

SUMIG III

Número 1 em Soldagem
na América Latina



CATÁLOGO PARA
REVENDEDORES



SUMIG

sumig

FUNDADA EM 1980, COM MAIS DE 10 MIL CLIENTES ATENDIDOS, A SUMIG É ESPECIALIZADA EM **SOLUÇÕES PARA SOLDA E CORTE.**



Empresa Consolidada



Ampla Rede de Assistência Técnica



Assessoria em Soldagem



Referência Internacional em Soluções para Solda e Corte



Maior Fabricante de Tochas MIG/MAG, TIG, Plasma e Robô da América Latina



Mais de 2 mil Revendedores em todo o Brasil



Equipamentos de Solda e Corte para empresas de todos os segmentos



Mais de 700 Células de Soldagem Robotizadas comercializadas no Brasil e no Exterior

SUMIG



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS DO REVENDEDOR

A Sumig busca oferecer aos seus revendedores inúmeros benefícios, além da constituição de uma rede de distribuição forte com todo o suporte necessário.

Constantemente são realizados lançamentos inovadores e diversas melhorias em produtos. Ao revendedor não é necessário investimento no desenvolvimento de produtos, gerando assim melhores resultados.

1

Linha de produtos exclusivos para Distribuidores e Revendedores

2

Direcionamento de Clientes da Região

3

Menor risco de atuação, produtos totalmente aprovados e certificados Sumig

4

Linha completa de produtos para solda e corte

5

Treinamento e qualificação da equipe comercial dos Distribuidores e Revendedores

6

Modalidade de pagamento diferenciada

7

Identificação no site Sumig dos Distribuidores e Revendedores

8

Equipe técnica de apoio composta por profissionais altamente qualificados

Tochas MIG/MAG

Modelo Model	Corrente(A)/Ciclo de Trabalho(%) Current(A)/Duty Cycle(%)		Arames (mm) Wires (mm)	Página Page
	CO ₂	Argônio e Misturas Argon Mixture		
Weld 210	180A/60%	160A/60%	0,6 a 1,0	09
Weld 250	240A/60%	220A/60%	0,6 a 1,0	10
Weld 315	300A/60%	260A/60%	0,8 a 1,2	11
Weld 515	360A/60%	330A/60%	0,8 a 1,6	12

Tochas TIG

Modelo Model	Refrigerada à Água Water Cooled	Corrente(A) Current(A)		Eletrodo (mm) Electrode (mm)	Página Page
		DC	AC		
Weld 26	-	180A	125A	1,0 a 3,17	13
Weld 18	Sim	350A	250A	1,0 a 3,97	15

Corte PLASMA

Modelo Model	Corrente(A)/Ciclo de Trabalho(%) Current(A)/Duty Cycle(%)		Capacidade de Corte (mm) Cutting Capacity(mm)	Página Page
Suplasma 100	30A	125A	até 100 mm ciclo reduzido	17

Goivagem

Modelo Model	Corrente(A)/Ciclo de Trabalho(%) Current(A)/Duty Cycle(%)		Capacidade de Corte (mm) Cutting Capacity(mm)	Página Page
Goivagem SU 1600	600A/60%	1000A/60%	-	19

Kit para Adaptação de Consumíveis

Modelo/Model	Página Page
SBME 150 e 15 Plus (Oximig) e MB 15 (Binzel) = KIT SU 220	20
SBME 235 - MEGA 235 - SBME 450 e 470 - MAX 450 e 470 (Oximig) = KIT SU 335	
SBME 450 E 470 - MAX 450 e 470 (Oximig) = KIT 535 - SU 595 - SU 695	
KIT para Conversão ESAB PLUS 250 em WELD 250	21
KIT para Conversão Binzel, Oximig, SBME 350, ESAB, ESAB PLUS 300 em WELD 315	
KIT para Conversão Binzel, Oximig, SBME 450, ESAB MXL 400, PLUS 400 em WELD 515	
KIT para Conversão Gum Master 400 ESAB em SU 695	22

Bocais de Cerâmica

Modelo/Model	Página Page
Bocais de Cerâmica - Gás Lens e Supr Gás Lens	23

Máquinas Multiprocesso

Modelo Model	Corrente(A)/Ciclo de Trabalho(%) Current(A)/Duty Cycle(%)	Arames (mm) Wires (mm)	Página Page
Raven 250	250A/60%	0,8 a 1,0	26

Máquinas MIG/MAG

Modelo Model	Corrente(A)/Ciclo de Trabalho(%) Current(A)/Duty Cycle(%)	Arames (mm) Wires (mm)	Página Page
Hawk 205	200A/60%	0,8 a 1,0	27
Hawk 255	200A/60%	0,8 a 1,0	28
Hawk 305	305A/60%	0,8 a 1,2	29
Hawk 405	405A/60%	0,8 a 1,6	30
Eagle 405	405A/60%	0,8 a 1,6	31

Máquinas TIG

Modelo Model	Corrente(A)/Ciclo de Trabalho(%) Current(A)/Duty Cycle(%)	Eletrodo (mm) Electrode (mm)	Página Page
Fox 200	200A/60%	1,6 a 3,25 mm	32
Tiger 205	180A/35%	1,6 a 3,25 mm	33
Tiger 250	250A/60%	1,6 a 6,00 mm	34
Lion 250	200A/60%	1,6 a 6,00 mm	35

Máquinas PLASMA

Modelo Model	Corrente(A)/Ciclo de Trabalho(%) Current(A)/Duty Cycle(%)	Capacidade de Corte (mm) Cutting Capacity(mm)	Página Page
Realcut 66	35A/35%	20 mm	36
Realcut 75			37
Realcut 85	70A/40%	25 mm	38

Acessórios



	Modelo/Model	Página/Page
Reguladores Oxyline RF350 para Cilindro		40
Centelhador		
Mangueira Gêmea 5/16 para Solda/Corte		
Medidores de Vazão para Tochas		41
Limpadores de Bicos para Solda/Corte		
Terminal de Cobre		
Alicate para Limpeza de Tochas MIG		42
Gabarito de Solda MIG		
Posicionadores Magnéticos		
Limpador de Bocal		43
Garra Negativa Latão Injetado		
Garra Negativa Aço Estampado		
Grampo Terra de Latão		44
Porta Eletrodo		
Cabos de Solda (Trifásico/Terra)		
Eixo Carretel SU 201		45
Engate Rápido SU 301		
Engate Rápido SU 302		
Kit Euro Conector com Bucha		46
Kit Euro Conector com Flange		
Adaptadores p/ Kit Euro Conector		
Peças de Reposição p/ Kit Euro Conector		47

Consumíveis



	Modelo/Model	Página/Page
Eletrodos de Carvão		48
Eletrodos de Tungstênio para Soldagem TIG		
Antirrepingo Gel para Tochas de Solda		49
Antirrepingo Spray para Tochas de Solda		
Antirrepingo para Solda Eco+ Bioderadável 5L e 1L		
Líquido Refrigerante 5L		

Segurança



	Modelo/Model	Página/Page
Cortina para Soldagem cor Verde		51
Cortina para Soldagem cor Vermelha		
Bobina de Cortina para Soldagem em Tiras cor Verde		
Bobina de Cortina para Soldagem em Tiras cor Vermelha		
Conjunto para Fixação da Cortina em Tiras		
Trilhos para Cortina em Tiras		
Touca para Soldador Fire		52
Luva de Proteção para Soldador Fire		
Jaleco de Segurança para Soldador Fire		53
Máscara de Proteção Phantom		
Máscara de Proteção Fire		

Expositores



	Modelo/Model	Página/Page
Expositor de Tochas		55



Forte atuação no **Mercado Internacional** com parceiros e clientes em todos os continentes.





Tochas



SUMIG III



TOCHA
SUMIG
FEITA PARA
DURAR



Características Técnicas
Technical Data

Corpo Compacto, Resistente a Impactos, com Isolamento Térmico e Elétrico
Punho Ergonômico

Indicações
Recommendation

Chapeações (Funilaria)
Artesanatos
Trabalhos leves em geral para aço
carbono e inox

Catálogo Digital
QR Code



Ciclo de Trabalho - Duty Cycle



0,6 a 1,0

Arames (mm)
Wire (mm)

Código/Code	Descrição/Description	Med./Mes.
0510.2002	Tocha de Solda MIG/MAG Weld 210	3,00m
0510.2003	Weld 210 MIG/MAG Welding Torch	4,00m
0510.2022		5,00m



(*) Linha de Opcionais

Pos.	Código/Code	Descrição/Description	Med./Mes.
01	0510.1018	Ponteira Única com Rosca	∅12x55mm
02	0510.1001	Tubo de Contato M6 E-Cu Weld	0,60mm
	0510.1002		0,80mm
	0510.1003		0,90mm
	0510.1004		1,00mm
03	0500.1007	Difusor de Gás	
04	0500.1008	Isolador do Difusor de Gás	
05	0500.1010	Corpo da Tocha	
06	0500.1011	Punho da Tocha	
07	0500.1012	Parafuso do Punho da Tocha	

Pos.	Código/Code	Descrição/Description	Med./Mes.
08	0500.1013	Acionamento Curto da Tocha	
09	0500.1014	Mola do Acionamento Curto	
10	0500.1015	Mola Dianteira do Cabo	
11	0500.1016	Mola Traseira do Cabo	
12	0510.1032	Cabo de Corrente Weld 25mm ²	3,00m
	0510.1040		4,00m
	0510.1033		5,00m
13	0500.1021	Guia Espiral Amarelo Weld - 0,60/0,80mm	3,00m
	0500.1573	Guia Espiral Preto Weld - 0,80/1,0mm	4,00m
	0500.1634		5,00m
14	0500.1026	Porca Fix. da Mola Euro Conector	

Pos.	Código/Code	Descrição/Description	Med./Mes.
15	0510.1034	Suporte do Euro Conector	
16	0500.1028	Parafuso Fixador do Euro Conector	
17	0500.1029	Porca do Euro Conector	
18	0500.1030	Porca de Encosto	
19	0500.1031	Anel O'Ring do Guia Espiral	
20	0500.2727	Euro Conector Macho	
21	0500.2603	Porca Fixadora do Guia Espiral	
22	0500.1034	Anel O'Ring do Gás	
23	0801.5170	Conjunto Contato Retrátil Macho Lado da Tocha	



Características Técnicas <i>Technical Data</i>	Corpo Compacto, Resistente a Impactos, com Isolamento Térmico e Elétrico Punho Ergonômico Leve/Compacta
Indicações <i>Recommendation</i>	Chapeações (Funilaria) Serralherias Trabalhos leves em geral para aço carbono e inox



Catálogo Digital
QR Code

Ciclo de Trabalho - Duty Cycle

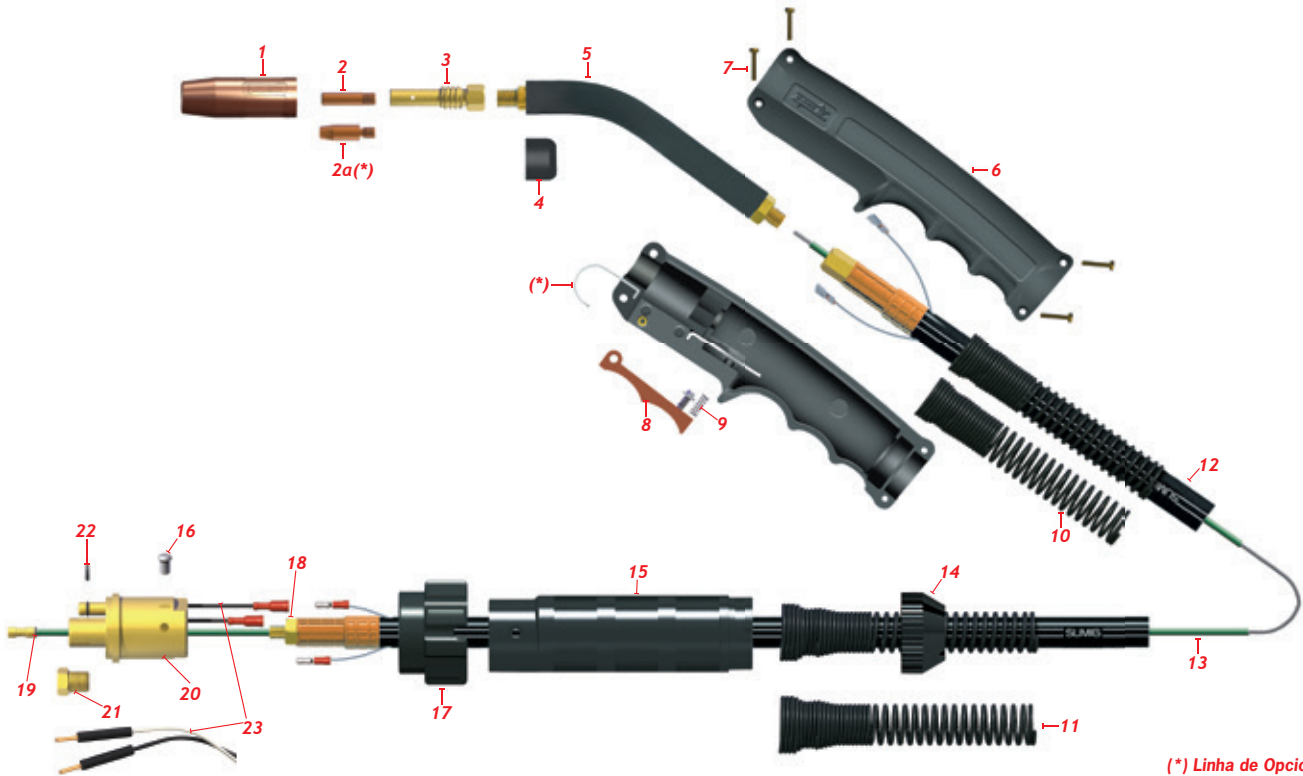
240A
60%
CO₂

220A
60%
Argônio e Misturas
Argon Mixture

0,6 a 1,0

Arames (mm)
Wire (mm)

Código/Code	Descrição/Description	Med./Mes.
0510.2005	Tocha de Solda MIG/MAG Weld 250 Weld 250 MIG/MAG Welding Torch	3,00m
0510.2023		4,00m
0510.2006		5,00m



