp)	Alimentación (Vol) y Frecuencia (hz)	
Electromecánicas - Alimentador Interno				
HAWK 205	0,6 - 0,8	145 - 60%	220 50-60	
HAWK 255	0,8 - 1,0	200 - 60%	220/380 50-60	
HAWK 305	0,8 - 1,0	305 - 60%		
HAWK 438	0,8 - 1,6	330 - 60%	220/380/440 50-60	
Electromecánicas - Alimentador Externo				
EAGLE 405	0,8 - 1,6	400 - 60%		
EAGLE 488		400 - 60%		
Inversoras - Alimentador Externo				
FALCON 502	0,8 - 1,6	500 - 60%	500 - 60	

Arco Submerso	Alambre de Soldadura (mm)	Ciclo de Trabajo (Amp)	Alimentación (Vol) y Frecuencia (hz)
AUTOARC 630	1,6 - 2,4	630 - 100%	380 50-60
AUTOARC 1000	2,4 - 5,0	1000 - 100%	380 50-60

Línea TIG/ MMA

Inversores, AC/DC y DC



Línea MMA/TIG	Electrodo (mm)	Ciclo de Trabajo (Amp)	Alimentación (Vol) y Frecuencia (hz)	Peso (Kg)
MMA (Electrodo Revestido) / Corriente DC				
FOX 165	1,60 a 2,50	160 - 40%	220 50-60	4,8
TIG y MMA (Electrodo Revestido) / Corriente DC				
TIGER 165	1,60 a 2,50	150 - 35%	220 50-60	8,3
TIGER 205	1,60 a 3,25	180 - 35%		8,3
TIGER 250	1,60 a 6,00	250 - 60%		15,4
TIGER 222 Corriente Pulsada	1,60 a 4,00	180 - 60%	380 50-60	10
TIGER 402 Corriente Pulsada	1,60 a 5,00	400 - 60%		36
TIG e MMA (Electrodo Revestido) / Corrente AC-DC				
LION 300 M. HF Corriente Pulsada	1,60 a 3,25	250 - 60%	220/380 50-60	30
LION 505 AC/DC Corriente Pulsada	1,60 a 5,00	380 - 60%	380 50-60	68



Línea Multiproceso

	Procesos	Ciclo de Trabajo (Amp)	Especial
SIGMA 500	MMA, MIG/MAG (Convencional, Pulsado, Sinérgico, Duplo Pulso, Duo Plus, Ponto) TIG-DC e Goivagem	450 - 60% 500 - 55%	Pase de Raíz En Tubulación
ALPHA 510	MMA, MIG/MAG, MIG/MAG Sinérgico (Possível adicionar outros)	500 - 100%	Control Inteligente del Caudal del Gas
MX 403	MMA, MMA Pulsado, TIG Lift Arc, MIG/MAG Convencional, MIG/MAG Sinérgico, MIG/MAG Sinérgico Pulsado, MIG/MAG Doble Pulsado	350 - 60%	Sistema PFC (Power Factor Correction)
DELTA 188	MIG/MAG Convencional/Sinérgico, TIG DC por apertura Lift Arc, MMA con Electrodo básicos y rutilicos, FCAW	110 - 60%	Alimentación Inteligente



Accesorios de Soldadura

Conjunto Soldador Sumig FIRE - Máscara de Soldadura, Guantes y Chaleco

PROCESO
MIG/MAG - TIG - MMA

FUNCIÓN
SENSIBILIDAD

FUNCIÓN
ESMERILHAR

SOLDADURA
SOBRE CABEZA

MÚLTIPLOS NIVELES
POR OSCURECIMIENTO

NIVEL
4
QUANDO CLARO

TEMPERATURA
DE OPERACIÓN

START OPTIMIZADO

CON DESIGN COMPACTO Y AMPLIA ÁREA DE VISIÓN DE SOLDADURA, EL EQUIPAJE CONTIENE CERTIFICADO DE APROBACIÓN (C.A) JUNTO AL MINISTERIO DEL TRABAJO

SUMIG contiene una completa gama de accesorios y consumibles para soldadura. Productos de alta calidad, seleccionados cuidadosamente para atender las solicitudes de los clientes. Todas las líneas Oxyline de productos relacionados a la soldadura y corte oxiacetilénicos, accesorios con ítems de apoyo a la soldadura, consumibles con alambres sólidos, tubulares, electrodos y otros, además de equipajes de seguridad relacionados a la soldadura..

**Alambres, Electrodo, Flujos y Antisalpicaduras
Máscara, Lentes, Cortinas, Guantes y Mandriles;
Reguladores, Sopletes, Extensiones y Picos;
Conectores, Garras, Fluxómetros, Alicates y Otros.**

Línea Plasma

	Corte (mm)	Ciclo de Trabajo (Amp)	Alimentación (Vol) y Frecuencia (hz)
Realcut 85	25 recomendado 32 máximo 38 separação	70A - 50% 45a - 100%	
Realcut 125	38 recomendado 44 máximo 52 separação	100A - 80% 90A - 100%	



Principales Beneficios de la Línea Realcut



**CORTE
GARANTIZADO
REAL**



Presente en Todos
Segmentos de la Industria
Metalmecánica



Sumig tiene el orgullo en haber conquistado importantes clientes en cada un de los segmentos de la industria metalmecánica, ofreciendo no solamente calidad y tecnología, pero también un fuerte apoyo técnico.

