

# OMEGA 600



Código	Descrição	Alimentador	Refrigerador	Carrinho
1920.4107	Equipamento de Solda Multiprocesso OMEGA 600 - 220 V	✓	✓	✓
1920.4106	Equipamento de Solda Multiprocesso OMEGA 600 - 380 V	✓	✓	✓
1920.4108	Equipamento de Solda Multiprocesso OMEGA 600 - 440 V	✓	✓	✓

E03/24-V1

## CARACTERÍSTICAS

- Fonte inversora para soldagem nos processos: MIG/MAG, TIG - Lift Arc e MMA – com VRD;
- MIG/MAG convencional e pulsado para aço carbono, inoxidável, cobre, alumínio e titânio;
- Função Duplo Pulsado;
- Modo de acionamento do gatilho: 2T/4T e 4S;
- Pré e pós fluxo de gás;
- Ajuste de rampa de subida e descida (Modo de acionamento do gatilho 4S);
- Ajuste de corrente inicial e corrente final (Modo de acionamento do gatilho 4S);
- Sistema de controle de digital;
- Pronta para goivagem;
- Alto desempenho e excelente estabilidade de arco;
- 52 canais de memória para armazenamento de programas de soldagem.



## PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

<b>INVERSORA</b> ECONOMIA DE ENERGIA	<b>4 ROLDANAS DE TRACÇÃO</b>	<b>SINÉRGICO E ADAPTATIVO</b>	<b>INDUTÂNCIA ÓTIMA PARA CO<sub>2</sub></b>	<b>BURN BACK</b>	<b>TRANSFERÊNCIAS</b> CONVENCIONAL PULSADO DUPLA PULSO	<b>SERVIÇOS</b> LEVES MÓDIOS PESADOS	<b>VOLTÍMETRO AMPERÍMETRO</b> DIGITAL	<b>VENTILAÇÃO SOB DEMANDA</b>
---	------------------------------	-------------------------------	---	------------------	---	---	--	-------------------------------

## PRINCIPAIS APLICAÇÕES

<b>INDÚSTRIAS EM GERAL</b>	<b>MINERAÇÃO</b>	<b>TRANSPORTE</b>	<b>SEGMENTO NAVAL</b>	<b>CALDEIRARIA E TUBULAÇÃO</b>
----------------------------	------------------	-------------------	-----------------------	--------------------------------

<b>Aliment./ Frequência</b>	220/380/440 V 50 - 60 Hz (-15~+10%)
<b>Ciclo de Trabalho 40°C</b>	600A - 40% 500A - 60% 400A - 100%
<b>Corrente de Regulagem</b>	18 a 600 A - Mig/Mag 5 a 500 A - Lift Tig 20 a 500 A - MMA 120 a 500 A - Goivagem
<b>Potência Máxima</b>	25 Kva
<b>Fator de Potência</b>	0,93
<b>Eficiência</b>	90%
<b>Velocidade de Alimentação Arame</b>	1,5 - 24 m/min
<b>Diâmetros de Arame</b>	0,8 a 1,6 mm
<b>Grau de Proteção</b>	IP 23
<b>Corrente Max. Absorvida da rede</b>	380V - 49,5 A 460V - 31,5 A
<b>Dimensões (mm)</b>	Fonte: L770 X A340 XP505 Alim.: L661 X A212 X P395
<b>Peso sem cabos</b>	Fonte: 56 Kg Alimen.: 18 Kg

<b>Tipos de Eletrodo</b>	6013/ Rutilico, 7018/ Básico, 6010/ Celulósico, 4043/ ALU, CrNi/ Rutilico
<b>Diâmetro de Eletrodo</b>	até 5,00 mm
<b>Norma de Fabricação</b>	IEC 60974-1

## ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo terra 70mm <sup>2</sup> x 3,0m (0801.6134)	
Roldana 0,8 - 1,0mm Mod. V - arame sólido (1913.5012)	
Roldana 1,2 - 1,6mm Mod. V - arame sólido (1913.5082)	
Roldana 1,2 - 1,6mm Mod. U - alumínio (1913.5006)	
Extensão Fonte/Alimentador de 5,0 m (1910.5505)	

## ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Regulador de Argônio (1400.8130)	
Regulador de CO <sub>2</sub> (1400.8132)	
Tocha MIG/MAG SU535 (0500.5085)	
Tocha MIG/MAG SU735 Refrigerada. (0500.6155)	
Tocha MIG/MAG SU736 Semi Refrigerada (0500.6220)	
Roldana Recartilhada 1,2 - 1,6mm Arame tubular (1912.5015)	

## + RECURSOS OMEGA 600

- Excelente abertura de arco em TIG com lift arc e ajuste de hot start, arc force e antiaderência para MMA;
- Painel de fácil operação com opção para bloqueio de parâmetros;
- Redução de 30 W o consumo de energia ao entrar no modo stand-by;
- Alimentador do Arame com 4 roldanas e controle por Encoder;
- Proteção contra superaquecimento por excesso do ciclo de trabalho;
- Ventilação sob demanda proporciona maior economia de energia elétrica;
- Painel do alimentador do arame com funções principais do procedimento e possibilidade de travamento dos parâmetros;
- Modo enchimento de cratera e de ponteamto;
- Curvas especiais para gases e aplicações.