(*) Linha de Opcionais

Pos.	Código/Code	Descrição/Description	Med./Mes.	Pos.	Código/Code	Descrição/Description	Med./Mes.	Pos.	Código/Code	Descrição/Description	Med./Mes.
01	0510.1019	Ponteira Única com Rosca	ø13x60mm	08	0500.1013	Acionamento Curto da Tocha		15	0500.1035	Suporte do Euro Conector	
02	0510.1001	Tubo de Contato M6 E-Cu Weld	0,60mm	09	0500.1014	Mola do Acionamento Curto		16	0500.1028	Parafuso Fixador do Euro Conector	
	0510.1002		0,80mm	10	0500.1015	Mola Dianteira do Cabo		17	0510.1029	Porca do Euro Conector	
	0510.1003		0,90mm	11	0500.1016	Mola Traseira do Cabo			18	0500.1030	Porca de Encosto
	0510.1004		1,00mm		12	0510.1030	Cabo de Corrente 25mm ²	3,00m	19	0500.1332	Anel O'Ring do Guia Espiral 0,60/0,80mm
0500.2030	0,80mm	4,00m	0500.1031	Anel O'Ring do Guia Espiral 0,80/1,00mm							
02a	0500.2031	Tubo de Contato M6 E-Cu		0,90mm		13		0500.1021	Guia Espiral Amarelo Weld 0,60/0,80mm	3,00m	20
	0500.2032		1,00mm	0500.1073	Guia Espiral Preto Weld - 0,80/1,0mm		4,00m	21	0500.2603	Porca Fixadora do Guia Espiral	
03	0500.1038	Difusor de Gás		0500.1024	Guia Espiral Preto Weld - 0,80/1,00mm		3,00m		22	0500.1034	Anel O'Ring do Gás
04	0500.1039	Isolador do Difusor de Gás		0500.1634		5,00m	23		0801.5170	Conjunto Contato Retrátil Macho Lado da Tocha	
05	0500.1041	Corpo da Tocha		14	0500.1026	Porca Fix. da Mola Euro Conector					
06	0500.1011	Punho da Tocha									
07	0500.1012	Parafuso do Punho da Tocha									



Características Técnicas
Technical Data

Corpo Compacto, Resistente a Impactos, com Isolamento Térmico e Elétrico
Duas Opções de Difusores de Gás
Punho Ergonômico
Versátil, Compacta e Leve

Indicações
Recommendation

Serralharias, Oficinas e Indústrias
Trabalhos em geral para aço carbono,
alumínio e inox

Catálogo Digital
QR Code



Ciclo de Trabalho - *Duty Cycle*



Argônio e Misturas
Argon Mixture

0,8 a 1,2

Arames (mm)
Wire (mm)

Código/Code	Descrição/Description	Med./Mes.
0510.2007	Tocha de Solda MIG/MAG Weld 315	3,00m
0510.2024	Weld 315 MIG/MAG Welding Torch	4,00m
0510.2008		5,00m



(*) Linha de Opcionais

Pos.	Código/Code	Descrição/Description	Med./Mes.
01	0510.1017	Ponteira Única Rosca Quadrada	ø15x66mm
02	0510.1006	Tubo de Contato Curto E-Cu Weld	0,80mm
	0510.1007		0,90mm
	0510.1008		1,00mm
	0510.1009		1,20mm
03	0510.1016	Difusor de Gás Rosca Quadrada Weld	
04	0500.1103	Isolador de Fibra	
05	0500.1104	Corpo da Tocha 50°	
06	0500.2223	Punho da Tocha Ergonômico	
07	0500.1106	Parafuso do Punho da Tocha	

Pos.	Código/Code	Descrição/Description	Med./Mes.
08	0500.1013	Acionamento Curto da Tocha	
09	0500.1014	Mola do Acionamento Curto	
10	0500.1109	Mola Dianteira do Cabo	
11	0500.1110	Mola Traseira do Cabo	
12	0510.1025	Cabo de Corrente Weld - 35mm ²	3,00m
	0510.1042		4,00m
	0510.1026		5,00m
13	0500.1024	Guia Espiral Preto Weld - 0,80/1,00mm	3,00m
	0500.1573		4,00m
	0500.1634		5,00m
14	0500.1026	Porca Fix. da Mola Euro Conector	

Pos.	Código/Code	Descrição/Description	Med./Mes.
15	0500.1037	Suporte do Euro Conector	
16	0500.1028	Parafuso Fixador do Euro Conector	
17	0510.1029	Porca do Euro Conector	
18	0500.1030	Porca de Encosto	
19	0500.1031	Anel O'Ring do Guia Espiral	
20	0500.2727	Euro Conector Macho	
21	0500.2603	Porca Fixadora do Guia Espiral	
22	0500.1034	Anel O'Ring do Gás	
23	0801.5170	Conjunto Contato Retrátil Macho Lado da Tocha	



Características Técnicas
Technical Data

Corpo Compacto, Resistente a Impactos, com Isolamento Térmico e Elétrico
Duas Opções de Difusores do Gás
Punho Ergonômico
Versátil/Compacta/Leve

Indicações
Recommendation

Caldeiraria Leves e Pesadas,
Oficinas e Indústrias em Geral

Trabalhos c/Arames Sólidos,
Tubulares, Alumínio e Inox

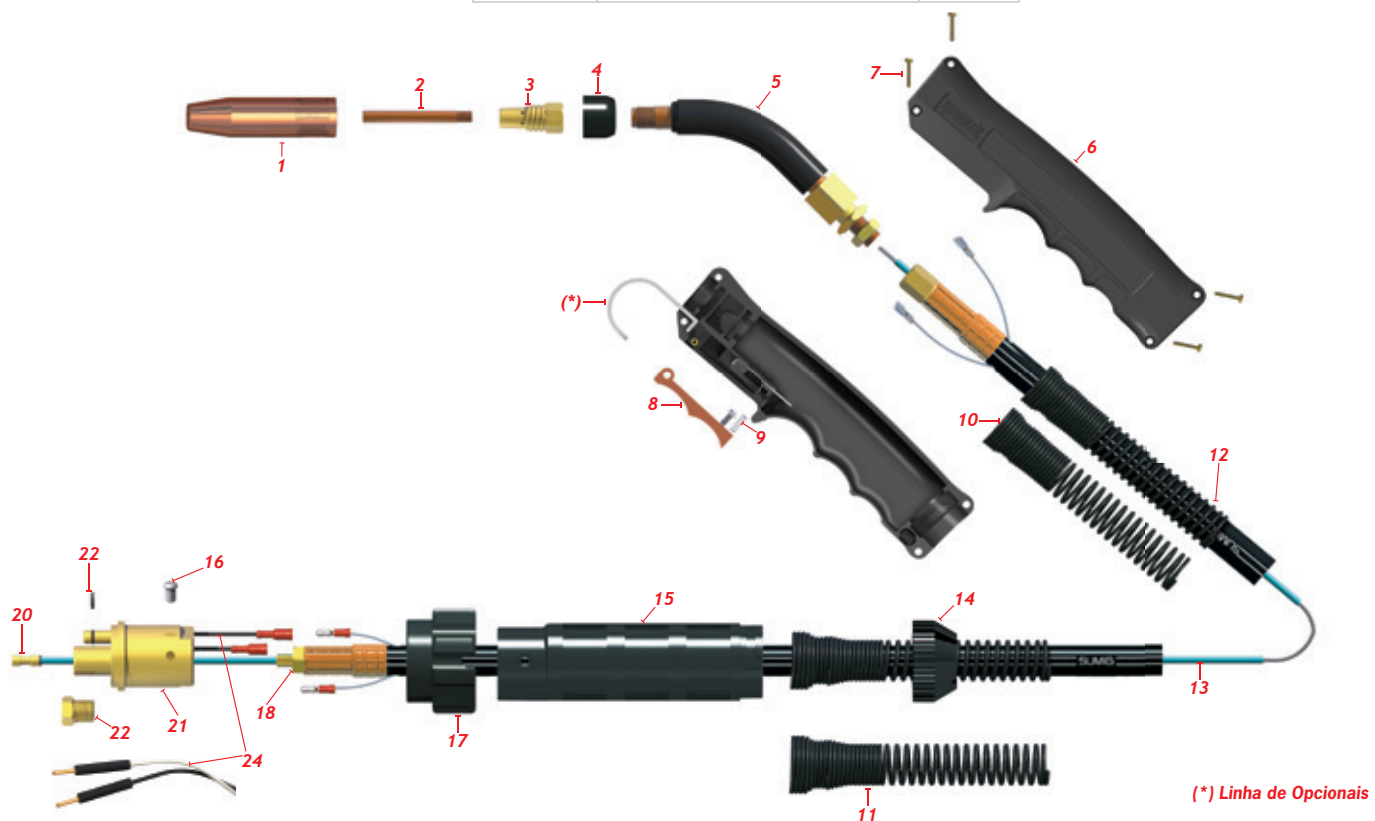
Catálogo Digital
QR Code



0,8 a 1,6

Arames (mm)
Wire (mm)

Código/Code	Descrição/Description	Med./Mes.
0510.2011		3,00m
0510.2025	Tocha de Solda MIG/MAG Weld 515	4,00m
0510.2012	Weld 515 MIG/MAG Welding Torch	5,00m



(*) Linha de Opcionais

Pos.	Código/Code	Descrição/Description	Med./Mes.
01	0510.1020	Ponteira Única Rosca Quadrada	∅16x96mm
02	0510.1010	Tubo de Contato Longo Weld	0,80mm
	0510.1011		0,90mm
	0510.1012		1,00mm
	0510.1013		1,20mm
	0510.1014		1,60mm
03	0510.1016	Difusor de Gás Rosca Quadrada Weld	
04	0500.1103	Isolador de Fibra	
05	0500.1104	Corpo da Tocha 50°	
06	0500.2223	Punho da Tocha Ergonômico	
07	0500.1106	Parafuso do Punho da Tocha	

Pos.	Código/Code	Descrição/Description	Med./Mes.
08	0500.1013	Acionamento Curto da Tocha	
09	0500.1014	Mola do Acionamento Curto	
10	0500.1124	Mola Dianteira do Cabo	
11	0500.1125	Mola Traseira do Cabo	
12	0510.1028	Cabo de Corrente Weld - 50mm ²	3,00m
	0510.1043		4,00m
	0500.1029		5,00m
13	0500.1024	Guia Espiral Preto Weld - 0,80/1,00mm	4,00m
	0500.1634		5,00m
	0500.1381	Guia Espiral Azul Weld - 1,20/1,60mm	4,00m
	0500.2481		5,00m
14	0500.1026	Porca Fix. da Mola Euro Conector	

Pos.	Código/Code	Descrição/Description	Med./Mes.
15	0500.1036	Suporte do Euro Conector	
16	0500.1028	Parafuso Fixador do Euro Conector	
17	0510.1029	Porca do Euro Conector	
18	0500.1030	Porca de Encosto	
19	0500.1031	Anel O'Ring do Guia Espiral	
20	0500.2727	Euro Conector Macho	
21	0500.2603	Porca Fixadora do Guia Espiral	
22	0500.1034	Anel O'Ring do Gás	
23	0801.5170	Conjunto Contato Retrátil Macho Lado da Tocha	



Características Técnicas Technical Data

Dois Modelos de Corpo da Tocha Revestido em Silicose - Two Models of Torch
Silicon Coated Bodies
Cordoalha Estanhada - Tinned Conductor
Corpo Interio sem Solda- Body Made in a Single Part, Without Any Weld
Menos Aquecimento - Less Heat
Maior Passagem de Corrente - Improved Conductivity

Indicações Recommendation

Serviços Médios
Medium Works

Catálogo Digital
QR Code



Corrente - Current



1,0 - 3,17

Eletrodo (mm)
Electrode (mm)

Código/Code	Descr./Descr.	Corpo/Body	Tipo/Type	Engate/Coupling	Med./Mes.
0610.0001				Convencional Standard	
0610.0017	Tocha de Solda TIG SU26 SU26 TIG Welding Torch	Revestido em Silicose Silicon Coated	Registro Valve	Engate Rápido Fast Coupling	9,00mm
0610.0016					12,80mm

Tocha/Torch TIG Weld 26

Código/Code	Descr./Descr.	Corpo/Body	Tipo/Type	Engate/Coupling	Med./Mes.
0610.0014				Convencional Standard	
0610.0018	Tocha de Solda TIG SU26 SU26 TIG Welding Torch	Revestido em Silicose Silicon Coated	Acionamento Trigger	Engate Rápido Fast Coupling	9,00mm
0610.0012					12,80mm

Tocha/Torch TIG Weld 26

Foto/Photo	Pos.	Código/Code	Descrição/Description	Med./Mes.
	01	0600.2119	Bocal de Cerâmica Alumina Nozzle	nº 04 ø6,5mm
		0600.2120		nº 05 ø8mm
		0600.2121		nº 06 ø9,5mm
		0600.2122		nº 07 ø11mm
		0600.2123		nº 08 ø12,5mm
		0600.2124		nº 10 ø16mm
	02	0600.2027	Corpo Fixador Collet Body	1,59mm 1/16"
		0600.2028		2,38mm 3/32"
		0600.2029		3,17mm 1/8"
	03	0600.1036	Anel Inferior Bottom Cup Gasket	




Foto/Photo	Pos.	Código/Code	Descrição/Description	Med./Mes.
	04	0610.0003	Corpo da Tocha Revestido em Silicose Silicon Coated Torch Body	p/uso de Registro w/Valve
	05	0600.1385	Corpo da Tocha Revestido em Silicose Silicon Coated Torch Body	p/uso de Acionamento for Trigger
	06	0600.1043	Fixador Collet	1,00mm
		0600.2030		1,59mm 1/16"
		0600.1045		2,00mm 5/64"
		0600.2031		2,38mm 3/32"
		0600.2032		3,17mm 1/8"



Foto/Photo	Pos.	Código/Code	Descrição/Description	Med./Mes.
	07	0600.2025	Capa Curta Short Cap	
	08	0600.2026	Capa Longa Long Cap	
	09	0600.2035	Punho da Tocha Torch Handle	
	10	0600.1054	Registro do Corpo Torch Valve	
	11	0610.0006	Cabo de Gás e Força p/Sistema Engate Rápido 9,00mm Gas-Power Cable for Standard System and 9,00mm Fast Coupling	
		0610.0000	Cabo de Gás e Força p/Sistema Convencional e Engate Rápido 12,80mm Gas-Power Cable for Standard System and 12,80mm Fast Coupling	
	12	0600.1018	Terminal do Cabo Gás e Força Gas and Power Cable Terminal	
	13	0801.2085	Conector Macho TIG 12,80mm c/Entrada do Gás TIG Male Connector w/ 12,80mm Gas Input	
	14	0801.2090	Conector Macho TIG 9,00mm c/Entrada do Gás TIG Male Connector w/ 9,00mm Gas Input	