Creemos que cada empresa tiene la necesidad específica. Por eso trabajamos con soluciones personalizadas, buscando identificar y atender a la solicitud de cada cliente. Fue de esa manera que SUMIG ganó la confianza de grandes e importantes empresas brasileñas, y también viene conquistando, cada vez más, espacio en el mercado externo.



ROBÓTICA Y AUTOMATIZACIÓN



Soldadura
Robotizada



Corte
Plasma



Extractores
de Humos



Sistema de
Dispositivos



Sumig
360

SUMIG posee la solución completa para su negocio



Principales ventajas ofrecidas



Proyecto y ejecución 100% SUMIG



Responsabilidad de Proyecto



Proyectos Totalmente Personalizados



Garantía de la Productividad



Programación y parametrización completa de la celda



Mantenimiento Preventivo con precio reducido

Celdas para Soldadura Robotizada
ULTIMATE series



AS 10

- Dimensiones de la estación de trabajo: 1000 x 750
- 2 estaciones
- Carga y descarga frontal
- Adecuada para piezas de talla pequeña y mediana;



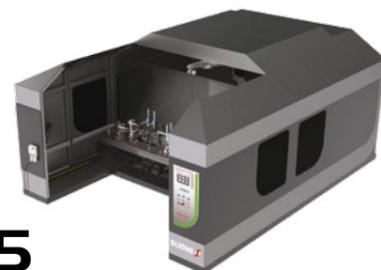
MS 20

- Dimensiones de la estación de trabajo: 2000 x 750
- 2 estaciones laterales
- Carga y descarga lateral
- Adecuada para piezas de talla pequeña y mediana



ML 30

- Dimensiones de la estación de trabajo: 3000x1000
- 2 estaciones laterales
- Carga y descarga lateral
- Adecuada para piezas de talla grande;



RL 25

- Dimensiones de la estación de trabajo: 2500 x 750
- 2 estaciones con cambio por giro en la vertical
- Carga y descarga frontal
- Adecuada para piezas de talla mediana



RS 15

- Dimensiones de la estación de trabajo: 1500 x 750
- 2 estaciones con cambio en la vertical
- Carga y descarga frontal
- Para piezas de talla pequeña y mediana



LÍNEA DE CELDA ULTIMATE CON NEURON-S. OFRECE EL MÁXIMO DE TECNOLOGÍA EN CONECTIVIDAD Y FACILIDAD DE LA OPERACIÓN.

Desarrollada para atender las exigencias de la Industria 4.0. Adecuada para clientes que quieren estar listos para el futuro.



La Central de Inteligencia SUMIG concentra el comando y gestión de todos los recursos de la celda.

Gestión del Proceso Productivo

Por intermedio de la NEURON-S usted puede gestionar usuarios, recursos, registros y acompañar resultados, status y parámetros del proceso productivo.

Facilidade de Operação

Interface amigable e intuitiva totalmente en español, con recursos sencillos y lógicos.

Mejor Ergonomía y Seguridad

Totalmente de acuerdo con las normativas de seguridad requeridas.

Agilidad en el cambio de las piezas

Puertas mayores que facilitan el acceso de las piezas por TINAJAS, CABESTRANTE y puentes grúas.

Eco Friendly

Celda ecológica, totalmente lista para operar integrada a un sistema de aspiración de humos de soldadura.

Pantalla Touch Intuitiva

Posee una interfaz sencilla e intuitiva en una pantalla Touch Screen.

manuales, instrucciones de trabajo, diseños de piezas, EPS y otros archivos en el formato PDF pueden ser cargados y visualizados en la Interface Robotizada Inteligente SUMIG NEURON-S.



NEURON-S ADAPT



El NEURON-S Adapt es un recurso disponible para empresas que contienen celdas de soldaduras robotizadas que no disponen del sistema de gestión inteligente.

Por intermedio de la NEURON-S Adapt es posible que un equipo de la Industria 2.0 y 3.0 para pueda así disfrutar de un moderno sistema integrado de soldadura listo para la industria 4.0

- Facilidad de la Operación**
- Gestión del Proceso Productivo**
- Tablero Touch Intuitivo**
- Acceso al Portal Intellimig**



PORTAL DEL CLIENTE

PORTAL DE GESTIÓN
WWW.INTELLIMIG.COM

En el Portal Intellimig es posible hacer la gestión de los datos de la celda y de la productividad de manera remota, por intermedio de cualquier dispositivo conectado a la internet.

DISPONIBLE PARA LA LÍNEA DE CELDAS ULTIMATE.

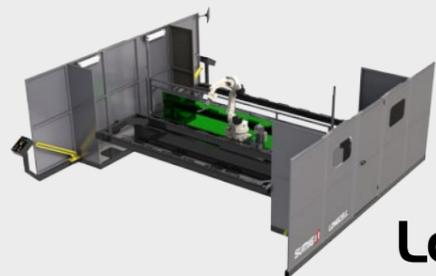


Las informaciones quedan almacenadas en un servidor totalmente seguro y fiable.

