

OMEGA 500



Código	Descrição	Alimentador	Refrigerador	Carrinho
1920.4109	Equipamento de Solda Multiprocesso OMEGA 500 - 220 V	✓	✓	✓
1920.4101	Equipamento de Solda Multiprocesso OMEGA 500 - 380 V	✓	✓	✓
1920.4110	Equipamento de Solda Multiprocesso OMEGA 500 - 440 V	✓	✓	✓

E03/24-V1

CARACTERÍSTICAS

- Fonte inversora para soldagem nos processos: MIG/MAG, TIG - Lift Arc e MMA – com VRD;
- MIG/MAG convencional e pulsado para aço carbono, inoxidável, cobre, alumínio e titânio;
- Função Duplo Pulsado;
- Modo de acionamento do gatilho: 2T/4T e 4S;
- Pré e pós fluxo de gás;
- Ajuste de rampa de subida e descida (Modo de acionamento do gatilho 4S);
- Ajuste de corrente inicial e corrente final (Modo de acionamento do gatilho 4S);
- Sistema de controle de digital;
- Pronta para goivagem;
- Alto desempenho e excelente estabilidade de arco;
- 52 canais de memória para armazenamento de programas de soldagem.



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

INVERSORA ECONOMIA DE ENERGIA	4 ROLDANAS DE TRAÇÃO	SINÉRGICO E ADAPTATIVO	INDUTÂNCIA ÓTIMA PARA CO₂	BURN BACK	TRANSFERÊNCIAS CONVENCIONAL PULSADO - DUPLA PULSO	SERVIÇOS LEVES MEDIOS PESADOS	VOLTÍMETRO AMPERÍMETRO DIGITAL	VENTILAÇÃO SOB DEMANDA
---	-----------------------------	-------------------------------	---	------------------	---	---	--	-------------------------------

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

INDÚSTRIAS EM GERAL	MINERAÇÃO	TRANSPORTE	SEGMENTO NAVAL	CALDEIRARIA E TUBULAÇÃO
----------------------------	------------------	-------------------	-----------------------	--------------------------------

Aliment./ Freqüência	220/380/440 V 50 - 60 Hz (-15~+10%)
Ciclo de Trabalho 40°C	400A - 100% 500A - 60%
Corrente de Regulagem	18 a 500 A - Mig/Mag 5 a 500 A - Lift Tig 20 a 500 A - MMA 120 a 500 A - Goivagem
Potência Máxima	25 Kva
Fator de Potência	0,93
Eficiência	90%
Velocidade de Alimentação Arame	1,5 - 24 m/min
Diâmetros de Arame	0,8 a 1,6 mm
Grau de Proteção	IP 23
Corrente Max. Absorvida da rede	380V - 38 A 460V - 31,5 A
Dimensões (mm)	Fonte: L770 X A340 X P505 Alim.: L661 X A212 X P395
Peso sem cabos	Fonte: 56 Kg Alimen.: 18 Kg

Tipos de Eletrodo	6013/ Rutilico, 7018/ Básico, 6010/ Celulósico, 4043/ ALU, CrNi/ Rutilico
Diâmetro de Eletrodo	até 5,00 mm
Norma de Fabricação	IEC 60974-1

ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo terra 70mm ² x 3,0m (0801.6134)	
Roldana 0,8 - 1,0mm Mod. V - arame sólido (1913.5012)	
Roldana 1,2 - 1,6mm Mod. V - arame sólido (1913.5082)	
Roldana 1,2 - 1,6mm Mod. U - alumínio (1913.5006)	
Extensão Fonte/Alimentador de 5,0 m (1910.5505)	

ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Regulador de Argônio (1400.8130) Regulador de CO ₂ (1400.8132)	
Tocha MIG/MAG SU535 (0500.5085) Tocha MIG/MAG SU735 Refrigerada. (0500.6155) Tocha MIG/MAG SU736 Semi Refrigerada (0500.6220)	
Roldana Recartilhada 1,2 - 1,6mm Arame tubular (1912.5015)	

+ RECURSOS OMEGA 500

- Excelente abertura de arco em TIG com lift arc e ajuste de hot start, arc force e antiaderência para MMA;
- Painel de fácil operação com opção para bloqueio de parâmetros;
- Redução de 30 W o consumo de energia ao entrar no modo stand-by;
- Alimentador do Arame com 4 roldanas e controle por Encoder;
- Proteção contra superaquecimento por excesso do ciclo de trabalho;
- Ventilação sob demanda proporciona maior economia de energia elétrica;
- Painel do alimentador do arame com funções principais do procedimento e possibilidade de travamento dos parâmetros;
- Modo enchimento de cratera e de ponteamto;
- Curvas especiais para gases e aplicações.