Foto/Photo	Pos.	Código/Code	Descrição/Description	Med./Mes.
	15	0600.1093	Mangueira de Entrada do Gás Input Hose Gas	0,40m 3/16"
		0600.1669		0,40m 5/16"
		0600.1094		0,40m 3/16"
	17	0600.1023	Acionamento da Tocha Torch Trigger	
	18	0600.1022	Cabo de Acionamento 4m Trigger Cable 4m	
	19	0600.1060	Capa Protetora dos Cabos 3m Cable Protection Cover 3m	
	20	4002.1013	Anel O'Ring O-Ring	
	21	0600.1560	Isolação Termo Retrátil do Terminal Thermo Retractable Insulation	p/ metro
	22	0600.1583	Mola do Punho Handle Spring	







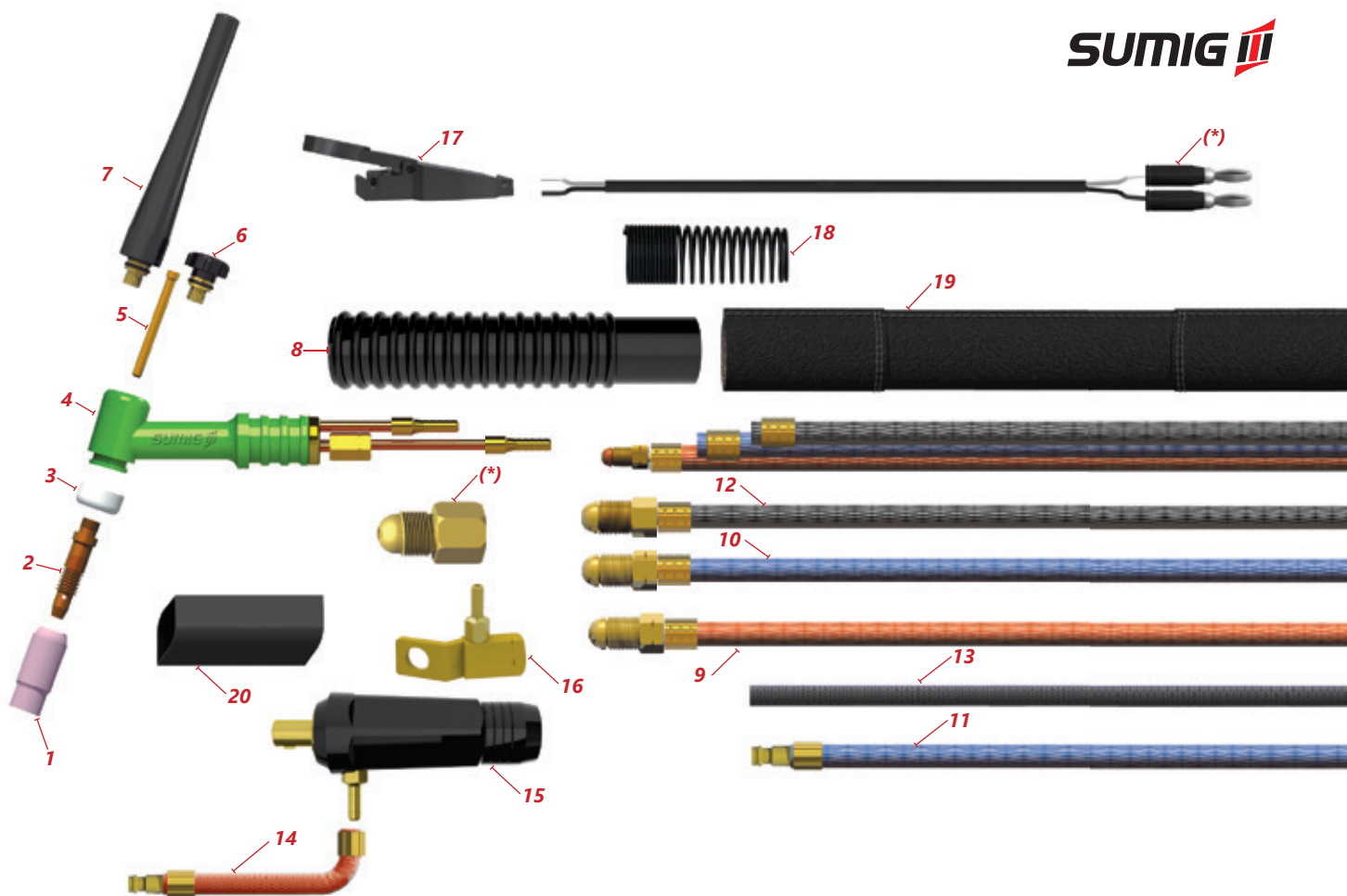
Características Técnicas <i>Technical Data</i>	Corpo da Tocha Revestido em Silicone <i>Silicon Coated Torch Body</i> Cordoalha Estanhada <i>Tinned Conductor</i>	
Indicações <i>Recommendation</i>	Serviços Médios e Semi-Pesados <i>Medium Works</i>	Catálogo Digital QR Code 
Corrente - Current		1,0 - 3,97
 350A 35% DC	 250A 35% AC	
		Eletrodo (mm) <i>Electrode (mm)</i>

Código/Code	Descr./Descr.	Corpo/Body	Tipo/Type	Engate/Coupling	Med./Mes.	
0510.2005	Tocha de Solda TIG SU18	Revestida em Silicone <i>Silicon Coated</i>	Acionamento <i>Trigger</i>	Convencional <i>Standard</i>		
0510.2023	Refrigerada SU18 Water Cooled TIG			Engate Rápido <i>Fast Coupling</i>		9,00 mm
0510.2006	Welding Torch					12,80mm

Tocha/Torch TIG Weld 18

Foto/Photo	Pos.	Código/Code	Descrição/Description	Med./Mes.
	01	0600.2119	Bocal de Cerâmica <i>Alumina Nozzle</i>	nº 04 ø6,5mm
		0600.2120		nº 05 ø8mm
		0600.2121		nº 06 ø9,5mm
		0600.2122		nº 07 ø11mm
		0600.2123		nº 08 ø12,5mm
		0600.2124		nº 10 ø16mm
	02	0600.2027	Corpo Fixador <i>Collet Body</i>	1,59mm 1/16"
		0600.2028		2,38mm 3/32"
		0600.2029		3,17mm 1/8"
		0600.2043		3,97mm 5/32"
	03	0600.1036	Anel Inferior <i>Bottom Cup Gasket</i>	

Foto/Photo	Pos.	Código/Code	Descrição/Description	Med./Mes.
	04	0600.1056	Corpo da Tocha Revestido em Silicone <i>Silicon Coated Torch Body for Trigger</i>	p/uso de Acionamento <i>w/Trigger</i>
	05	0600.1043	Fixador <i>Collet</i>	1,00mm
		0600.2030		1,59mm 1/16"
		0600.1045		2,00mm 5/64"
		0600.2031		2,38mm 3/32"
	06	0600.2032	Capa Curta <i>Short Cap</i>	3,17mm 1/8"
		0600.2033		3,97mm 5/32"
		0600.2025		
	07	0600.2026	Capa Longa <i>Long Cap</i>	



(*) Linha de Opcionais/Optional Line

Foto/Photo	Pos.	Código/Code	Descrição/Description	Med./Mes.
	08	0600.2035	Punho da Tocha Torch Handle	
	09	0610.0005	Mangueira de Água e Força p/Sistema Convencional e Engate Rápido 12,80mm Water and Power Hose for Standard System and 12,80mm Fast Coupling	12,80mm
	10	0600.1062	Mangueira Azul de Entrada de Água Convencional Blue Standard Water Input Hose	
	11	0600.1162	Mangueira Azul de Entrada de Água Engate Rápido Blue Fast Coupling Water Input Hose	
	12	0600.1063	Mangueira de Gás Convencional Standard Gas Hose	
	13	0600.1163	Mangueira do Gás de Engate Rápido Fast Coupling Gas Hose	
	14	0600.1091	Mangueira Vermelha de Saída de Água Engate Rápido Red Exit Hose for Fast Coupling	0,80mm

Foto/Photo	Pos.	Código/Code	Descrição/Description	Med./Mes.
	15	0801.2092	Conector Macho TIG Refrigerado c/Saída de Água Water Cooled Male Connector w/Water Exit	12,80mm
	16	0600.1473	Terminal do Cabo Água e Força Rosca Esquerda Water and Power Cable Terminal	
	17	0600.1023	Acionamento da Tocha Torch Trigger	
	18	0600.1022	Cabo de Acionamento 4m Trigger Cable 4m	
	19	0600.1060	Capa Protetora dos Cabos 3m Cable Protection Cover 3m	
	20	0600.1560	Isolação Termo Retrátil do Terminal Thermo Retractable Insulation	p/ metro

SUPLASMA 100



Características Técnicas Technical Data

Sem alta frequência;
Without High Frequency
Alta durabilidade dos consumíveis;
Long Life Consumables
Performance superior
High Level Performance

Indicações Recommendation

Para aplicação manual com punho ergonômico;
For manual plasma cutting with Ergonomic Handle
Para automação/mecanização;
For Automation

Catálogo Digital
QR Code

Corrente - Current



Código/Code	Descr./Descr.	Corpo/Body	Med./Mes.	Est./Stock
0700.8292	Tocha de Corte Suplasma 45A Suplasma 100 Plasma Cutting Torch	Manual Manual	6m	●
0700.8301	Tocha de Corte Suplasma 65A Suplasma Cutting Torch 65A			●
0700.8302	Tocha de Corte Suplasma 105A Suplasma Cutting Torch 105A			●
0700.8200	Tocha de Corte Suplasma 85A Suplasma Cutting Torch 85A			●
0700.8259	Tocha de Corte Suplasma 85A com capa de Lona			●
0700.8260	Tocha de Corte Suplasma com conector TD 85A			●
0700.8266	Tocha de Corte Suplasma com conector HY 45			●
0700.8267	Tocha de Corte Suplasma com conector HY 65/85			●
0700.8268	Tocha de Corte Suplasma com conector HY 105			●
0700.8269	Tocha de Corte Suplasma com conector HY 125			●

Tocha/Torch Plasma Suplasma 100

Código/Code	Descr./Descr.	Corpo/Body	Med./Mes.	Est./Stock		
0700.8233	Tocha de Corte Suplasma 105A Suplasma 105A Plasma Cutting Torch	Mecanizada Mechanized	8m	●		
0700.8235				15m	●	
0700.8275	Tocha de Corte Suplasma com Conector HY 65/85			8m	●	
0700.8276	Tocha de Corte Suplasma com Conector HY 105A			8m	●	
0700.8277	Tocha de Corte Suplasma com Conector HY 125A			8m	●	
0700.8278	Tocha de Corte Suplasma com Conector HY 65/85A			15m	●	
0700.8279	Tocha de Corte Suplasma com Conector HY 105A			15m	●	
0700.8280	Tocha de Corte Suplasma com Conector HY 125A			15m	●	
0700.8236	Tocha de Corte Suplasma 105A			Automatizada Automation	8m	●
0700.8237					15m	●
0700.8273	Tocha de Corte Suplasma 125A com Conector TD	8m	●			
0700.8274		15m	●			

Tocha/Torch Plasma Suplasma 100

Legenda/Legend: ● Produto Regular ● Produto Sob Demanda

Foto/Photo	Pos.	Código/Code	Descrição/Description	Amp
	01	0700.8202	Bico de Corte Cutting Tip	45A
		0700.8203		65A
		0700.8204		85A
		0700.8205		105A
		0700.8206		125A
	02	0700.8249	Bico de Goivagem Cutting Tip	65-85A
		0700.8250		105A
		0700.8251		125A
	03	0700.8225	Bico de Corte Precision Cut Precision Cut Cutting Tip	45A
	04	0700.8290	Eletrodo com Banho Electrode	
	05	0700.8209	Anel Isolante Swirl Ring	45-85A
		0700.8210		100-125A

Foto/Photo	Pos.	Código/Code	Descrição/Description	Amp
	06	0700.8211	Bocal de Retenção com Rosca Shield Cup Body	45-85A
		0700.8212		100-125A
	07	0700.8242	Bocal de Retenção com Sensor	45-85A
		0700.8243		100-125A
	08	0700.8213	Espaçador de Arraste Shield Cap Hand	45-85A
		0700.8214		100-125A
	09	0700.8228	Bocal Defletor p/ Corte Exposto Precision Cut Deflector Precision Cut	45A
	10	0700.8244	Bocal Defletor Precision Cut	45A
	11	0700.8216	Espaçador para Automação/Goivagem	45-85A
		0700.8217		100-125A
	12	0700.8252	Espaçador Suplasma para Goivagem	

01 APLICAÇÃO AUTOMAÇÃO / MECANIZAÇÃO

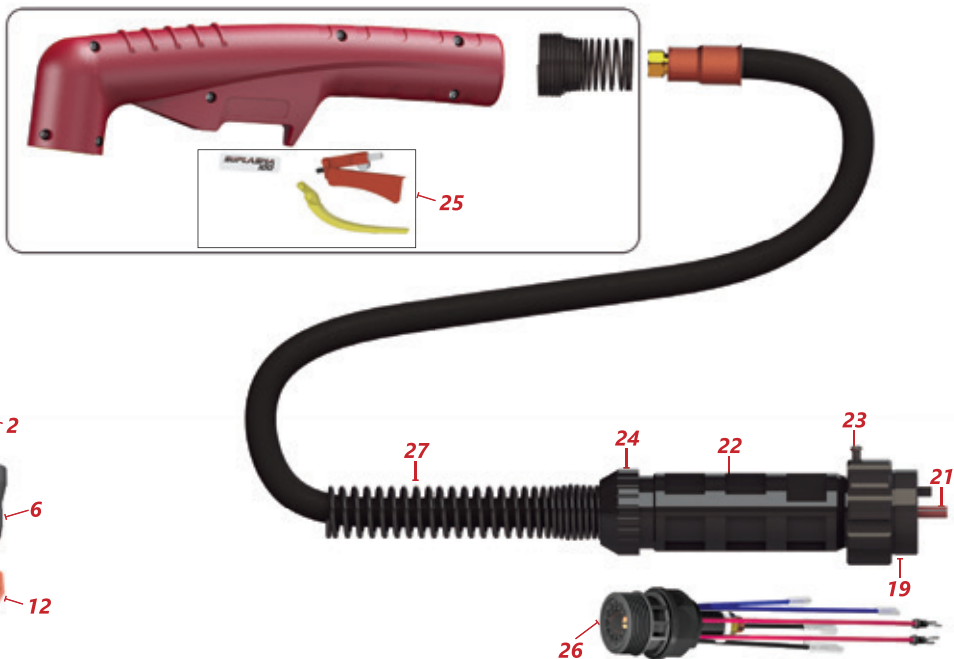
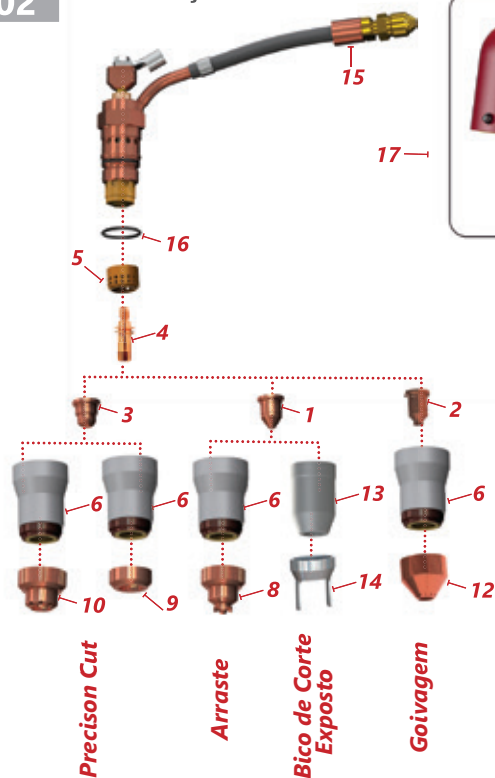
Corte Mecanizado e Automatizado
Precision Cut