Alertas Visuales

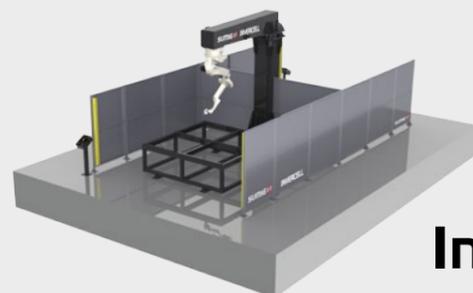


Intelicélula
AB10



Longcell

- Dimensiones de la estación de trabajo: 1000 x 1000
- 2 estaciones
- Carga y descarga lateral
- Adecuada para piezas de talla grande



Invercell

- Dimensiones de la estación de trabajo: 4000 x 1500
- 2 o 4 estaciones
- Carga y descarga lateral
- Adecuada para las piezas de talla grande

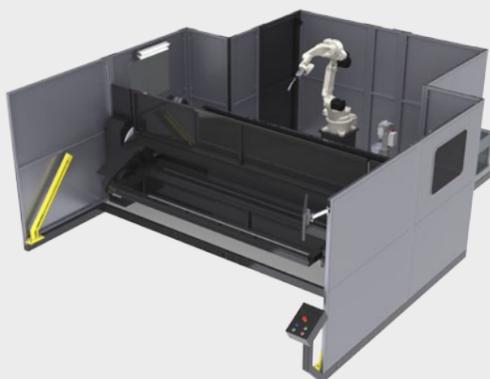
DESARROLLADA PARA LAS MÁS DIVERSAS APLICACIONES DEL SEGMIENTO METALMECANICO.

Proyectos Customizados



Customcell

- Dimensiones de la estación de trabajo hecho sob - medida
- Proyecto especial de acuerdo con la necesidad del cliente
- Gestión del desarrollo en todas las etapas de la fabricación

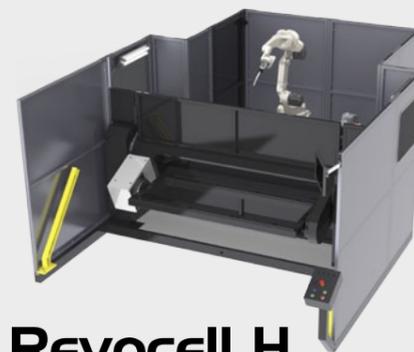


Desarrollada para atender todos los tipos de aplicaciones de soldadura robotizada focalizando en practicidad y mejor costo x beneficio



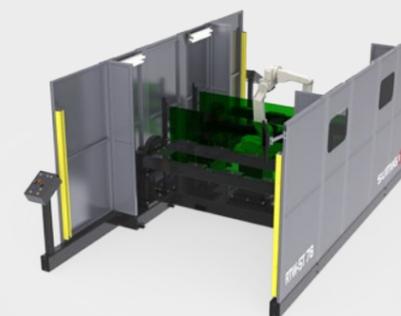
Revocell V

- Dimensiones de la estación de trabajo: 1500 x 750
- 2 estaciones con cambio por giro en la vertical
- Carga y descarga frontal
- Adecuada para piezas de tallas pequeñas y mediana



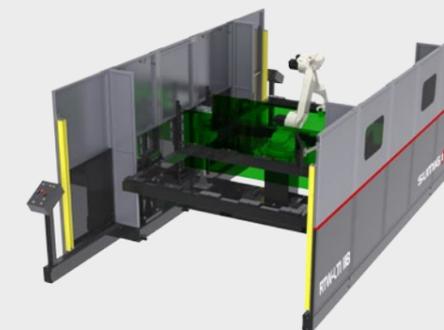
Revocell H

- Dimensiones de la estación de trabajo: 2000 x 750
- 2 estaciones con cambio por giro en la vertical
- Carga y descarga frontal
- Adecuada para piezas de talla mediana



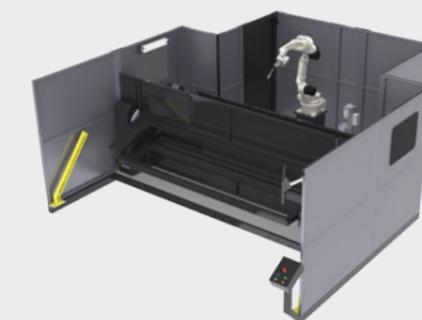
Advantage ST

- Dimensiones de la estación de trabajo: 2000 x 750
- 2 estaciones laterales
- Carga y descarga lateral
- Adecuada para piezas de talla mediana



Advantage LT

- Dimensiones de la estación de trabajo: 3000 x 1000
- 2 estaciones laterales
- Carga y descarga lateral
- Adecuada para piezas de talla mediana y grande



Revocell HL

- Dimensiones de la estación de trabajo: 3000 x 750
- 2 estaciones con cambio por giro en la vertical
- Carga y descarga frontal
- Adecuada para piezas de talla grande

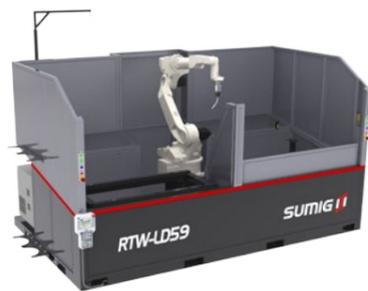


Revocell VL

- Dimensiones de la estación de trabajo: 2500 x 750
- 2 estaciones con cambio por giro en la vertical
- Carga y descarga frontal
- Adecuada para las piezas de talla grande

