

# AUTOARC 630



## ARCO SUBMERSO

### CARACTERÍSTICAS:

- Soldagem pelo processo Arco Submerso, equipado com fonte de energia tecnologia Inversora (IGBT);
- Painel de controle montado sobre carro que possui deslocamento automático e ajustável sobre trilhos;
- Amperímetro - voltímetro e controle de velocidades digitais;
- Ajuste eletrônico de Arc-Force;
- Velocidade do carro regulável entre 20 a 65m/h (0,3 a 1,08 m/min);
- Funções preventivas contra super-aquecimento da fonte.



\*OBS

	<b>Aliment./ Freqüência</b>	380V ± 10% (50 - 60 Hz)
<b>Ciclo de Trabalho</b>		630A - 100%
<b>Faixa de Corrente - Tensão Constante</b>		120A/25V ~ 630A/50V
<b>Potência Absorvida (Máx)</b>		52,0 kW
<b>Diâmetro do Arame (mm)</b>		1,6 a 5 mm
<b>Fator de Potência</b>		0,90
<b>Velocidade do Trator</b>		20m/h - 65m/h (0,3 a 1,08 m/min)
<b>Velocidade do Arame</b>		1 a 6,5 m/min
<b>Grau de Proteção</b>		IP 23
<b>Dimensões (mm)</b>		L810 X A345 X P1022
<b>Peso</b>		98 Kg

<b>Código</b>	<b>1900.7026</b>
<b>Descrição</b>	Máquina de Solda Autoarc 630

### Acessórios Incluídos

2 Cabos terra 70mm <sup>2</sup> x 15m	
2 Cabos positivos 70mm <sup>2</sup> x 5m	
Cabo comunicação Fonte/Alimentador 15m (1909.5103)	
Roldana de Alimentação 2,4mm (1909.5447)	
Kit trilhos com 02 unidades de 1,0m cada (1909.5199)	

\*Carro de soldagem completo com tocha, painel de comandos e porta fluxo acoplado ao conjunto