

Localizadores e Seguidores de Juntas

São utilizados para localizar o início e fim do cordão ou seguir a junta durante a solda, modificando o posicionamento da tocha do robô, a fim de proporcionar uma solda precisa mesmo em peças não uniformes. Tem aplicabilidade perfeita em processos que utilizam peças com pré-montagem não gabaritadas.

Sensores Básicos



Seguidor através do Arco

- Localiza a junta através da medição do arco elétrico durante a solda de costura.



Sensor de Toque

- Localiza início e final da junta através do toque do arame.

Sensores Avançados



Localizador a Laser

- Localiza início e final da junta através de um feixe de laser, aumentando a precisão da localização.



Seguidor de Junta a Laser

- Este sistema detecta variações de localização da junta e ajusta em tempo real a posição da tocha.

