

HAWK 305



1920.1014

Equipamento para Soldagem
MIG/MAG

E01/23-V2

CARACTERÍSTICAS

- Ajustes precisos da tensão e velocidade do arame que possibilitam um arco extremamente estável;
- Equipamento de solda trifásico para soldagem com arames sólidos de 0,80 a 1,2 mm, com bobinas (de 05 a 20 kg);
- Amperímetro e voltímetro digital;
- Motorreductor com 04 rolos de alimentação engrenados;
- Apto a soldar com dióxido de carbono (CO₂ puro e misturas);
- Sistema temporizador de solda (solda ponto);
- Suporte traseiro para apoio e fixação do cilindro de gás;
- Indutância fixa, possibilita ótima performance mesmo com gás CO_{2i};
- Excelente na soldagem de chapas finas e galvanizadas.



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



PRINCIPAIS APLICAÇÕES



	Aliment./ Frequência	220/380V (50 - 60 Hz)
Ciclo de Trabalho	305A - 60% 236A - 100%	
Corrente de Regulagem	50 a 300 Ampères	
Potência Absorvida (Máx.)	60% KW 12,4	
Diâmetro do Arame	ø 0,8 - 1,2 mm	
Bobinas de Arame	ø 300mm - 20 kg	
Grau de Proteção	IP 21	
Posição de Regulagem	10	
Dimensões (mm)	L360 X A720 X P680	
Peso sem cabos	114 kg	

ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo terra E/R 12,80mm 35,0mm² x 3,00m (0801.6163)



Roldana 1,0 - 1,2mm (1912.5049)



ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Regulador de Argônio (1400.8130)

Regulador de CO₂ (1400.8132)



Tocha MIG/MAG SU 335 (0500.4151)