Corte Mecanizado

Corte Automatizado



02 APLICAÇÃO MANUAL



Imagens meramente ilustrativas

(*) Linha de Opcionais/Optional Line

Foto/Photo	Pos.	Código/Code	Descrição/Description
	13	0700.8215	Bocal de Retenção p/ Espaçador 2 pontas Shield Cup Body
	14	0700.8218	Espaçador 2 pontas Standoff Cutting Guide
	15	0700.8226	Corpo da Tocha Torch Body
	16	0700.8208	Anel O'Ring O'Ring
	17	0700.8227	Kit Punho da Tocha com Mola e Acionamento Handle
	18	0700.8224	Corpo Mecanizado
	19	0700.8299	Porca do Conector
	20	0700.8240	Punho Mecanizado/ Automatizado com Cremalheira
	21	0700.8219	Conector Macho Suplasma Male Suplasma Connector
	22	0700.8270	Suporte do Conector

Foto/Photo	Pos.	Código/Code	Descrição/Description	Amp/Med
	23	0500.1028	Parafuso do Conector Screw	
	24	0500.1026	Porca Fixadora da Mola Nut	
	25	0700.8256	Kit de Acionamento	
	26	0700.8247	Kit Conector Fêmea Realcut para Máquina	
	27	0500.1125	Mola Traseira do Cabo	
	*	0700.8253	Kit Compasso	
	*	1400.5013	Suporte Para Cremalheira Toch Support	

SU 1600



Características Técnicas Technical Data

Punho em Fibra de Vidro
Fiber Glass Handle

Bico Distribuidor de Ar em Cobre
Copper Air Tip

Indicações Recommendation

Para Corte e Goivagem
For Cutting and Gouging

Catálogo Digital
QR Code



Corrente - Current

600A
60%

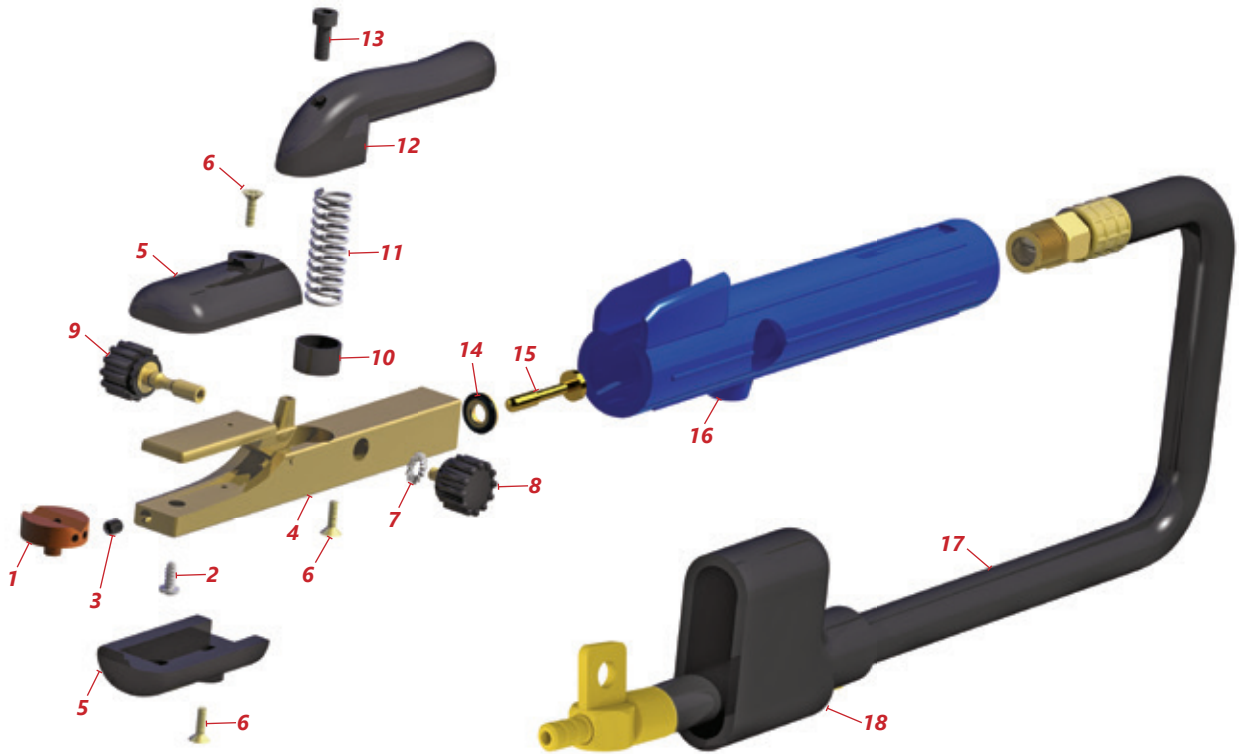
1000A
60%

Código/Code	Descrição/Description	Med./Meas.	Estoque/ Estoque
0801.7020	Tocha de Goivagem SU1600 - 600A Gouging Torch SU1600 - 600A	3,00 m	●

Tocha/Torch Goivagem/Gouging SU1600

Código/Code	Descrição/Description	Med./Meas.	Estoque/ Estoque
0801.7035	Tocha de Goivagem SU1600 - 1000A Gouging Torch SU1600 - 1000A	3,00 m	●

Tocha/Torch Goivagem/Gouging SU1600



Pos.	Código	Descrição	Medida
01	0801.7021	Bico Distribuidor de Ar 600A	
	0801.7047	Bico Distribuidor de Ar 1000A	
02	4002.8034	Parafuso Fixação Distribuidor de Ar	
03	4002.8035	Parafuso de Vedação do Corpo	
04	0801.7022	Corpo	
05	0801.7023	Isolante	
06	4002.8036	Parafuso de Fixação dos Isolantes	
07	4002.8037	Arruela de Aperto do Registro	

Pos.	Código	Descrição	Medida
08	0801.7024	Registro	
09	0801.7025	Pino de Abertura	
10	0801.7026	Bucha de Isolação da Mola	
11	0801.7027	Mola	600A
	0801.7034		1000A
12	0801.7028	Alavanca	
13	4002.8038	Parafuso de Fixação da Alavanca	
14	0801.7029	Anel de Vedação	

Pos.	Código	Descrição	Medida
15	0801.7030	Válvula	
16	0801.7031	Punho	
17	0801.7032	Mangueira de Ar e Força	600A
	0801.7033		1000A
18	0801.7016	Protetor do Terminal	

Kits para Adaptação de Consumíveis

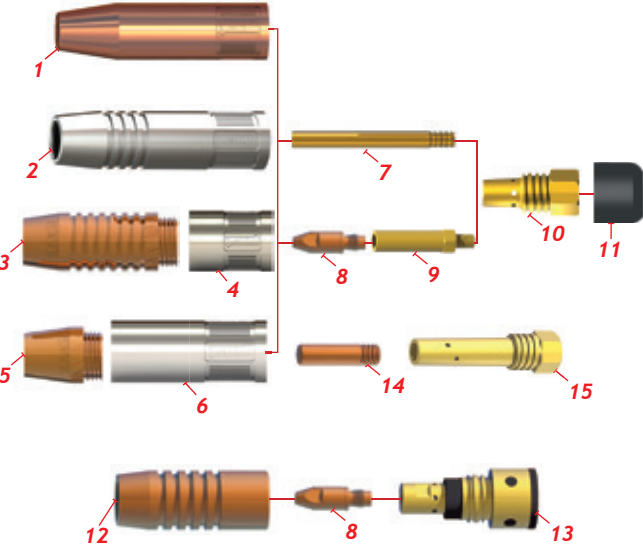
SBME 150 e 15 Plus (Oximig) e MB 15 (Binzel) = KIT SU 220

Opção de Montagem	Pos.	Descrição	Código	Tamanho
	01	Ponteira Única com Rosca	0510.1018	ø12mm
	02	Tubo de Contato M6	0510.1002	0,80mm
	03	Difusor de Gás	0500.1007	
	04	Isolador do Difusor de Gás	0500.1008	

SBME 235 - MEGA 235 - SBME 450 e 470 - MAX 450 e 470 (Oximig) = KIT SU 335

Opção de Montagem	Pos.	Descrição	Código	Tamanho
	01	Ponteira Única Curta Rosca Quadrada	0510.1017	ø15mm
	02	Ponteira Curta Defletora Niquelada	0500.1487	16x30mm
	03	Tubo Isolante Curto Rosca Quadrada	0500.2670	36mm
	04	Tubo de Contato Curto	0510.1006	0,80mm
	05	Difusor de Gás Rosca Quadrada	0500.2204	38,0mm - 5/16"
	06	Isol. do Dif. de Gás p/Rosca Quadrada	0500.1103	
	07	Ponteira com Rosca e Defletor	0500.2059	16x63mm
	08	Tubo de Contato CuCrZr M8 Weld	0503.1035	0,80mm
	09	Difusor Isolado	0500.2202	60mm

SBME 450 e 470 - MAX 450 e 470 (Oximig) = KIT SU 535 - SU 595 - SU 695

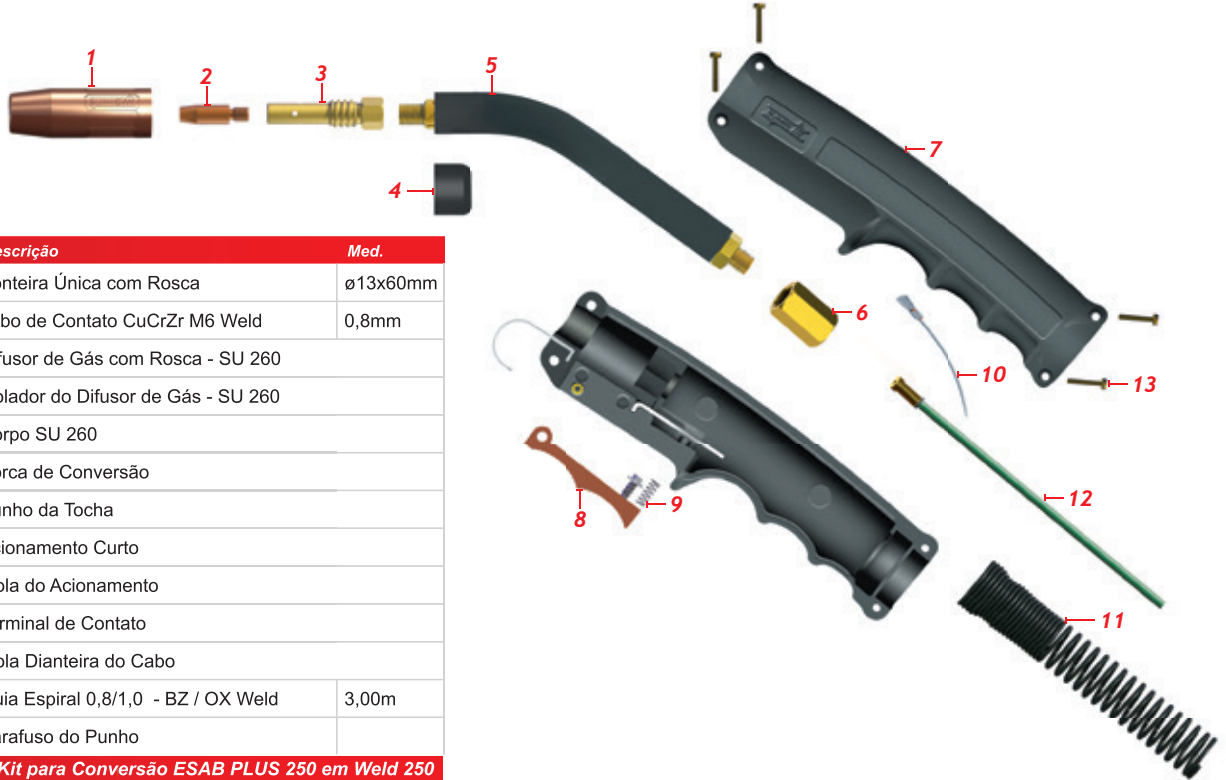
Opção de Montagem	Pos.	Descrição	Código	Tamanho
	01	Pont. Única Longa C/R Quadrada	0510.1020	16x96mm
	02	Pont. Única Longa Defl. C/R Quadrada	0500.2780	16x96mm
	03	Pont. Defletora	0500.1069	16x60mm
	04	Tubo Isolante Rosca Quadrada Curta	0500.2670	36mm
	05	Pont. Curta	0500.1073	16x30mm
	06	Tubo Isolante Rosca Quadrada Longa	0500.2671	66mm
	07	Tubo de Contato Longo Weld	0510.1013	1,20mm
	08	Tubo de Contato CuCrZr M8 Weld	0503.1035	0,80mm
	09	Adaptador p/Tubo de Cont. CuCrZr M8	0500.1099	Longo
	10	Difusor de Gás Rosca Quadrada	0500.2204	38,0mm - 5/16"
	11	Isol. do Dif. de Gás p/Rosca Quadrada	0500.1103	
	12	Ponteira com Rosca e Defletor	0503.1076	19x63mm
			0500.2049	18x63mm
	13	Difusor Isolado	0500.2202	60mm
	14	Tubo de Contato Curto	0510.1006	0,8 mm
15	Difusor de Gás RG	0500.2556	68mm	

Kits para Adaptação de Consumíveis

A Sumig possui kits para conversão de tochas similares para uso com componentes originais Sumig.