Celdas para Soldaduras Robotizadas

READY TO WELD series



LD 59

- Dimensiones de estación de trabajo: 1500 x 675
- 2 estaciones lado a lado
- Carga y descarga frontal
- Adecuada para piezas de talla pequeña y mediana;



SD 29

- Dimensiones de la estación de trabajo: 775 x 675
- 2 estaciones lado a lado
- Carga y descarga frontal
- Adecuada para piezas de talla pequeña



SR 42

- Dimensiones: 1066x552
- 2 estaciones con giro manual
- Carga y descarga manual
- Adecuada para piezas de talla pequeña y mediana



SS 67

- Dimensiones: 1700 x 675
- 1 estación
- Carga y descarga frontal
- Adecuada para piezas de talla pequeña y mediana



SA 39

- Dimensiones de la estación de trabajo: 1000 x 750
- 2 estaciones
- Carga y descarga frontal
- Adecuada para piezas de talla pequeña y mediana;



LA 59

- Dimensiones de la estación de trabajo: 1500 x 750
- 2 estaciones
- Carga y descarga frontal
- Adecuada para piezas de talla mediana

SALGA DEL PROCESO DE SOLDADURA MANUAL



La línea de celdas RTW fue desarrollada con el objetivo de proporcionar el menor tiempo de implementación y menor inversión inicial en la soldadura robotizada

Soldadura Robotizada

ROBOTS PARA SOLDADURA

FD-B6

El robot de la soldadura al arco FD-B6 es la más moderna y veloz de la categoría. Altamente versátil y eficaz.



FUENTE Y ROBOT PROYECTADOS PARA UNA COMUNICACIÓN PERFECTA



FD-B6L

El robot de soldadura al arco FD-B6 es la versión de largo alcance y con las mismas funcionalidades del FD-B6L.

SERVOMOTOR CON DETECCIÓN DE COLISIÓN

Con el nuevo sistema de monitoreo de colisión por intermedio del servomotor es posible reducir los daños en el sistema generados por una colisión.

CABLEADO INTEGRADO

El layout y la fijación de los cables previenen que sean dañados por interferencias con dispositivos.

SISTEMA DE CABLE PASANTE POR EL PUÑO

Con el sistema de paso del cable por el puño de robot es posible alcanzar áreas de difícil acceso, sin la incidencia de interferencia del cable de la antorcha con piezas o dispositivos. Eso permite un significativo aumento en la vida operacional del cable de la antorcha, evitando de esta manera de doblarle o girarle en demasia. Aumenta la eficiencia de la alimentación del alambre.

Soldadura Robotizada

POSICIONADORES

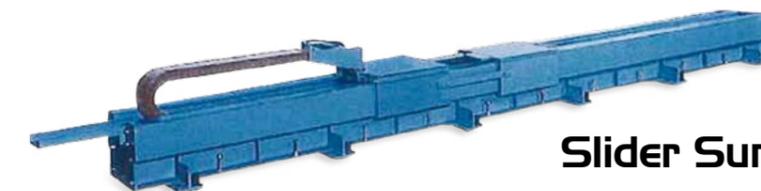
Posicionadora 2 Ejes

Capacidad de 300kg, 500kg y 1000kg, con función del sincronismo de movimientos



Posicionadora 1 Eje

-Capacidad de 300kg, 500kg y 1000kg con función del sincronismo y movimientos.



Slider Sumig

-Capacidad máxima de carga de 330kg hasta 660kg.
-Curso máximo de 1m hasta 5,9m

Por intermedio del uso de los posicionadores es posible ejecutar la soldadura en posiciones más ventajosas, mejorando la penetración y consecuentemente la calidad del cordón. El Posicionador también auxilia el acceso del robot en piezas complejas, permitiendo la soldadura de numerosas fases en un único set-up.

FUENTES PARA SOLDADURA

Nueva línea de fuentes de soldadura Welbee con tecnología de punta y con el exclusivo procesador de soldadura ASIC, el más rápido del mundo, con capacidad de procesamiento del arco eléctrico en solamente 20 nanosegundos.

WB P400

Soldadura de acero carbono, inoxidable y aluminio con control de estabilidad del arco avanzado.



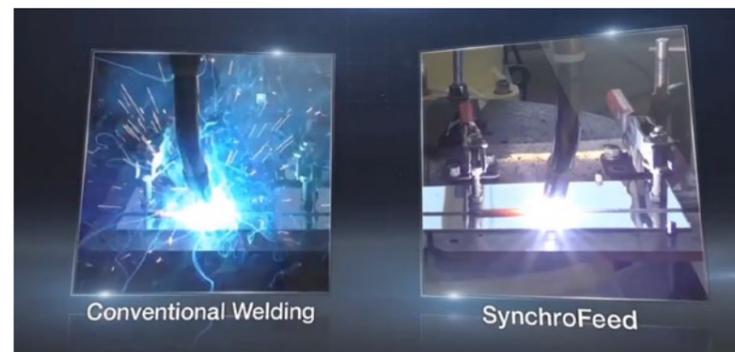
WB P500L

Soldadura de aceros carbono e inoxidable con control de birutas.



