

# DP 400

## Fonte de Soldagem MIG/MAG Sinérgica Pulsada

### Características Principais

- Equipamento projetado para ser utilizado em robôs.
- Ótima Estabilidade de Arco em altas e baixas faixas de corrente.
- Excelente qualidade de soldagem, inclusive em aço galvanizado.
- Soldagem de materiais diversos, como magnésio e titânio.
- Ignição instantânea do arco por descarga de capacitor.
- Alimentador com quatro roldanas e endireitador de arame.
- Fácil Operação.



Aliment./ Frequência

400 ± 15 Volts  
60 Hz

Ciclo de Trabalho	Pulsada	Contínua
	270 A - 100%	310 A - 100%
	400 A - 50%	400 A - 60%
Corrente de Regulagem	30A - 500A	
	KVA	
Potência Absorvida (Máx.)	Pulsada	Contínua
	22 ( 21,5 KW)	19,7 ( 17 KW)
Memórias Disponíveis	99	
Tipos de Corrente	Corrente Contínua Corrente Contínua Pulsada Corrente Contínua Duplo Pulso (Opcional)	
Arame de Soldagem	Aço ø 1,2/1,4/1,6	Aço Tubular ø 1,0/1,2
	Aço Inox ø 1,0/1,2	Aço Inox Tubular ø 0,9/1,2
	Alumínio Macio ø 1,2/1,6	Alumínio Duro ø 1,0/1,2
Modos de Operação	37	
Dimensões (mm)	L250 x A540 x P640 (Sem Alças)	
Peso sem cabos (Kg)	45	

### Acessórios Incluídos

Cabo Terra E/R 60mm<sup>2</sup> x 2m

Prolonga 1,5m

Alimentador de Arame

### Acessórios Não Incluídos

Regulador de Argônio (1400.8007)

Regulador de CO<sub>2</sub> (1400.8004)

Refrigerador (1900.3005)

Kit p/ refrigeração

\*Somente deverá ser vendido quando o equipamento sair montado de nossas instalações

