

HAWK 255



1920.1008

Equipamento para Soldagem
MIG/MAG

E01/23-V2

CARACTERÍSTICAS

- Ajustes precisos da tensão e velocidade do arame que possibilitam um arco extremamente estável;
- Equipamento de solda trifásico para soldagem com arames sólidos de 0,80 e 1,0mm, com bobinas (de 05 a 20kg);
- Amperímetro digital;
- Motorreductor com 02 rolos de alimentação engrenados;
- Apto a soldar com dióxido de carbono (CO₂ puro e misturas);
- Sistema temporizador de solda (solda ponto);
- Suporte traseiro para apoio e fixação do cilindro de gás;
- Indutância Fixa possibilita ótima performance mesmo com gás CO₂;
- Excelente na soldagem de chapas finas e galvanizadas.



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



PRINCIPAIS APLICAÇÕES



Aliment./ Frequência 220/380V (50 - 60 Hz)

Ciclo de Trabalho	200A - 60% 160A - 100%
Corrente de Regulagem	40 a 250 Ampères
Potência Absorvida (Máx.)	60% KW 9,4
Diâmetro do Arame	ø 0,8 - 1,0 mm
Bobinas de Arame	ø 300mm - 20 kg
Grau de Proteção	IP 21
Posição de Regulagem	10
Dimensões (mm)	L350 X A700 X P710
Peso sem cabos	92 kg

ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo terra E/R 12,00mm 25,0mm² x 3,00m (0801.6038)

Roldana 0,8 - 1,0mm (1912.5042)

ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Regulador de Argônio (1400.8130)

Regulador de CO₂ (1400.8132)

Tocha MIG/MAG SU 220 (0500.3002)