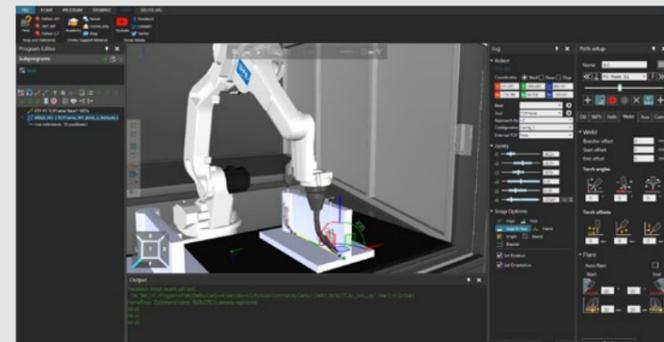
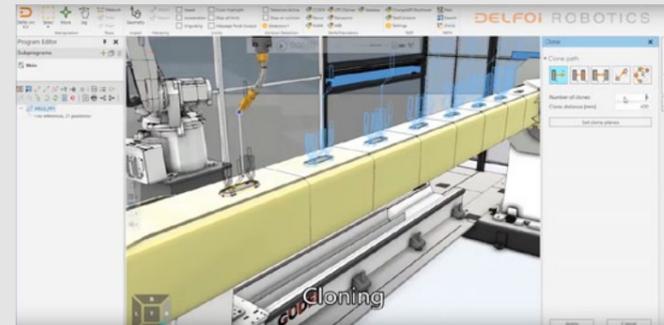
SINCHROFEED

Sistema de soldadura con tecnología de ultra-baja salpicadura. (biruta). La sincronía entre el robot, fuente de soldadura y antorcha robotizada facilita y mejora el proceso de soldadura.



PROGRAMACIÓN OFFLINE

PROGRAMACIÓN OFFLINE POR INTERMÉDIO DEL SOFTWARE



SUMIG es una distribuidora oficial del software Delfoi para programación offline de soldadura robotizada. El cliente puede elegir entre la compra del software para utilización en su empresa o contratar el servicio de programación de la SUMIG sin la necesidad de adquirir el software.

Se trata de la solución número 1 en el mundo en programación offline permitiendo programar y parametrizar todo el proceso de soldadura robotizada por intermedio de una computadora, de una manera sencilla e intuitiva.



Todo el proceso de producción, a partir del proyecto hasta la fabricación y configuración de los dispositivos en las celdas, son hechos 100% por SUMIG, garantizando mayor confiabilidad y efectividad al proyecto.

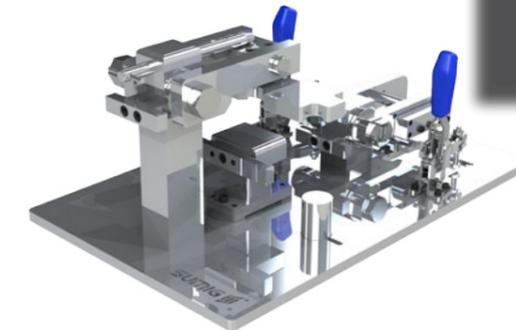
FAST



Dispositivos sencillos y prácticos vinculando velocidad de desarrollo y bajo costo, permitiendo la soldadura de pequeñas cantidades de piezas.

- +Bajo costo de adquisición
- +Rápido plazo de entrega
- +Totalmente desarrollado con corte laser sin mecanización
- +Recomendado para pequeñas cantidades de piezas:

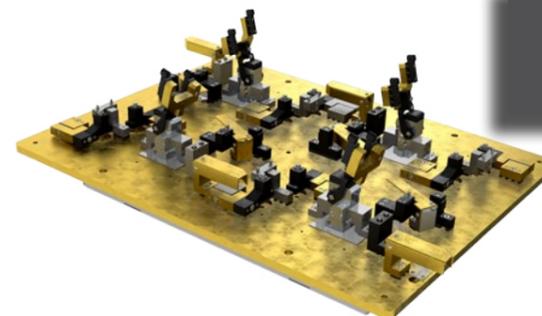
GENERAL



Dispositivos más robustos y con grado mediano de complejidad. Fabricado con piezas usinadas y regiones de contacto termotratadas.

- +Indicado para grandes cantidades de piezas
- +Dispositivos con abrazaderas manuales y automáticas
- +Para piezas de mediana complejidad
- +Puede contener ajuste de compensación dimensional
- +Superficie pintadas y con óxido negro

INTELLITOOLING



Dispositivos complejos que abarcan sistemas de sensores de presencia y ausencia de piezas y abrazaderas neumáticas para garantizar repetibilidad y control de fijación.

- +Indicado para grandes cantidades de piezas
- +Dispositivos con abrazaderas manuales y automáticas
- +Para piezas de alta complejidad
- +Contiene ajustes de compensación dimensional
- +Superficies bicromatizadas y con óxido negro

PRODUCTOS CON BAJO VALOR DE ADQUISICIÓN. ALTA PERFORMANCE Y CALIDAD

LÍNEA DESARROLLADA PARA ATENDER SU EMPRESA EN TODAS LAS ETAPAS DE CRECIMIENTO.

Línea de Mesas Automatizadas para Corte Plasma de Alta Precisión SUMIG fue proyectada para atender y adaptarse a los distintos tipos de trabajo.

Estaciones de Corte

- Integración total entre mesa, comando, fuente y tablero de gás
- Programación directamente en el comando
- Sistema de seguridad integrado
- Design ergonómico



Todas las mesas contienen CNC Industrial, no utilizando computadoras con softwares adaptados.