Kit para Conversão ESAB PLUS 250 em Weld 250

Código	Descrição
0502.1117	Kit para Conversão ESAB PLUS 250 em Weld 250

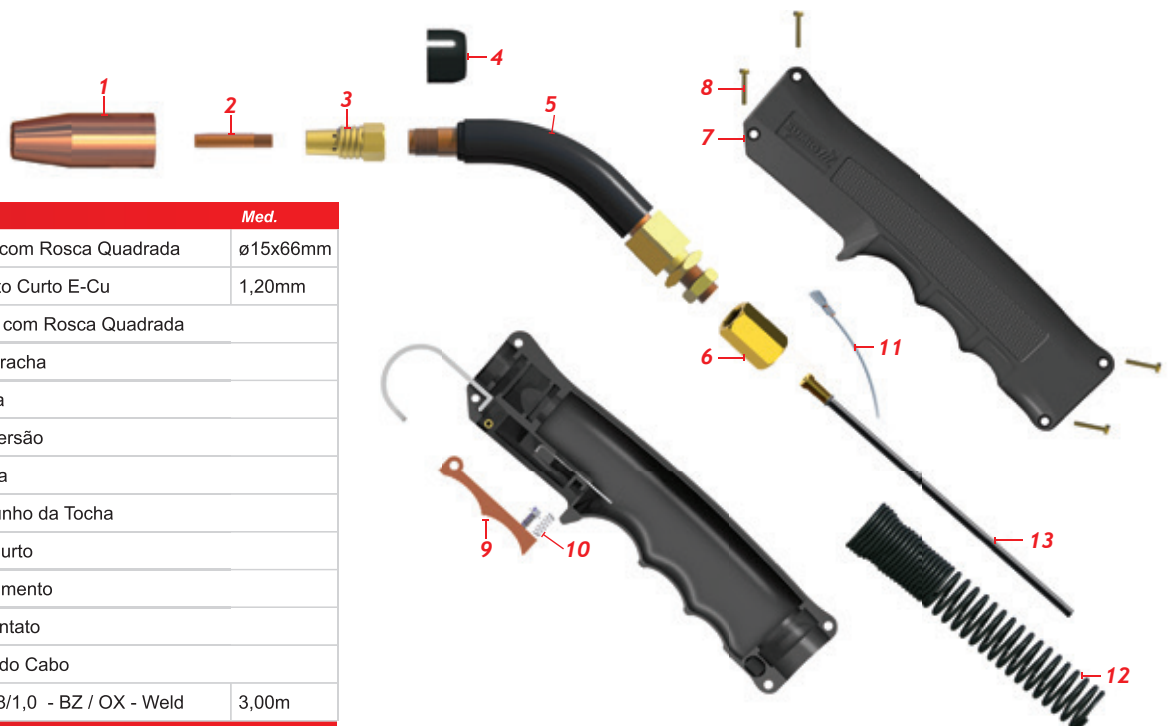


Nº	Código	Descrição	Med.
01	0510.1019	Ponteira Única com Rosca	ø13x60mm
02	0503.1040	Tubo de Contato CuCrZr M6 Weld	0,8mm
03	0500.1038	Difusor de Gás com Rosca - SU 260	
04	0500.1039	Isolador do Difusor de Gás - SU 260	
05	0500.1041	Corpo SU 260	
06	0502.1116	Porca de Conversão	
07	0500.1011	Punho da Tocha	
08	0500.1013	Acionamento Curto	
09	0500.1014	Mola do Acionamento	
10	4003.0003	Terminal de Contato	
11	0500.1015	Mola Dianteira do Cabo	
12	0500.2001	Guia Espiral 0,8/1,0 - BZ / OX Weld	3,00m
13	0500.1012	Parafuso do Punho	

Kit para Conversão ESAB PLUS 250 em Weld 250

Kit para Conversão Binzel, Oximig, SBME 350, ESAB PLUS 300 em Weld 315

Código	Descrição
0500.2708	Kit para Conversão Binzel, Oximig, SBME 350, ESAB PLUS 300 em Weld 315



Nº	Código	Descrição	Med.
01	0510.1017	Ponteira Curta com Rosca Quadrada	ø15x66mm
02	0510.1009	Tubo de Contato Curto E-Cu	1,20mm
03	0500.2707	Difusor de Gás com Rosca Quadrada	
04	0500.1600	Isolador de Borracha	
05	0500.1104	Corpo da Tocha	
06	0510.1016	Porca de Conversão	
07	0500.2223	Punho da Tocha	
08	0500.1106	Parafuso do Punho da Tocha	
09	0500.1013	Acionamento Curto	
10	0500.1014	Mola do Acionamento	
11	4003.0003	Terminal de Contato	
12	0500.1109	Mola Dianteira do Cabo	
13	0500.2001	Guia Espiral 0,8/1,0 - BZ / OX - Weld	3,00m

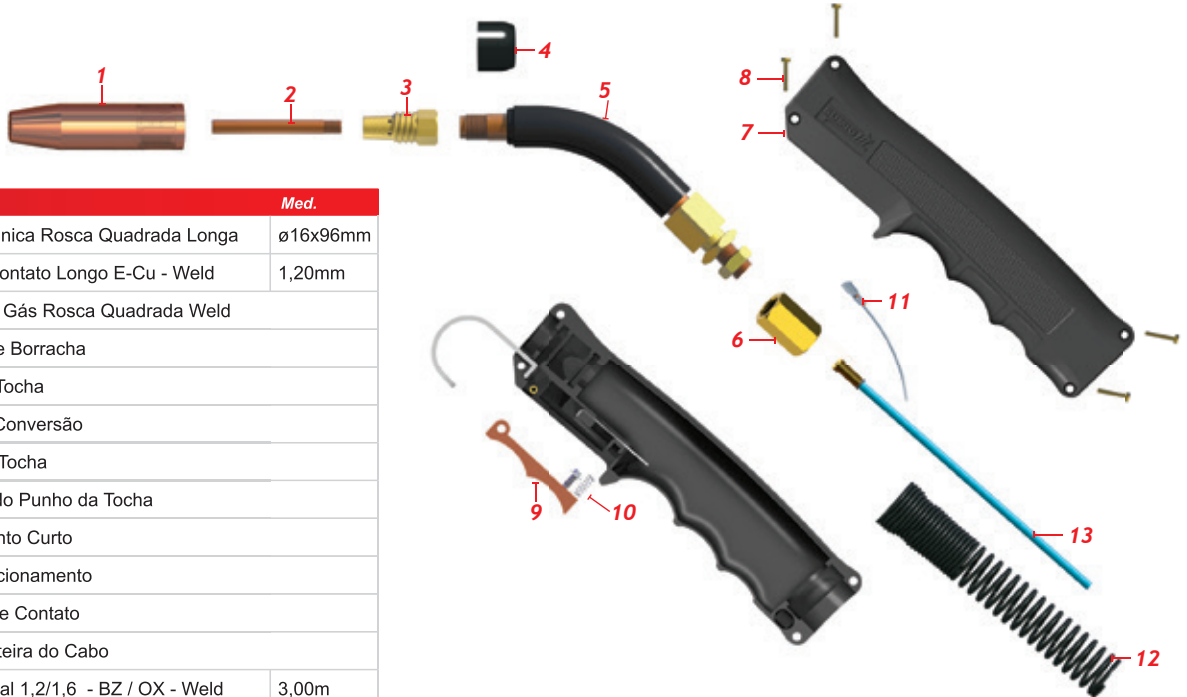
Kit para Conversão Binzel, Oximig, SBME 350, ESAB PLUS 300 em Weld 315

Kits para Adaptação de Consumíveis

A Sumig possui kits para conversão de tochas similares para uso com componentes originais Sumig.

Kit para Conversão Binzel, Oximig, SBME 450, ESAB MXL400, PLUS 400 em Weld 515

Código	Descrição
0500.2709	Kit para Conversão Binzel, Oximig, SBME 450, ESAB MXL400, PLUS 400 em Weld 515

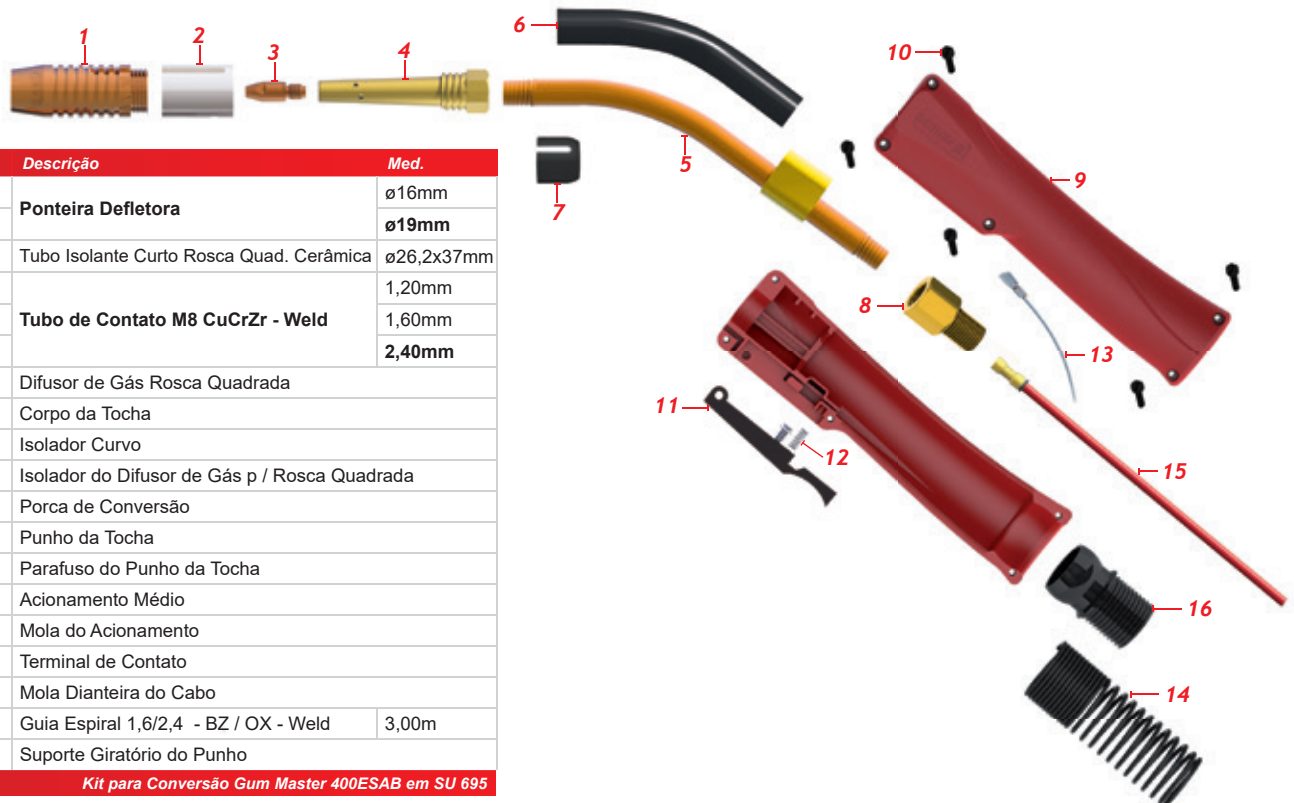


Nº	Código	Descrição	Med.
01	0510.1020	Ponteira Única Rosca Quadrada Longa	ø16x96mm
02	0510.1013	Tubo de Contato Longo E-Cu - Weld	1,20mm
03	0510.1016	Difusor de Gás Rosca Quadrada Weld	
04	0500.1600	Isolador de Borracha	
05	0500.1104	Corpo da Tocha	
06	0500.2707	Porca de Conversão	
07	0500.2223	Punho da Tocha	
08	0500.1106	Parafuso do Punho da Tocha	
09	0500.1013	Acionamento Curto	
10	0500.1014	Mola do Acionamento	
11	4003.0003	Terminal de Contato	
12	0500.1124	Mola Dianteira do Cabo	
13	0500.2004	Guia Espiral 1,2/1,6 - BZ / OX - Weld	3,00m

Kit para Conversão Binzel, Oximig, SBME 450, ESAB MXL400, PLUS 400 em Weld 515

Kit para Conversão Gum Master 400ESAB em SU 695

Código	Descrição
0502.1146	Kit para Conversão Gum Master 400ESAB em SU 820



Nº	Código	Descrição	Med.
01	0500.1069	Ponteira Defletora	ø16mm
	0500.1070		ø19mm
02	0500.2531	Tubo Isolante Curto Rosca Quad. Cerâmica	ø26,2x37mm
03	0503.1038	Tubo de Contato M8 CuCrZr - Weld	1,20mm
	0503.1046		1,60mm
	0503.1029		2,40mm
04	0500.1642	Difusor de Gás Rosca Quadrada	
05	0500.1631	Corpo da Tocha	
06	0502.1624	Isolador Curvo	
07	0500.2644	Isolador do Difusor de Gás p / Rosca Quadrada	
08	0502.1145	Porca de Conversão	
09	0502.1463	Punho da Tocha	
10	0500.1106	Parafuso do Punho da Tocha	
11	0502.1429	Acionamento Médio	
12	0500.1326	Mola do Acionamento	
13	4003.0003	Terminal de Contato	
14	0502.1121	Mola Dianteira do Cabo	
15	0500.2097	Guia Espiral 1,6/2,4 - BZ / OX - Weld	3,00m
16	0502.1121	Suporte Giratório do Punho	

Kit para Conversão Gum Master 400ESAB em SU 695

Bocais de Cerâmica

Foto	Descrição	Código	SU 9	SU 20	SU 17	SU 26	SU 27	SU 27P	SU 18	SU 19	SU 40	SU 50
	nº 04 13N08	0600.2105	●	●								
	nº 05 13N09	0600.2106	●	●								
	nº 06 13N10	0600.2107	●	●								
	nº 07 13N11	0600.2108	●	●								
	nº 08 13N12	0600.2109	●	●								
	nº 04 10N50	0600.2119			●	●	●	●	●	●		
	nº 05 10N49	0600.2120			●	●	●	●	●	●		
	nº 06 10N48	0600.2121			●	●	●	●	●	●		
	nº 06 10N48 L	0600.2144			●	●	●	●	●	●		
	nº 07 10N47	0600.2122			●	●	●	●	●	●		
	nº 07 10N47 L	0600.2141			●	●	●	●	●	●		
	nº 08 10N46	0600.2123			●	●	●	●	●	●		
	nº 10 10N45	0600.2124			●	●	●	●	●	●		
	nº 04 14N57	0600.2151									●	●
	nº 05 14N58	0600.2152									●	●
	nº 06 14N59	0600.2153									●	●
	nº 07 14N60	0600.2154									●	●
	nº 10 14N61	0600.2156									●	●
	nº 04 14N57	0600.2158									●	●
	nº 05 14N58	0600.2159									●	●
	nº 06 14N59	0600.2160									●	●
	nº 07 14N60	0600.2161									●	●
	nº 08 14N61	0600.2162									●	●
	nº 10 14N61	0600.2163									●	●

