

# ALPHA 510



<b>1920.4008</b>	Equipamento para Soldagem Multiprocesso
<b>1920.4059</b>	Equipamento para Soldagem Multiprocesso com Software Pulsado
<b>1920.4060</b>	Equipamento para Soldagem Multiprocesso com Software Duplo Pulso

EO4/24-V3

## CARACTERÍSTICAS

- Fonte inversora, leve e de fácil movimentação;
- Tecnologia DSP e processador de alta performance;
- Painel de fácil operação com software para bloqueio de parâmetros;
- Ciclo de trabalho elevado;
- Painel com LED e membranas de fácil operação e intuitivo;
- Alto desempenho e excelente estabilidade de arco;
- Função enchimento de cratera para reduzir tendência a trinca no final do cordão de solda em MIG/MAG ou arame tubular;
- Possibilita um segundo ajuste de parâmetros;
- 49 canais de memória para armazenagem de programas de soldagem.



## PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



## PRINCIPAIS APLICAÇÕES



	<b>Aliment./ Frequência</b>	380V (50 - 60 Hz)
<b>Ciclo de Trabalho 40°C</b>		500A - 100%
<b>Corrente de Regulagem</b>		40 a 500 A
<b>Fator de Potência</b>		0,85
<b>Eficiência</b>		≥ 90%
<b>Velocidade de Alimentação Arame</b>		1,2 - 22 m/min
<b>Diâmetros de Arame</b>		0,8 a 1,6 mm
<b>Grau de Proteção</b>		IP 23
<b>Corrente Max. Absorvida da rede</b>		380V 36 A
<b>Dimensões (mm)</b>		Fonte: L470 X A610 XP660 Alim. L300 X A460 X P670
<b>Peso sem cabos</b>		Fonte: 56 kg Alim. 19 kg

## ACESSÓRIOS INCLUSOS

### Processo MMA-MIG/MAG Sinérgico

Cabo terra 70mm <sup>2</sup> x 3,0m (0801.6134)	
Roldanas de aço carbono 1,2 - 1,6mm (1913.5082)	
Extensão Fonte/Alimentador de 4,2m com mangueira de refrigeração (0801.2164)	

### ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Regulador de Argônio (1400.8130)	
Regulador de CO <sub>2</sub> (1400.8132)	
Tocha MIG/MAG SU535 (0500.5085)	
Tocha MIG/MAG SU735 Refrigerada. (0500.6155)	
Tocha MIG/MAG SU736 Semi Refrigerada (0500.6220)	
Cabo porta eletrodo 70mm <sup>2</sup> x 3,0m (0801.6136)	
Refrigerador Sumig RCF3 (1916.0505)	
Kit para refrigeração (1900.3197)	
Auto Trafo Trifásico (220V/440V) (1909.5427)	
Programas opcionais (vide acima)	

## OPCIONAIS

Software MIG/MAG Pulsado (9920.1059)

Software MIG/MAG Pulsado/Duplo Pulso (9920.1060)

Software Goivagem (9920.1061)

Tocha SU 1600 600 A (0801.7020)

TIG DC Lift Arc (9920.1062)

Tocha SU 27 (0600.7028) e kit de conectores /válvula solenóide (1913.5088)

## PROCESSOS DE SOLDAGEM DISPONÍVEIS NO EQUIPAMENTO:

- Processo MMA, Processo MIG/MAG Sinérgico.

## PROGRAMAS QUE PODEM SER ADICIONADOS:

- MIG/MAG Pulsado - Para aço carbono, inoxidáveis e alumínio;
- MIG/MAG Duplo Pulso - Possibilita soldagem de materias de maior complexidade;
- TIG - Possibilita soldar TIG DC Convencional, com abertura por Lift Arc;
- Goivagem.

## + RECURSOS ALPHA 510

- Tecnologia que permite habilitar processos de soldagem opcionais;
- Processador de alta performance com excelente estabilidade de arco e menor incidência de respingos;
- Possibilita controle do processo de soldagem através de parâmetros mínimos e máximos;
- Bloqueio total ou parcial de parâmetros através de software;
- Proteção contra superaquecimento caso ultrapassar ciclo de trabalho.