Sistemas de Corte Plasma Automatizado

PRO series



Desarrollada para ofrecer el mejor costo x beneficio del mercado, vinculando baja inversión y calidad. Adecuada a clientes que desean un producto de alta calidad para comenzar el proceso de corte automatizado.

Fuente de corte: Plasma convencional
Dimensiones del area de corte: 3000 x 6000* [mm]
Motores: híbridos sin cepillo, con doble motorización en el eje longitudinal
Software: Software de programación Lantek (Opcional)

PRECISION series



Ofrece lo que hay más de moderno en tecnología de corte plasma. Fue desarrollada para ofrecer mayor precisión de corte de distintos materiales. Contiene comando numérico industrial personalizado para esta aplicación. Adecuada a clientes que quieren máximo de precisión y performance de corte.

Fuente de corte: Plasma de alta precisión
Dimensiones del area de corte: 3000 x 6000*[mm]
Motores: Servomotes de alta dinámica sin cepillos, con doble motorización en el eje longitudinal
Software: Software de programación Lantek (Opcional)

*Longitud Personalizado de acuerdo con la necesidad del cliente.

SOFTWARE LANTEK PARA SISTEMAS DE CORTE PLASMA CNC

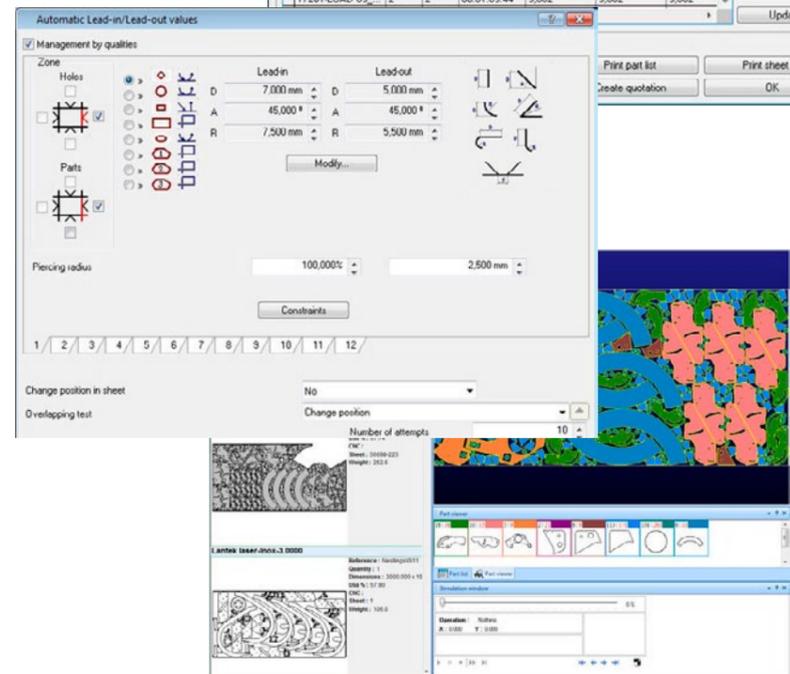
OPTIMIZACIÓN AUTOMÁTICA Y MANUAL DEL ARREGLO DE CHAPAS AUTOMÁTICO Y MANUAL CON GRAND FLEJIBILIDAD Y EL MÁXIMO DE PERFORMANCE

-STEEL-15.0000

Reference: 15 STEEL 5000 x 1250
 Length: 5000,000 mm Width: 1250,000 mm
 Quantity: 1 LINC 2790

Cost	Sheet	Remnant	Scrap
Cost of material	555,463	555,463	555,463
Cost of machine time	161,493	161,493	161,493
Employee cost	96,896	96,896	96,896
Cost of consumables	0,000	0,000	0,000
Total cost	813,858	813,858	813,858

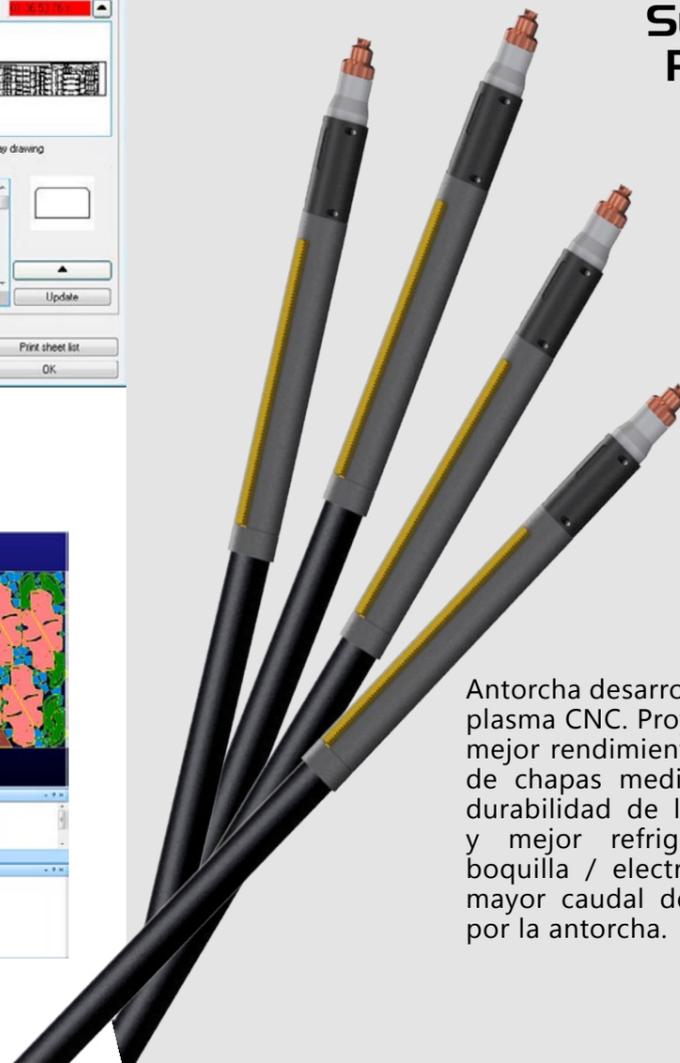
Reference	Prov.	Manu.	Time	Sheet	Remnant	Scrap
17261-CELLEBA	28	9	00:00:25.34	3,033	3,033	3,033
17261-CELLEBA	4	1	00:00:27.41	3,124	3,124	3,124
17261-CELLEBA	8	3	00:00:36.34	3,202	3,202	3,202
17261-CELLEBA	12	7	00:00:39.14	3,055	3,055	3,055
17261-LOAD 09	2	1	00:01:55.23	13,240	13,240	13,240
17261-LOAD 09	1	1	00:01:01.46	9,988	9,988	9,988
17261-LOAD 09	2	2	00:01:03.44	9,082	9,082	9,082