Bocais de Cerâmica Gás Lens

	nº 04 53N58	0600.2112	●	●								
	nº 05 53N59	0600.2113	●	●								
	nº 06 53N60	0600.2114	●	●								
	nº 07 53N61	0600.2115	●	●								
	nº 05 54N17	0600.2127			●	●	●	●	●	●		
	nº 06 54N16	0600.2128			●	●	●	●	●	●		
	nº 07 54N15	0600.2129			●	●	●	●	●	●		
	nº 08 54N14	0600.2130			●	●	●	●	●	●		

Bocais de Cerâmica Super Gás Lens

	nº 06 53N75	0600.2136			●	●	●	●	●	●		●
	nº 08 53N74	0600.2131			●	●	●	●	●	●		●
	nº 10 53N88	0600.2132			●	●	●	●	●	●		●
	nº 12 53N87	0600.2133			●	●	●	●	●	●		●

● Itens de Série ● Opcionais



Nº 1
em Soldagem
na América
Latina



Máquinas



SUMIG

RAVEN 250



1920.4038

Equipamento para Soldagem Multiprocesso
MIG/MAG E MMA (Eletrodo Revestido)

E08/02-V2

CARACTERÍSTICAS

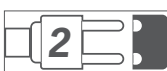
- Tecnologia Inversora (IGBT);
- Alimentação monofásica (220V);
- Elevado ciclo de trabalho;
- Voltímetro e Amperímetro Digital;
- Ajuste eletrônico da indutância;
- Ajuste fino dos parâmetros de solda;
- Avanço manual do arame;
- Sistema de tração do arame interno, com 2 rolos;
- Alarme corrente (OC) e temperatura excedida (OT);
- Case para proteção do rolo de arame;
- Painel intuitivo e de fácil operação;
- Estabilidade de Arco no processo TIG;
- Excelente desempenho com gás CO₂ e misturas;
- Modo de operação 2T e 4T;
- Sistema antiaderência e força do arco automáticos.



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



PRINCIPAIS APLICAÇÕES



Aliment./ Frequência 220V (50/60Hz) - Monofásico

Ciclo de Trabalho 40° C	MIG/MAG 250A-60% / 193A-100%	TIG/MMA 200A- 60% / 180A-100%
Faixa de Corrente	MIG/MAG 40 a 250A	MMA/TIG 20 a 200A
Faixa de Tensão	MIG/MAG 16 a 26,5V	MMA 21 a 28V TIG 10,8 a 18V
Potência Absorvida (Máx)	7,5 kW	
Diâmetros de Arame	0,8 - 1,0mm	
Eletrodo Recomendado	2,5 mm	
Tipo de Eletrodo	6013 e 7018	
Carretel	Até 15 kg	
Velocidade de Alimentação do arame	2 - 22m/min	
Grau de Proteção	IP21	
Corrente Máxima Absorvida da rede	46A	
Dimensões (L x A x P)	350 x 600 x 630mm	
Peso sem cabos	25 kg	
Norma de Fabricação	EN 60974-1	

ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo Terra 35mm ² x 3,0m (0801.6163)	
Porta Eletrodo 16mm ² - 3m	
Roldanas 0,8 - 1,0mm (1912.5042)	
Mangueira de Gás - 3m	

ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Regulador Argônio (1400.8130)	
Regulador CO ₂ (1400.8132)	
Tocha MIG SU260 (0500.3005)	
Tocha TIG SU26 (0600.7001)	
Roldanas 0,8/1,0mm (1912.5271) Recartilhada	
Roldana 0,8/1,0mm (1912.5772) Alumínio	



1920.1007

Equipamento para Soldagem
MIG/MAG

E08/22-V2

CARACTERÍSTICAS

- Ajustes precisos da Tensão e Velocidade do Arame possibilitam um arco extremamente estável;
- Indutância Fixa possibilita ótima performance mesmo com gás CO₂;
- Proteção contra superaquecimento caso ultrapassar Ciclo de Trabalho;
- Ajuste para temporizador de solda a ponto;
- Queima da Ponta do Arame – Burnback, não permite colagem do arame no final da solda;
- Excelente na Soldagem de Chapas Finas e Galvanizadas;
- Suporte traseiro para cilindro do gás incluso;
- Incluso Roldana para Arame Sólido de 0,6 a 0,8mm.



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



PRINCIPAIS APLICAÇÕES



	Aliment./ Frequência	220V (50 - 60 Hz) Monofásica
Ciclo de Trabalho		145A - 60% 110A - 100%
Corrente de Regulagem		35 a 200A
Potência Absorvida (Máx.)		60% kW 8,5
Diâmetro de Arame		ø 0,6 - 0,8 mm
Bobinas de Arame		ø 300mm - 15 kg
Grau de Proteção		IP 21
Posição de Regulagem		10
Dimensões (mm)		L700 X A350 X P710
Peso sem cabos		82 kg

ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo Terra E/R 12,8mm x 16,0mm² x 3m
(0801.6240)



Roldana 0,6 - 0,8mm para aço carbono (1912.5058)



ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Regulador de Argônio (1400.8130)

Regulador de CO₂ (1400.8132)



Tocha MIG/MAG SU 220 (0500.3002)





1920.1008

Equipamento para Soldagem
MIG/MAG

E01/23-V2

CARACTERÍSTICAS

- Ajustes precisos da tensão e velocidade do arame que possibilitam um arco extremamente estável;
- Equipamento de solda trifásico para soldagem com arames sólidos de 0,80 e 1,0mm, com bobinas (de 05 a 20kg);
- Amperímetro digital;
- Motorreductor com 02 rolos de alimentação engrenados;
- Apto a soldar com dióxido de carbono (CO₂ puro e misturas);
- Sistema temporizador de solda (solda ponto);
- Suporte traseiro para apoio e fixação do cilindro de gás;
- Indutância Fixa possibilita ótima performance mesmo com gás CO₂;
- Excelente na soldagem de chapas finas e galvanizadas.



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



PRINCIPAIS APLICAÇÕES



	Aliment./ Frequência	220/380V (50 - 60 Hz)
Ciclo de Trabalho		200A - 60% 160A - 100%
Corrente de Regulagem		40 a 250 Ampères
Potência Absorvida (Máx.)		60% KW 9,4
Diâmetro do Arame		ø 0,8 - 1,0 mm
Bobinas de Arame		ø 300mm - 20 kg
Grau de Proteção		IP 21
Posição de Regulagem		10
Dimensões (mm)		L350 X A700 X P710
Peso sem cabos		92 kg

ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo terra E/R 12,00mm 25,0mm² x 3,00m (0801.6038)

Roldana 0,8 - 1,0mm (1912.5042)

ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Regulador de Argônio (1400.8130)

Regulador de CO₂ (1400.8132)

Tocha MIG/MAG SU 220 (0500.3002)





1920.1014

Equipamento para Soldagem
MIG/MAG

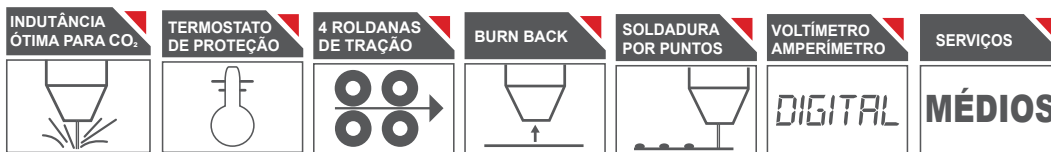
E01/23-V2

CARACTERÍSTICAS

- Ajustes precisos da tensão e velocidade do arame que possibilitam um arco extremamente estável;
- Equipamento de solda trifásico para soldagem com arames sólidos de 0,80 a 1,2 mm, com bobinas (de 05 a 20 kg);
- Amperímetro e voltímetro digital;
- Motorreductor com 04 rolos de alimentação engrenados;
- Apto a soldar com dióxido de carbono (CO₂ puro e misturas);
- Sistema temporizador de solda (solda ponto);
- Suporte traseiro para apoio e fixação do cilindro de gás;
- Indutância fixa, possibilita ótima performance mesmo com gás CO₂;
- Excelente na soldagem de chapas finas e galvanizadas.



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



PRINCIPAIS APLICAÇÕES



	Aliment./ Frequência	220/380V (50 - 60 Hz)
Ciclo de Trabalho	305A - 60% 236A - 100%	
Corrente de Regulagem	50 a 300 Ampéres	
Potência Absorvida (Máx.)	60% KW 12,4	
Diâmetro do Arame	ø 0,8 - 1,2 mm	
Bobinas de Arame	ø 300mm - 20 kg	
Grau de Proteção	IP 21	
Posição de Regulagem	10	
Dimensões (mm)	L360 X A720 X P680	
Peso sem cabos	114 kg	

ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo terra E/R 12,80mm 35,0mm² x 3,00m (0801.6163)

Roldana 1,0 - 1,2mm (1912.5049)

ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Regulador de Argônio (1400.8130)

Regulador de CO₂ (1400.8132)

Tocha MIG/MAG SU 335 (0500.4151)





1920.1029

Equipamento para Soldagem
MIG/MAG

E01/23-V2

CARACTERÍSTICAS

- Ajustes precisos da tensão e velocidade do arame, possibilitam um arco extremamente estável com saída de até 400 ampères;
- Equipamento de solda trifásico para soldagem com arames sólidos de 0,80 a 1,6 mm;
- Função 02 toques / 04 toques;
- Motorreductor com 04 rolos de alimentação engrenados;
- Apto a soldar com dióxido de carbono (CO₂ puro e misturas);
- Sistema temporizador de solda (solda ponto);
- Suporte traseiro para apoio e fixação do cilindro de gás;
- Amperímetro e voltímetro digital;
- Ajuste de procedimento de cratera;
- 2 ajustes de indutância, possibilita ótima performance mesmo com gás CO₂.



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



PRINCIPAIS APLICAÇÕES



Aliment./ Frequência 220V / 380V (50 - 60 Hz)

Ciclo de Trabalho 405A - 60%
325A - 100%

Corrente de Regulagem 30 a 400 Ampères

Potência Absorvida (Máx.) 60% KW 19

Diâmetro do Arame ø 0,8 - 1,6 mm

Bobinas de Arame ø 300mm - 20 Kg

Grau de Proteção IP 23

Posição de Regulagem 18

Dimensões (mm) Fonte. L500 X A780 X P800
Alim. L300 X A370 X P670

Peso sem cabos Fonte: 119 kg
Alim: 19 kg

ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo terra E/R 12,80mm 70,0mm² x 3,00m (0801.6154)

Roldana 1,0 - 1,2mm (1912.5049)

ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Regulador de Argônio (1400.8130)

Regulador de CO₂ (1400.8132)

Tocha MIG/MAG SU535 (0500.5085)





1920.2011

 Equipamento para Soldagem
MIG/MAG

CARACTERÍSTICAS

- Ajustes precisos da tensão e velocidade do arame que possibilitam um arco extremamente estável com saída de até 400 Ampères;
- Equipamento de solda trifásico para soldagem com arames sólidos de 0,80 a 1,6 mm;
- Função 2 toques/4 toques;
- Amperímetro e voltímetro digital;
- Ajuste de preenchimento de cratera;
- Motorreductor com 04 rolos de alimentação engrenados;
- Apto a soldar com dióxido de carbono (CO₂ puro e misturas);
- Suporte traseiro para apoio e fixação do cilindro de gás.



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

INDUTÂNCIA ÓTIMA PARA CO ₂	TERMOSTATO DE PROTEÇÃO	4 ROLDANAS DE TRAÇÃO	BURN BACK	SOLDADURA POR PUNTOS	VOLTÍMETRO AMPERÍMETRO	SERVIÇOS
					DIGITAL	MÉDIOS

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

INDÚSTRIAS EM GERAL	AGRÍCOLA	ESTRUTURAS METÁLICAS	AUTOMOTIVO	TRANSPORTE
---------------------	----------	----------------------	------------	------------

	Aliment./ Frequência	220V / 380V (50 - 60 Hz)
Ciclo de Trabalho		405A - 60% 325A - 100%
Corrente de Regulagem		30 a 400 Ampères
Potência Absorvida (Máx.)		60% KW 19
Diâmetro do Arame		ø 0,8 - 1,6 mm
Bobinas de Arame		ø 300mm - 20 kg
Grau de Proteção		IP 23
Posição de Regulagem		18
Dimensões (mm)		Fonte: L500 X A780 X P800 Alim: L300 X A370 X P670
Peso sem cabos		Fonte: 119 kg Alim: 19 kg

ACESSÓRIOS INCLUSOS

 Cabo terra E/R 12,80mm 70,0mm² x 3,00m (0801.6154)


Roldana 1,0 - 1,2mm (1912.5049)



ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Regulador de Argônio (1400.8130)

 Regulador de CO₂ (1400.8132)


Tocha MIG/MAG SU535 (0500.5085)





1922.3008

Equipamento para Soldagem
MMA (Eletrodo Revestido)

EO8/02-V2

CARACTERÍSTICAS

- Excelente abertura do arco em MMA devido o controle de força do arco;
- Controle automático do sistema antiaderência do eletrodo evitando a colagem do mesmo durante a operação;
- Indicado digital da corrente;
- Proteção contra superaquecimento caso ultrapassar o ciclo de trabalho;
- Portátil e leve;
- Baixo consumo de energia;
- Arco extremamente estável.



