

MX 403



1920.4009

Equipamento para Soldagem Multiprocesso
MIG/MAG, TIG E MMA (Eletrodo Revestido).

E08/22-V2

CARACTERÍSTICAS

- Processador de alto desempenho possibilita excelente performance na soldagem de aço carbono com baixo nível de respingos mesmo com CO₂ e arco extremamente estável;
- Operação sinérgica no modo convencional e pulsado e função duplo ciclo térmico;
- Controle contínuo da indutância para otimizar abertura do arco, reduzir nível de respingos e otimizar visual da solda, mesmo com CO₂;
- Amperímetro e voltímetro digital com ótima visualização;
- Painel simples e intuitivo facilita o uso e permite armazenar 60 procedimentos de solda;
- Excelente abertura em TIG com Lift Arc e ajuste de hot start e antiaderência para MMA;
- Velocidade linear que permite ajuste preciso em toda faixa de regulagem;



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



PRINCIPAIS APLICAÇÕES



	Aliment./ Frequência	200 - 575V (50 - 60 Hz)
	Ciclo de Trabalho 40°C	350A - 60% / 300A - 100%
	Corrente de Regulagem	5 a 400 A
	Fator de Potência	0,98
	Eficiência	95 %
	Diâmetro do Arame	0,8 a 1,6 mm
	Velocidade de Alimen. Arame	1,4 - 20 m/min
	Grau de Proteção	IP 23
	Corrente Máx. Absorvida da rede	Volt. 220 Amp. 41 380 25,6 440 22
	Dimensões (mm)	Fonte. L250 X A460 XP600 Alim. L280 X A410 X P620
	Peso sem cabos	Fonte. 37,2 kg Alim. 16,6 kg

ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo Terra E/R 12,80mm 70mmx3mm (0801.6154)

Roldana 1,2/1,6 (1914.5050)

ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Consulte página de configuração de montagem página 13.

PROCESSOS

- MIG/MAG Convencional;
- MIG/MAG Sinérgico;
- MIG/MAG Sinérgico Pulsado;
- MIG/MAG Duplo Pulsado;
- Arame Tubular;
- TIG DC Lift Arc;
- Eletrodo Revestido;
- Eletrodo Revestido Pulsado.

*Conforme configuração da aquisição


















+ RECURSOS MX 403

- Diversos programas prontos para soldagem de diferentes materiais: CuSi – Al – NiCr, etc.
- Reconhecimento automático da rede elétrica de alimentação;
- Redução das perdas de energia através da tecnologia PFC (Power Factor Correction), aumentando a eficiência;
- Proteção VRD (Voltage Reduction Device) minimiza o risco de choque elétrico na presença de umidade na soldagem com eletrodo revestido, reduzindo a tensão em vazio para proteger o operador;
- Possibilita diversas configurações para atender até 8 processos de soldagem.
- Função do Gatilho de 2 e 4 Tempos oferece mais conforto ao soldador;
- Proteção contra superaquecimento caso ultrapassar ciclo de trabalho.



Opções de Configuração

- Obrigatório para a configuração da venda ● Opcional para a configuração da venda

	Processos MMA/TIG LIFT ARC	Processos MMA/TIG LIFT ARC/MIG/MAG CONVENCIONAL	Processos MMA/MMA PULSADO/TIG LIFT ARC/MIG/MAG CONVENCIONAL/SINERGIICO/PULSADO/DUPLO PULSADO
 (1920.4009) Fonte Máquina de Solda Multiprocesso MX 403 com: Cabo terra de 70mm ² x 3m 	●	●	●
 (1920.4025) Fonte Máquina de Solda Multiprocesso MX 403 com: Cabo terra de 70mm ² x 3m Kit para refrigeração instalado 	●	●	●
 (1900.3187) Alimentador de arame MX 403 Pulsado completo com: Extensão de 5m para aplicação seca Roldana de 1,0 / 1,2mm modelo V 			●
 (1900.3203) Alimentador de arame MX 403 Pulsado completo com: Extensão de 5m para aplicação refrigerada (0801.6265) Kit para refrigeração instalado Roldana de 1,0 / 1,2mm modelo V			●
 (1900.3186) Alimentador de arame MX 403 Convencional completo com: extensão de 5m para aplicação seca Roldana de 1,0 / 1,2mm modelo V		●	
 Cabo Porta Eletrodo E/R 12,80mm 50mm ² x 3,0m (0801.1093)	●	●	●
 Tocha TIG SU27 c/ Registro E/R 12,80mm (0600.7027)	●	●	●
 Regulador de Argônio (1400.8130)	●	●	●
 Regulador de CO ₂ (1400.8132)	●	●	●
 Tocha MIG/MAG SU 335 3m (0500.4151)	●	●	●
 Refrigerador Sumig RCF3 (1916.0505)	●	●	●
 Tocha MIG/MAG SU735 Refrig. (0500.6155) Tocha MIG/MAG SU736 Semi Refrigerada		●	●
 Carrinho de Transporte (1916.0500)	●	●	●
 Roldana 1,2/1,6 Recartilhada (1914.5051) Roldana 0,8/10 (1914.5048) Roldana 1,0/1,2 Alumínio (1914.5053) Roldana 1,2/1,6 Alumínio (1914.5054)	●	●	●