El LanTek Expert permite ajustar y gestionar los tipos y valores de lead in (entrada) / lead out (salida) de corte para distintos tipos de contornos. Utilizado para Corte Plasma, siendo posible utilizarlo en cualquier de los sistemas de corte (Pro, Speed y Precision).

ANTORCHA PARA CORTE PLASMA AUTOMATIZADO

Suplasma PRO I60



Antorcha desarrollada para corte plasma CNC. Proyectada para un mejor rendimiento en espesores de chapas medianas. Excelente durabilidad de los consumibles y mejor refrigeración de la boquilla / electrodo, debido al mayor caudal del aire requerida por la antorcha.



Conozca las Soluciones para Extracción de Humos SUMIG

Brazo de Aspiración Articulado **NO-SMOKE**

El equipaje individualizado **TORNADO S1** trabaja solamente con una antorcha, permitiendo mayor movilidad.

El equipo individualizado **JETCLEAN DF** es ideal para extracción y filtraje de humos en baja escala

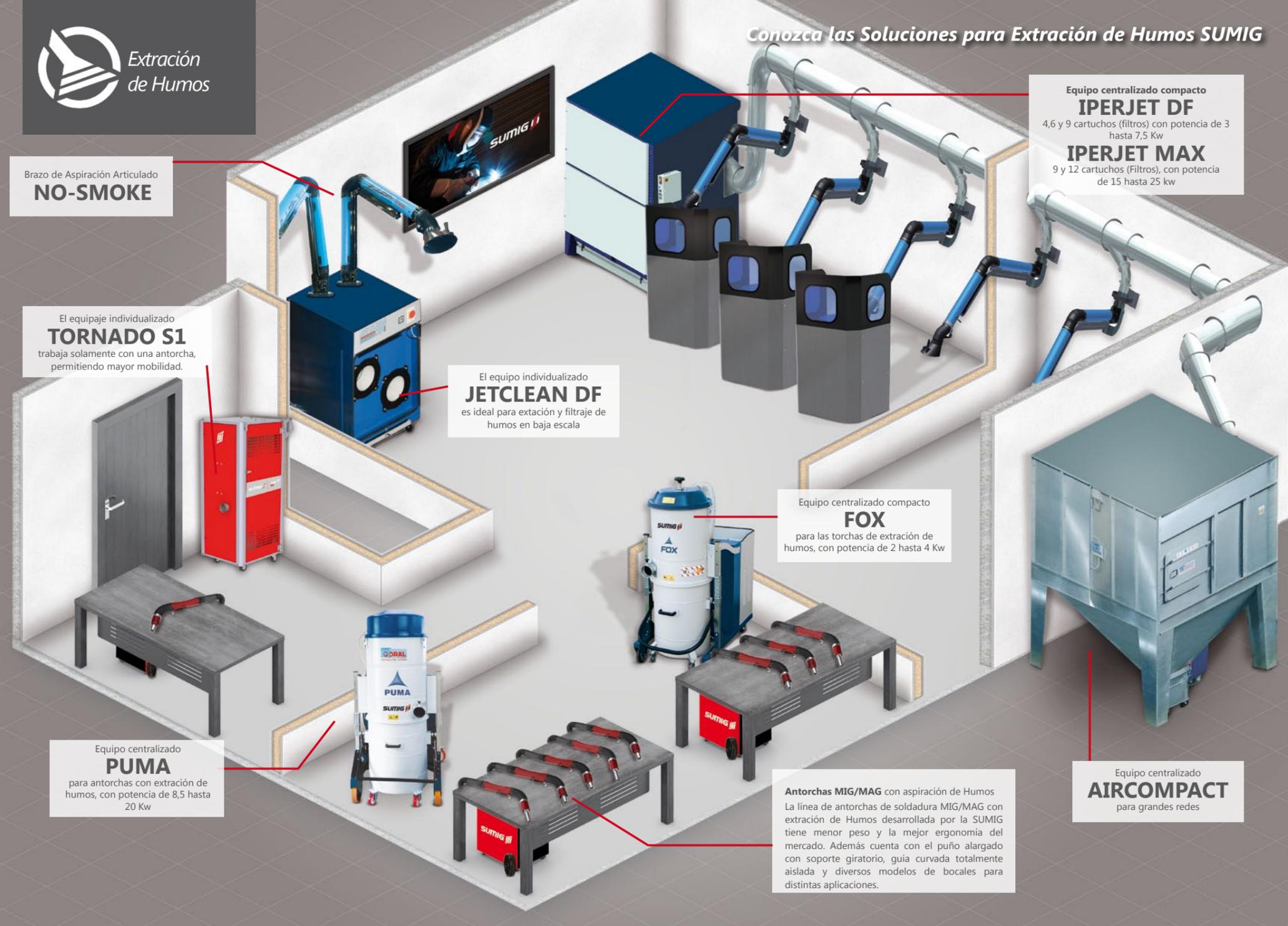
Equipo centralizado compacto **FOX** para las torchas de extracción de humos, con potencia de 2 hasta 4 Kw