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



PRINCIPAIS APLICAÇÕES



Aliment./ Frequência

Monofásica
220V ±15% (50 - 60 Hz)

Ciclo de Trabalho

200A@60% / 155A@100%

Corrente de Regulagem

20 a 200 A

Eletrodo Recomendado

Ø 1,60 - 3,25 mm

Grau de Proteção

IP 21

Dimensões (mm)

L160 X A303 X P390

Peso

6,5 kg

ACESSÓRIOS INCLUSOS

Kit acessórios para soldagem: Porta eletrodo c/
cabo 2m + cabo terra





1922.1018

Equipamento para Soldagem
TIG (DC) E MMA (Eletrodo Revestido)

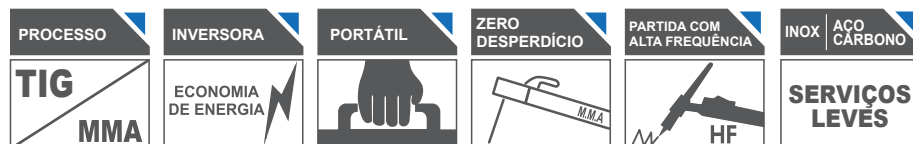
EO4/21-V2

CARACTERÍSTICAS

- Excelente abertura do arco em MMA devido o controle de força do arco;
- Controle automático do sistema antiaderência do eletrodo evitando a colagem do mesmo durante a operação;
- Proteção contra superaquecimento caso ultrapassar o ciclo de trabalho;
- Portátil e Leve;
- Abertura do arco no processo TIG com alta frequência;
- Saída do gás controlada por solenoide – gatilho da tocha;
- Baixo consumo de energia elétrica;
- Arco extremamente estável.



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



PRINCIPAIS APLICAÇÕES



	Aliment./ Frequência	Monofásica 220V ±15% (50 - 60 Hz)	
Ciclo de Trabalho		MMA	TIG
		180A - 35%	180A - 35%
		106A - 100%	139A - 100%
Corrente de Regulagem		10 a 200 A	
Eletrodo Recomendado		Ø 1,6 / 3,25 mm	
Grau de Proteção		IP 21S	
Dimensões (mm)		L150 X A245 X P390	
Peso		8,35 kg	

ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo Terra 3m E/R 9mm (0801.6239)

Cabo Porta Eletrodo 3m E/R 9mm (0801.6128)

ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Regulador de Argônio (1400.8130)

Tocha TIG SU 27 c/ gatilho (0600.7273)

Kit p/ acionamento (1900.3080)



1900.2029

Equipamento para Soldagem
TIG (DC) E MMA (Eletrodo Revestido)

CARACTERÍSTICAS

- Excelente abertura do arco em MMA devido o controle de força do arco (Hot Start) independente;
- Controle independente do sistema antiaderência do eletrodo evitando a colagem do mesmo durante a operação e se adaptando a todas as classes de eletrodo;
- Proteção contra superaquecimento caso ultrapassar o ciclo de trabalho;
- Portátil e leve;
- Abertura do arco no processo TIG com Lift Arc;
- Utiliza tocha com válvula;
- Baixo consumo de energia elétrica;
- Arco extremamente estável;
- Monofásica – 220 Volts.



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



PRINCIPAIS APLICAÇÕES



	Aliment./ Frequência	220V (50 - 60 Hz)
	Ciclo de Trabalho	250A - 60% 193A - 100%
	Corrente de Regulagem	8 a 250 A
	Eletrodo Utilizado	ø 1,6 / 6,00 mm
	Tipos de Eletrodo	E6010/E6013/E7018
	Grau de Proteção	IP 23
	Dimensões (mm)	L220 X A425 X P510
	Peso	15.4 kg

ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo Terra E/R 12,80mm 25mm² x 3m (0801.6222)



Cabo Porta Eletrodo E/R 12,8mm 25mm² X 3m (0801.6165)



ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Regulador de Argônio (1400.8130)



Tocha TIG SU27 c/ registro E/R 12,80mm (0600.7027)





1922.2015 Equipamento para Soldagem TIG AC/DC e MMA (Eletrodo Revestido)

1922.2017 Equipamento para Soldagem TIG AC/DC e MMA (Eletrodo Revestido) com Kit para Refrigeração

E04/21-V2

CARACTERÍSTICAS

- Abertura do arco com alta frequência;
- Rampa de descida da corrente;
- Ajuste da Frequência em AC possibilita arco mais concentrado e preserva vida útil do Tungstênio
- Pós vazão do gás;
- Válvula solenoide para o gás;
- Pode utilizar o mesmo eletrodo de Tungstênio em Corrente DC e AC;
- Painel com indicador digital da corrente e simples de operar;
- Ótima estabilidade de arco na soldagem MMA – eletrodo revestido;
- Proteção contra superaquecimento caso ultrapassar o ciclo de trabalho;
- Baixo consumo de energia elétrica.



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



PRINCIPAIS APLICAÇÕES



	Aliment./ Frequência	220V ± 10% (50 - 60 Hz)	
Ciclo de Trabalho		MMA 200A - 60% 155A - 100%	TIG 250A - 60% 194A - 100%
Corrente de Regulagem 10 a 250A	10 - 250A (TIG)		
Potência Absorvida (Máx)	7,3 kW		
Grau de Proteção	IP 21S		
Diâmetro do Eletrodo	1,60 / 6,00 mm		
Dimensões (mm)	L270 X A405 X P530		
Peso	23 kg		

ACESSÓRIOS INCLUSOS

- Cabo Terra E/R 12,80mm 50mm² x 3m (0801.6089)
- Cabo Porta Eletrodo E/R 12,8mm 50mm² X 3,00m (0801.1093)

ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

- Regulador de Argônio (1400.8130)
- Kit de Acionamento - 2 pinos (1900.3206)
- Refrigerador Sumig RCF1 (1900.3196)
- * Somente deverá ser vendido quando o equipamento for montado pela equipe SUMIG.
- Tocha TIG SU27 c/ gatilho E/R 12,80mm (0600.7030)
- Tocha TIG SU19 Refrig. c/ gatilho E/R 12,80mm (0600.5008)
- Carrinho G3 (1900.3209)



1924.4013

Equipamento para
Corte Plasma

EO4/21-V2

CARACTERÍSTICAS

- Fonte inversora para corte plasma com ar comprimido;
- Abertura do arco sem alta frequência. Elimina interferência nos equipamentos e circuitos de outras máquinas;
- Painel digital interativo e de fácil controle;
- Regulador da pressão do ar interno;
- Painel indica condições operacionais da pressão ideal e de falhas na conexão da tocha e seus componentes;
- Auto diagnóstico de falhas indicadas no painel;
- Tocha Suplasma 100 com engate rápido para não ocasionar erro na montagem;
- Pronta para uso – com tocha, cabo obra e kit de consumíveis;
- Proteção contra superaquecimento caso ultrapassar o ciclo de trabalho.



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



PRINCIPAIS APLICAÇÕES



	Aliment./ Frequência	220V, 380V e 440V (50 - 60 Hz) Trifásica
Ciclo de Trabalho		(220V) 35A - 100% 60A - 35% (380V) 40A - 100% 60A - 45% (440V) 40A - 100% 60A - 45%
Espesura (Corte Manual em Aço Carbono)		Corte Recomendado - 20mm Velocidade de Corte: 500 mm/min Corte Máximo - 25mm Velocidade de Corte: 250 mm/min Corte Separação - 32mm Velocidade de Corte: 125mm/min
Pressão Média de Ar		5,2 Bar
Vazão Média de Ar Comprimido		220 l/min
Grau de Proteção		IP 22S
Dimensões (mm)		L200 X A390 X P570
Peso		20 kg

ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo Obra 16 mm² - 5 m



Tocha de Corte Plasma Suplasma (0700.8301)



Kit de Consumíveis 100A

ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Carrinho Base para Realcut (1900.3193)



REALCUT 75



1924.5003

Equipamento para
Corte Plasma

E03/23-V2

CARACTERÍSTICAS

- Fonte inversora para corte plasma com ar comprimido;
- Sistema de controle digital;
- Painel Intuitivo de fácil ajuste;
- Alimentação Trifásica, bivolt (220V/380V) automático;
- Abertura do arco elétrico sem uso de alta frequência (HF), elimina interferência nos equipamentos e circuitos de outras máquinas.
- Comando para operação de corte contínuo ou grade;
- Corte preciso e suave;
- Regulador de pressão do ar interno com manômetro embutido;
- Sistema de proteção contra superaquecimento, sobrecorrente e sobretensão;
- Modo de acionamento 2T e 4T;
- Acompanha a tocha de corte Suplasma 100: ergonômica e resistente;
- Consumíveis da tocha com excelente durabilidade.
- Vem pronto para uso – com tocha, cabo obra e kit de consumíveis;



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



PRINCIPAIS APLICAÇÕES



Aliment./ Frequência	220V - 380V (50 - 60 Hz)	Classe de Isolação	F
Corrente Máxima (I1max)	(220V) 15A	Pressão Média de Ar	5,2 Bar
Corrente Eficaz (I1eff)	(380V) 14A	Vazão Média de Ar Comprimido	220 l/min
Potência Máxima	(220V) 7,9 KVA (380V) 11,3 KVA	Grau de Proteção	IP 21S
Ciclo de Trabalho (40°C)	(220V) 60A - 40% 49A - 60% 38A - 100% (380V) 80A - 40% 65A - 60% 50A - 100%	Eficiência	85%
Faixa de Corrente	(220V) 20 - 60A (380V) 20 - 80A	Dimensões (mm)	L2150 X A413 X P624
Fator de Potência	(220V) 0,91 (380V) 0,82	Peso	24 kg
		Norma de Fabricação	IEC 60974-1 (ABNT NBR)

	220v	380v
Corte Recomendado	16mm	22mm
Velocidade de Corte:	400-500 mm/min	250-340 mm/min
Corte Máximo	19mm	28mm
Velocidade de Corte:	250-400 mm/min	230-400 mm/min
Corte Separação	22mm	32mm
Velocidade de Corte:	250-340 mm/min	125-340 mm/min

**Espessura
(Corte Manual em
Aço Carbono)**

ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo Obra 25 mm ² - 5 m	
Tocha de Corte Plasma Suplasma (0700.8331)	
Bico de Corte 65A Suplasma (0700.8203)	
Bico de Corte 85A Suplasma (0700.8204)	
Eletrodo Suplasma (0700.8290)	



1924.4000 Equipamento para Corte Plasma 220V

1924.4001 Equipamento para Corte Plasma 380V

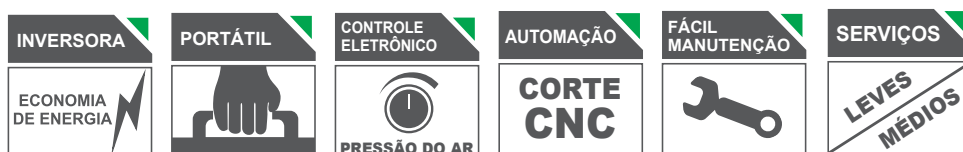
E04/21-V2

CARACTERÍSTICAS

- Fonte inversora para Corte Plasma com ar comprimido;
- Desempenho superior em operações manual e mecanizada;
- Abertura do arco sem alta frequência elimina interferência nos equipamentos e circuitos de outras máquinas;
- Painel digital interativo e de fácil controle;
- Regulador da pressão do ar interno;
- Painel indica condições operacionais da pressão ideal e de falhas na conexão da tocha e seus componentes;
- Auto diagnóstico de falhas indicadas no painel;
- Tocha Suplasma 100 possui engate rápido para não haver erro na montagem;
- Vem pronto para uso – com tocha, cabo obra e kit de consumíveis;
- Proteção contra superaquecimento caso ultrapassar o ciclo de trabalho.



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



PRINCIPAIS APLICAÇÕES



	Aliment./ Frequência	220 V ou 380 V (50 - 60 Hz)
	Ciclo de Trabalho	70A - 40% 45A - 100%
	Espesura de Corte (Corte Manual em Aço Carbono)	Corte Recomendado - 25 mm Velocidade de Corte: 500 mm/min Corte Máximo - 32 mm Velocidade de Corte: 250 mm/min Corte Separação - 38 mm Velocidade de Corte: 125 mm/min
	Pressão Média de Ar	5,2 Bar
	Vazão Média de Ar Comprimido	210 litros/minuto
	Grau de Proteção	IP 22S
	Dimensões (mm)	L 260 X A 455 X P 520
	Peso	27,8 kg (versão 220V) 26,8 kg (versão 380V)

ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo Terra 16 mm² - 5 m

Tocha de Corte Plasma Suplasma 85A 100-6m (0700.8200)

Kit de Consumíveis

ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Tocha de Corte Plasma Suplasma 100 Retra

Mecanizada - 8m - (0700.8233)
Mecanizada - 15m - (0700.8235)

Carrinho Base para Realcut (1900.3193)

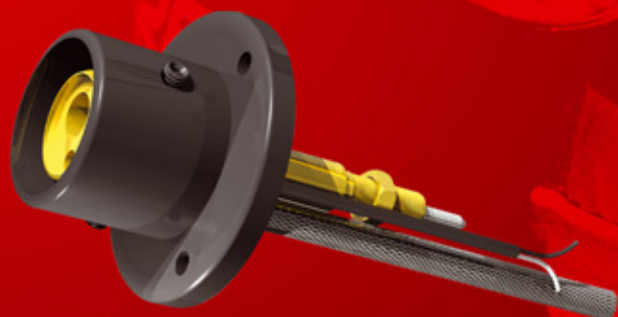
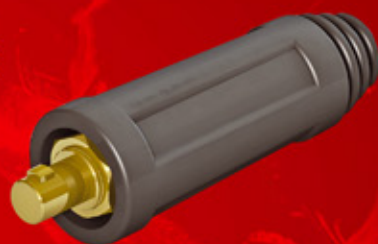
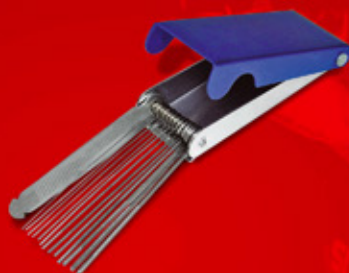




Acessórios



Consumíveis



SUMIG III

REGULADORES OXYLINE RF 350 PARA CILINDROS


Desenvolvidos para trabalhos leves e médios, com ajuste da pressão de saída ou da vazão. Robustos e versáteis, são ideais para uso em oficinas mecânicas, caldeirarias leves, serviços de manutenção e metalúrgicas em geral. Os reguladores RF 350 Acetileno, RF 350 oxigênio, e GLP 13/45 kg são aplicados nos processos de solda, aquecimento e corte oxicomustível em chapas de até 300 mm de espessura. Os reguladores RF 350 Argônio e RF 350 CO2 possuem manômetros com escala de vazão e são utilizados em soldagens elétricas com proteção gasosa, como os processos MIG e TIG.

