



Melhora o contato elétrico do equipamento de soldagem



Fluxo para brasagem  
oxiacetilênica com varetas de  
latão

1



Fluxo para brasagem  
com solda prata

2



Fluxo para arco  
submerso s727

3



Gel  
decapante

4

### Os benefícios que você ganha adquirindo produtos SUMIG

Mais de 10 mil clientes atendidos  
Mais de 1 milhão de tochas de solda e corte vendidas.  
Ampla estoque de peças novas e de reposição  
Mais de 60 mil máquinas de solda e corte vendidas.



A Sumig oferece as seguintes linhas de produtos: Tochas de Solda MIG, TIG e Corte Plasma; Máquinas de Solda MIG, TIG e Corte Plasma; Células de Solda; Robôs de Solda e Tochas para Robôs de Solda; Automação de Soldagem; Extratores de Fumos da Solda; Mesas de Corte Plasma CNC; Acessório e Consumíveis para Soldagem; além de uma completa gama de serviços, intitulada Sumig 360.

## FLUXO PARA BRASAGEM OXIACETILÊNICA COM VARETAS DE LATÃO

Este fluxo serve para soldagem oxiacetilênica do latão, cobre e bronze utilizando-se varetas de latão. Outrossim também é indicada para a brasagem de aços, ferro fundido e metais a base de cobre.

Foto Photo	Código Code	Descrição Description	Peso (Kg)/Embalagem Weight (kg) / Packing
	1400.6031	Fluxo para Solda TRINCALOX Flux for TRINCALOX weld	250gr

## FLUXO PARA BRASAGEM COM SOLDA PRATA

Fluxo em pasta para brasagem oxiacetilênica de aço inoxidável, aço, monel, cobre, latão, bronze e outros metais ferrosos e não ferrosos. É um fluxo a base de água e sais, contendo boratos e carbonatos. É um ativo na faixa de temperatura entre 539°C a 871°C. Os resíduos são facilmente removidos com água quente. Se o fluxo endurecer adicione água para torná-lo novamente pastoso.

Foto Photo	Código Code	Descrição Description	Peso (Kg)/Embalagem Weight (kg) / Packing
	1400.6028	Fluxo para Solda PRATAFLUX Flux for PRATAFLUX weld	250g

## FLUXO PARA ARCO SUBMERSO S727 AWS A5.17 F7A2-EL12

Características Técnicas Technical Data	Classe/Class	Tipo/Type	Si	P	Mn	C	Cu	S	BM	Th. (mm)
	AWS A5.17	ASME SFA5.17 F7A2-EL8(EL12)		≤ 0,010	≤ 0,030	0,25 0,60	0,04 0,14	≤ 0,35	≤ 0,030	-
Foto Photo	Código Code	Descrição Description						Peso (Kg) Weight (kg)		
	1100.2036	Fluxo p/ Arco Submerso S-727						20,00 Kg		

## GEL DECAPANTE

Este produto é aplicado tanto em aço inoxidável como alumínio (não anodizado) no cordão de solda. Promove a decapagem e passivação do mesmo, na zona de ZTA.

Foto Photo	Código Code	Descrição Description	Peso (Kg)/Embalagem Weight (kg) / Packing
	1701.0004	Gel Decapante/Passivante Acidic/Passivating Gel	1,25 kg

**Matriz:** Av. Ângelo Corsetti, 1281  
B. Pioneiro | CEP 95042-000  
Caxias do Sul - RS  
**Fone/Fax: (54) 3220 3900**

**Filial SP:** Alameda Vênus, 360  
B. American Park Empresarial NR  
CEP 13347-659 | Indaiatuba - SP  
**Fone: (19) 4062 8900**

**SUMIG III**  
www.sumig.com