Equipo centralizado **PUMA** para antorchas con extracción de humos, con potencia de 8,5 hasta 20 Kw

Antorchas MIG/MAG con aspiración de Humos
 La línea de antorchas de soldadura MIG/MAG con extracción de Humos desarrollada por la SUMIG tiene menor peso y la mejor ergonomía del mercado. Además cuenta con el puño alargado con soporte giratorio, guía curvada totalmente aislada y diversos modelos de bocales para distintas aplicaciones.

Equipo centralizado **AIRCOMPACT** para grandes redes

Equipo centralizado compacto **IPERJET DF**
 4,6 y 9 cartuchos (filtros) con potencia de 3 hasta 7,5 Kw
IPERJET MAX
 9 y 12 cartuchos (Filtros), con potencia de 15 hasta 25 kw



EXTRACCIÓN DE HUMOS

Jetclean DF

Ideal para aspiración y filtraje de humos de soldadura en baja escala. Su estructura es desarrollada en tableros pintados con cajón para residuos, conexión para incorporar 1 o 2 brazos de aspiración modelo



Puma

Ofrece alta calidad y seguridad para ser aplicado en antorchas de soldadura que contienen sistemas de aspiración de humos. El equipaje contiene un sistema que filtra hasta 99,95% de las partículas.



Lanzamiento ArCleaner

Permite gran movilidad y facilidad en la instalación. Contiene filtro con gran capacidad de retención de particulados, y también de la caja de recogimiento.



Preventiva Robótica

Tiene como objetivo mantener los equipajes en condiciones normales de funcionamiento, para así poder reducir las posibilidades de incidencia de defectos por desgastes. Con más de 86 ítems revisados.

Preventiva Plasma

Tiene como objetivo mantener los equipajes en condiciones normales de funcionalidad, para así poder reducir las posibilidades de incidencia de defectos por desgastes. Con más de 63 ítems revisados.

Asesoría en Soldadura Robotizada

Mejora en parámetros y técnicas de soldadura que la empresa está empleando y enfoca un mejor resultado.

Programación y Parametrización

El objetivo de este servicio es fornecer a la empresa contratista más agilidad y economía, eliminando la necesidad de tener un técnico de programación en la empresa.

Entrenamientos

Es fundamental un equipo bien entrenado para que los equipajes funcionen correctamente y con toda la performance deseada. Para eso, SUMIG 360 ofrece entrenamientos que tratan de compartir informaciones y conocimiento.



Sistema Integrado Conjunto

Ejemplo de sistema integrado a la celda y altamente eficiente.

Iperjet DF / Max

Es la solución más inteligente y eficiente para las aplicaciones de aspiración y filtraje de los humos de soldadura y corte térmico.



Fox

Filtra hasta 99,95% de las partículas, sistemas de despojo de desechos y bajo nivel de ruido. Sencillo, seguro y robusto, atendiendo meticulosamente a todas las normas internacionales.



Asistencia 24 horas/
dia
7 dias/semana



SISTEMAS DE EXTRACCIÓN DE HUMOS ADECUADOS A LAS NECESIDADES ESPECIFICAS DE CADA EMPRESA

SUMIG 360 OFERECER UNA GAMA DE SERVICIOS ESPECIALIZADOS PARA CADA NECESIDAD DEL MERCADO.

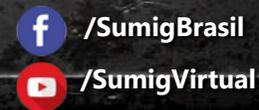
Este programa cuenta con un equipo dedicado y especializado con un enfoque en el buen atendimento y en la satisfacción de nuestros clientes.

SUMIG III

Matriz: Av. Ângelo Corsetti, 1281
B. Pioneiro | 95042-000 | Caxias do Sul - RS
Fone/Fax: (54) 3220 3900
www.sumig.com | sumig@sumig.com

Sucursal SP: Alameda Vênus, 360
B. American Park Empresarial NR
CEP 13437-659 | Indaiatuba - SP
Fone: (19) 4062 8900

Sucursal USA: 8600 Commodity Circle #159
Orlando, FL 32819
Phone/Fax: (407) 749 6688
www.sumigusa.com | sumigusa@sumig.com



/SumigBrasil

/SumigVirtual



/SumigBrasil

/Sumig