SUMIGLASER 2000

1927.0000 | Máquina de Solda SUMIGLASER 2000 W **(220 V - 60 Hz)** c/ Tocha
1927.0001 | Máquina de Solda SUMIGLASER 2000 W **(220 V - 50 Hz)** c/ Tocha

E04/25-V2

SUMIGLASER 2000 oferece uma série de benefícios, incluindo alta precisão, baixo risco de danos ao material circundante, velocidade de soldagem mais rápidaem comparação aos métodos tradicionais, soldas esteticamente mais ataentes devido à sua capacidade de produzir junções finas e mínima distorção térmica.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

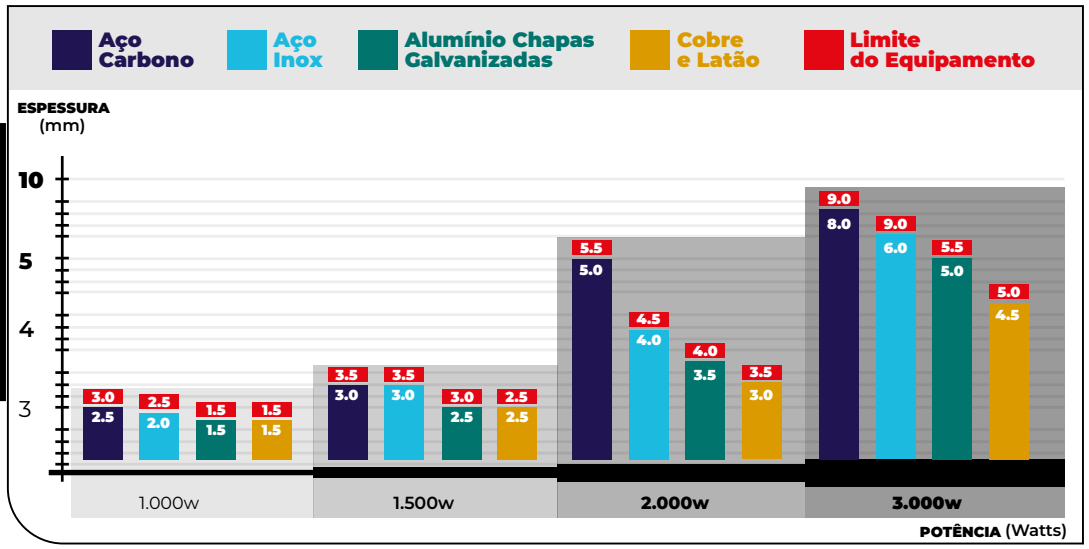
INDÚSTRIAS EM GERAL | BIKE | AUTOPEÇAS | GASTRONOMIA | OFICINAS

Aliment./ Frequência	220V VAC Monofásico (-10%~+15%) - 60Hz
Potência Máxima	7,8 kW
Comprimento de Onda Central	1080+-10nm
Eficiência de Conversão Eletro-Óptica	>=40%
Potência de Saída do Laser	2000 W
Comprimento de Cabo de Fibra	12 m
Método de Refrigeração	Refrigerada a água
Largura de Costura	0~6 mm
Diâmetro do Arame	0,8 a 1,6 mm
Espessura de Soldagem	0,5~6 mm
Capacidade de Penetração	0,5~4,5 mm
Capacidade Reservatório do Refrigerador	8 L
Temperatura de Operação do Refrigerador	-10 °C~40 °C
Peso da Fonte de Energia	92 kg
Peso da Embalagem do Alimentador de Arame e Acessórios	17,5 kg
Dimensões do Alimentador (L x A x P)	410 x 737 x 773 mm

ACESSÓRIOS INCLUSOS

Tocha Laser		*(1908.8131)*	
Roldana 1,2 - 1,6mm Mod. U *(1908.8134)*			
Roldana 1,2 - 1,6mm Mod. V *(1908.8110)*			
Bocal	para Solda Filete	1,2mm *(1908.8032)*	
		1,6mm *(1908.8033)*	
	para Solda Chanfro (plana)	1,2mm *(1908.8030)*	
		1,6mm *(1908.8031)*	
	para Solda Autógena	*(1908.8034)*	
Tubo de Contato			
Jaleco SumigPro Mangas Longas NR10 Dynamo CA49257 | Tam: G		*(1500.3068)*	
Óculos de Proteção Laser Goggles Modelo XI-04P#40110101117		*(1500.3069)*	
Máscara de Proteção Solda Laser		*(1500.4088)*	
Luva de Proteção Solda Laser		*(1500.6067)*	

+ RECURSOS SUMIGLASER 2000

- Equipamento para soldagem manual Laser;
- Alta velocidade de soldagem, até 8x mais rápido que a soldagem TIG manual e até 4x mais rápido que a soldagem MIG/MAG;
- Baixo índice de respingos;
- Excelente acabamento do cordão de solda;
- Fácil manuseio;
- Tocha ergonômica;
- Baixo aporte térmico na peça de trabalho;
- Possui chiller embutido de alta performance;
- Diminuição da zona termicamente afetada;
- Maior eficiência e precisão comparadas a solda MIG/MAG e TIG;
- Excelente penetração;
- Fácil transporte e movimentação;

Relação de potência com a espessura a solda no metal