OMEGA 500

MIG MAG | TIG | MMA | GOIVAGEM

Código	Descrição	Alimentador	Refrigerador	Carrinho
1920.4111	*Equipamento de Solda Multiprocesso OMEGA 500 - 220 V	✓	✗	✓
1920.4109	*Equipamento de Solda Multiprocesso OMEGA 500 - 220 V	✓	✓	✓
1920.4100	Equipamento de Solda Multiprocesso OMEGA 500 - 380/440 V	✓	✗	✓
1920.4101	Equipamento de Solda Multiprocesso OMEGA 500 - 380/440 V	✓	✓	✓

11/2025-V4

*Modelo Multi-Tensão 220/380/440 V - Sob Encomenda

CARACTERÍSTICAS

- Fonte inversora para soldagem nos processos: MIG/MAG, TIG - Lift Arc e MMA – com VRD;
- MIG/MAG convencional e pulsado para aço carbono, inoxidável, cobre, alumínio e titânio;
- Função Duplo Pulsado;
- Modo de acionamento do gatilho: 2T/4T e 4S;
- Pré e pós fluxo de gás;
- Ajuste de rampa de subida e descida (Modo de acionamento do gatilho 4S);
- Ajuste de corrente inicial e corrente final (Modo de acionamento do gatilho 4S);
- Sistema de controle de digital;
- Pronta para goivagem;
- Alto desempenho e excelente estabilidade de arco;
- 52 canais de memória para armazenamento de programas de soldagem.

PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

INVERSORA (ECONOMIA DE ENERGIA) | 4 ROLDANAS DE TRAÇÃO | SINÉRGICO E ADAPTATIVO | INDUTÂNCIA ÓTIMA PARA CO_2 | BURN BACK | TRANSFERÊNCIAS (-CONVENCIONAL -PULSADO -DUPLO PULSO) | SERVIÇOS (LEVES MÉDIOS PESADOS) | VOLTÍMETRO AMPERÍMETRO (DIGITAL) | VENTILAÇÃO SOB DEMANDA

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

INDÚSTRIAS EM GERAL | MINERAÇÃO | TRANSPORTE | SEGMENTO NAVAL | CALDEIRARIA E TUBULAÇÃO

Aliment./ Frequência	220/380/440 V 50 - 60 Hz (-15~+10%)
Ciclo de Trabalho 40°C	400A - 100% 500A - 60%
Corrente de Regulagem	18 a 500 A - MIG/MAG 5 a 500 A - Lift TIG 20 a 500 A - MMA 120 a 500 A - Goivagem
Potência Máxima	25 kVA
Fator de Potência	0,93
Eficiência	90%
Velocidade de Alimentação Arame	1,5 - 24 m/min
Diâmetros de Arame	0,8 a 1,6 mm
Grau de Proteção	IP 23
Corrente Max. Absorvida da rede	380V - 38 A 460V - 31,5 A
Dimensões (mm)	Fonte: L770 X A340 XP505 Alim.: L661 X A212 X P395
Peso sem cabos	Fonte: 56 Kg Alimen.: 18 Kg
Tipos de Eletrodo	6013/ Rutilíco, 7018/ Básico, 6010/ Celulósico, 4043/ ALU, CrNi/ Rutilíco
Diâmetro de Eletrodo	até 5,00 mm
Norma de Fabricação	IEC 60974-1

ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo Terra 95mm² x 3,0m	*(1906.0171)*
Roldana 0,8 - 1,0mm Mod. V - Arame Sólido	*(1913.5012)*
Roldana 1,2 - 1,6mm Mod. V - Arame Sólido	*(1913.5082)*
Roldana 0,8 - 1,0mm - Omega 500/600 Mod. U - Alumínio	*(1913.5081)*
Roldana 1,0 - 1,2mm - Omega 500/600 Mod. U - Alumínio	*(1913.5014)*
Extensão Fonte/Alimentador de 5,0 m	*(1910.5505)*
Transformador 220V p/1920.4111/ 1920.4109	*(1920.4107)*
Porta Eletrodo	*(0801.6266)*

ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Regulador de Argônio	*(1400.8130)*
Regulador de CO_2	*(1400.8132)*
Tocha MIG/MAG SU535	*(0500.5085)*
Tocha MIG/MAG SU735 Refrigerada.	*(0500.6155)*
Tocha MIG/MAG SU736 Semi Refrigerada	*(0500.6220)*
Tocha TIG SU19 Refrigerada CP SIL c/Reg Convencional	*(0600.5188)*
Roldana Recartilhada 1,2-1,6mm - Arame Tubular	*(1913.5015)*

SUMIG

+ RECURSOS OMEGA 500

• Excelente abertura de arco em TIG com lift arc e ajuste de hot start, arc force e antiaderência para MMA;

• Painel de fácil operação com opção para bloqueio de parâmetros;

• Redução de 30 W o consumo de energia ao entrar no modo stand-by;

• Alimentador do Arame com 4 roldanas e controle por Encoder;

• Proteção contra superaquecimento por excesso do ciclo de trabalho;

• Ventilação sob demanda proporciona maior economia de energia elétrica;

• Painel do alimentador do arame com funções principais do procedimento e possibilidade de travamento dos parâmetros;

• Modo enchimento de cratera e de ponteamento;

• Curvas especiais para gases e aplicações.

SUMIG
AN ESAB COMPANY