Características Técnicas/Technical Data

- Regulador de um estágio/Single Stage
- Corpo em latão forjado - capa zamak/Body in forged brass - Housing cap in Zamak
- Sede tipo Victor/Seat Victor Style
- Diafragma de neoprene/Neoprene Diaphragm
- Conexão de Saída ABNT/Outlet connection ABNT
- Disco de alívio interno/Internal safety disc


Pressão máxima de entrada Maximum Inlet Pressure	Dimensões (cm) Dimensions	Peso/Weight	Manômetros/Gauge
215 kgf/cm ²	19x15x13	1,35 kg	2 1/2"

OXYLINE RF 350

Foto Photo	Código Code	Descrição Description
	1400.8132	Regulador para CO ₂ (Dióxido de Carbono) CO ₂ Regulator
	1400.8133	Regulador para Oxigênio Oxygen Regulator
	1400.8131	Regulador para Acetileno Acetylene Regulator
	1400.8130	Regulador para Argônio Argon Regulator

CENTELHADOR

Acendedores de fricção para maçaricos de solda, corte e aquecimento de oxicomustíveis. Segurança e praticidade para o operador; Fácil troca das pastilhas de ignição; Fácil acendimento.

Foto Photo	Código Code	Descrição Description	Unidades Units
	1400.6026	Centelhador Sumig Sumig Spark Lighter	01 unidade/unit
	1400.6027	Pedra para Centelhador Sumig Stone for Sumig Spark Lighter	10 unidades/units

MANGUEIRA GÊMEA 5/16" PARA SOLDA/CORTE

As mangueiras gêmeas 5/16" foram fabricadas para trabalhar com oxigênio/acetileno ou oxigênio/GLP em trabalhos de médio/grande porte.

Características Técnicas/Technical Data - Altamente resistente a abrasão e corte/Resistant to cut and abrasion

Foto Photo	Código Code	Unidade Unit	Descrição Description
	1400.6044	m	Mangueira Gêmea 5/16" 5/16" Twin Single Hose
	1400.6073		Mangueira Vermelha Simples 5/16" 5/16" Red Single Hose
	1400.6012	un	Abraçadeira de Parafuso Clamp with serew

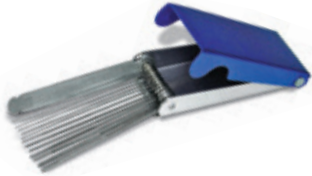
MEDIDORES DE VAZÃO PARA TOCHAS

Medidores de vazão de bocal (fluxômetro/bibimetro). São aparelhos destinados a medir a vazão de um determinado gás, nos processos de soldagem MIG/MAG/TIG. Sua utilização proporciona, sob controle, uma diminuição de custo e consumo do gás nos processos.

Foto Photo	Código Code	Descrição Description
	1700.1071	Fluxômetro Acrílico 0-25 Lt/min. Acrylic Flowmeter 0-25 l/min.


LIMPADORES DE BICOS PARA SOLDA E CORTE

Para a limpeza de orifícios das extensões de solda e bicos de corte. Agulhas em aço inoxidável; Jogo articulado em caixa de alumínio; Acompanha uma pequena lima chata.

Foto Photo	Código Code	Descrição Description
	1700.1079	Limpador de Bicos 13 Agulhas Tip Cleaner


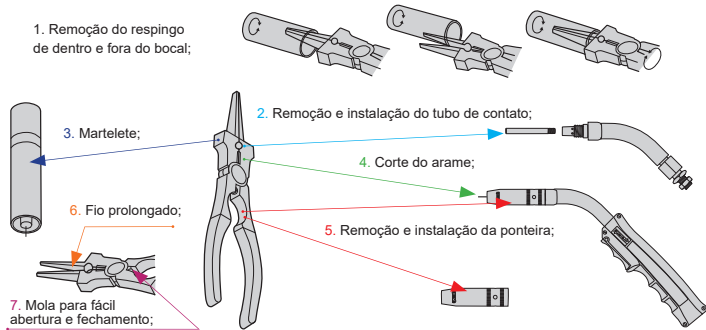
TERMINAL DE COBRE

Utilizados em cabos de solda para proporcionarem um perfeito contato elétrico.

Foto Photo	Código Code	Unidades Unit	Descrição Description	Medidas Measures
	1700.1040	5 unid	Terminal de Cobre Copper Terminal	16/25/35 mm ²
	1700.1041	5 unid		50/70 mm ²
	1700.1042	5 unid		95 mm ²
	1700.1067	5 unid		120 mm ²

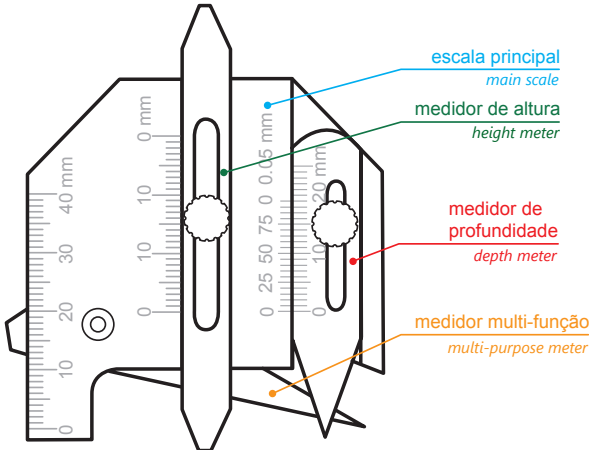


ALICATE PARA LIMPEZA DE TOCHAS MIG

Sua aplicação principal é a manutenção e limpeza de tochas de soldagem MIG/MAG.

Foto Photo	Características Técnicas Photo	Código Code	Descrição Description
	 <ol style="list-style-type: none"> 1. Remoção do respingo de dentro e fora do bocal; 2. Remoção e instalação do tubo de contato; 3. Martelele; 4. Corte do arame; 5. Remoção e instalação da ponteira; 6. Fio prolongado; 7. Mola para fácil abertura e fechamento; 	1700.1009	Alicate Multiuso para Solda Multipurpose Plier





GABARITO DE SOLDA SUMIG

O gabarito consiste em 4 componentes: **escala principal, medidor de altura, medidor de profundidade e medidor multi-função**. É usado para a obtenção de diversas medidas, como ângulo, penetração da solda, entre outras. O gabarito pode ser usado em várias aplicações de soldagem, como **estruturas metálicas, navios, tanques, pontes**. O gabarito é fabricado em aço inoxidável e tem como características principais leveza, estrutura compacta, fácil operacionalização e aplicabilidade diversa.

Foto Photo	Código Code	Descrição Description
		1700.1029 Gabarito de Solda Modelo 40 <i>Model 40 Welding Gauge</i>
		1700.1030 Gabarito de Solda Modelo 60 <i>Model 60 Welding Gauge</i>


POSICIONADORES MAGNÉTICOS

Projetados para uso versátil, podendo ser utilizados em diversas aplicações industriais que exijam ângulos de 45° e 90°, como montagem, soldagem, entre outras.

Foto Photo	Código Code	Descrição Description	Unidades Unit
		1700.1028	120x82x16mm
		1700.1027 Posicionadores Magnéticos <i>Magnetic Positioners</i>	155x102x16mm
		1700.1026	190x121x27mm





LIMPADOR DE BOCAL

Permite a retirada total dos respingos aderidos no bocal da tocha de soldagem MIG/MAG.

Foto Photo	Código Code	Descrição Description	Unidades Unit
	1700.1010	Limpador de Bocal <i>Nozzle Cleaner</i>	01 unidade/unit

GRAMPO TERRA/GARRA NEGATIVA

O Grampo Terra é utilizado para conexão terra (retorno da corrente para a máquina), em processos de soldagem.

Foto Photo	Código Code	Descrição Description	Abertura Máxima Max. Openig
	1700.1006	Garra Negativa 300A (latão injetado) 300A Earth Clamp (injected brass)	
	1700.1007	Garra Negativa 500A (latão injetado) 500A Earth Clamp (injected brass)	
	1700.1016	Garra Negativa 300A (aço estampado) 300A Earth Clamp (steel)	
	1700.1017	Garra Negativa 500A (aço estampado) 500A Earth Clamp (steel)	
	1700.1023	Grampo Terra de Latão 300A (injetado) 300A Ground Clamp in Brass (injected)	44 mm 1.3/4"
	1700.1024	Grampo Terra de Latão 500A (injetado) 500A Ground Clamp in Brass (injected)	70 mm 2.3/4"
	1700.1025	Grampo Terra de Latão 600A (com isolamento) 600A Earth Clamp in Brass (with insulation)	95 mm 3.7/4"

PORTA ELETRODO

Garante segurança do operador; Além ter maior durabilidade e resistência. Fabricada em fibra de vidro; Proporciona maior maleabilidade.

Foto Photo	Código Code	Descrição Description	Amperes
	1700.1082	Porta Eletrodo Electrode Holder	300A
	1700.1083		500A

CABOS DE SOLDA (TRIFÁSICO/TERRA)

Devido a sua grande flexibilidade, é recomendado para a ligação de equipamentos de solda elétrica, mas tem várias outras aplicações, como ligação de baterias tracionárias e geradores. Cobre nu com pureza de 99,9%, têmpera mole, flexível. Composto emborrachado termoplástico, para temperatura normal de operação no condutor de até 70° C.

- Cabo Trifásico;
- Three-phase Cable;
- Cabo Terra.
- Earth Cable.

Opções para Montagem

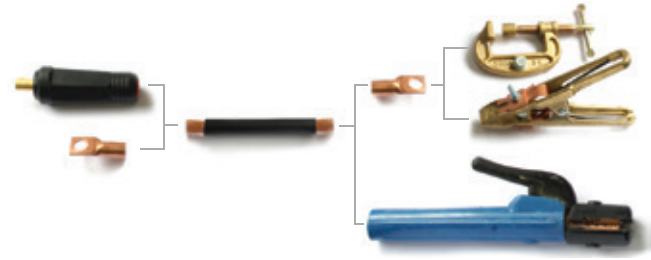


Foto Photo	Código Code	Descrição Description	Medidas Measures
	0502.3001	Cabo de Solda em Borracha Rubber Welding Cable	16,00 mm ²
	0502.3002		25,00 mm ²
	0502.3003		35,00 mm ²
	0502.3004		50,00 mm ²
	4000.3048	Cabo Trifásico Three-phase Cable	4 x 4,00 mm ²
	4000.3053		4 x 6,00 mm ²

EIXO CARRETEL SU201

Técnicas Technical Data

Projetado em Polímero de Alta Resistência
Designed with a High Resistance Plastic

Indicações Recommendation

Para Todos os Tipos de Máquinas
For all Kinds of Machines

Capacidade (Kg) Capacity (Kg)

Rolos de Arame de 15Kg e 20Kg
15 Kg and 20Kg Wire Rolls

Código/Code	Descr /Descr.	Fixação/Fixation	Peso/Weight
0801.3001		c/Flange w/Support	1,200 Kg
0801.3002		c/Parafuso M16 w/Screw	0,800 Kg
0801.3011	Eixo Carretel SU201 Su 201 Wire Holder	c/Abraçadeira w/Clamp	1,000 Kg
0801.3015		c/Parafuso M10 M10 Screw	0,800 Kg
0801.3023		p/Arco Submerso Autoarc 1000 Completo For Autoarc 1000 Submerged Arc Machine	0,920 Kg

Para outros modelos consulte equipe de vendas

c/Flange
w/Support

c/Parafuso
w/Screw

c/Abraçadeira
w/Clamp

c/Parafuso Sumig
w/Screw Sumig

ENGATE RÁPIDO SU 301

Técnicas Technical Data

Engate Rápido Isolado
Isolated Fast Coupling

Indicações Recommendation

Para Prolongamento de Cabos Terra
For Earth Cable Extension
Engate Rápido p/Tochas Tig
Tig Torches Fast Coupling
Engate Rápido p/Cabos Terra
Earth Cable Fast Coupling

Capacidade Capacity

Cabos até 90mm²

Foto/Photo	Pos.	Código/Code	Descr./Descr.	Med./Mes.	Kg	Foto/Photo	Pos.	Código/Code	Descr./Descr.	Med./Mes.	Kg
	01	0801.2086	Engate Rápido Macho para Cabo Cable Male Fast Coupling	9,00mm	0,070Kg		08	0801.2005	Engate Rápido Fêmea para Máquina Machine Female Fast Coupling	12,80mm	0,140Kg
	02	0801.2082		12,80mm	0,190Kg		09	0801.2090	Engate Rápido Macho TIG com entrada do Gás Tig Male Fast Coupling w/Gas Input	9,00mm	0,070Kg
	03	0801.2087	Engate Rápido Fêmea para Cabo Cable Female Fast Coupling	9,00mm	0,070Kg		09	0801.2091	Engate Rápido Macho TIG com saída de água Water Cooled TIG Male Fast Coupling w/Water Exit	9,00mm	0,080Kg
	04	0801.2083		12,80mm	0,165Kg		10	0801.2092	Engate Rápido Macho TIG Refri. com saída de água Water Cooled TIG Male Fast Coupling w/Water Exit	12,80mm	0,190Kg
	05	0801.2004	Engate Rápido Fêmea para Máquina Machine Female Fast Coupling	9,00mm	0,050Kg		10	0801.2085	Engate Rápido TIG com entrada do gás TIG Male Connector w/Gas Input	12,80mm	0,190Kg
	06	0801.2088	Engate Rápido Macho para Máquina Machine Female Fast Coupling								
	07	0801.2084	Engate Rápido para Máquina Borda Alta Machine Female Fast Coupling With Large Fiber Protection	12,80mm	0,140Kg						

ENGATE RÁPIDO SU 302

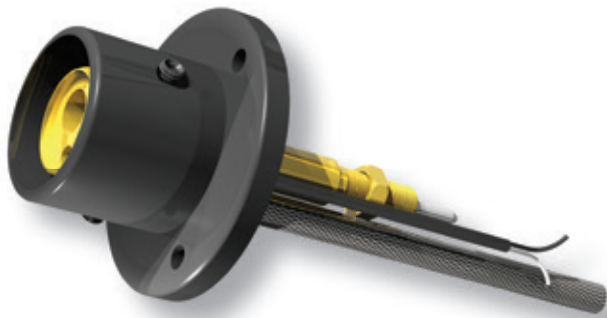
Foto Photo	Foto Photo	Código Code	Descrição Descriptions	Med./Mes	Kg
<h3>Instruções de Montagem</h3>					
		0801.2057	Engate Fêmea com Parafuso para Máquina Female Machine Coupling with special screw set	12,8mm	0,15Kg
		0801.2058	Engate Rápido com Porca de Aperto para Cabo Macho Male Fast Coupling with a special nut for fixation	12,8mm	0,17Kg

Obs: Chave não acompanha

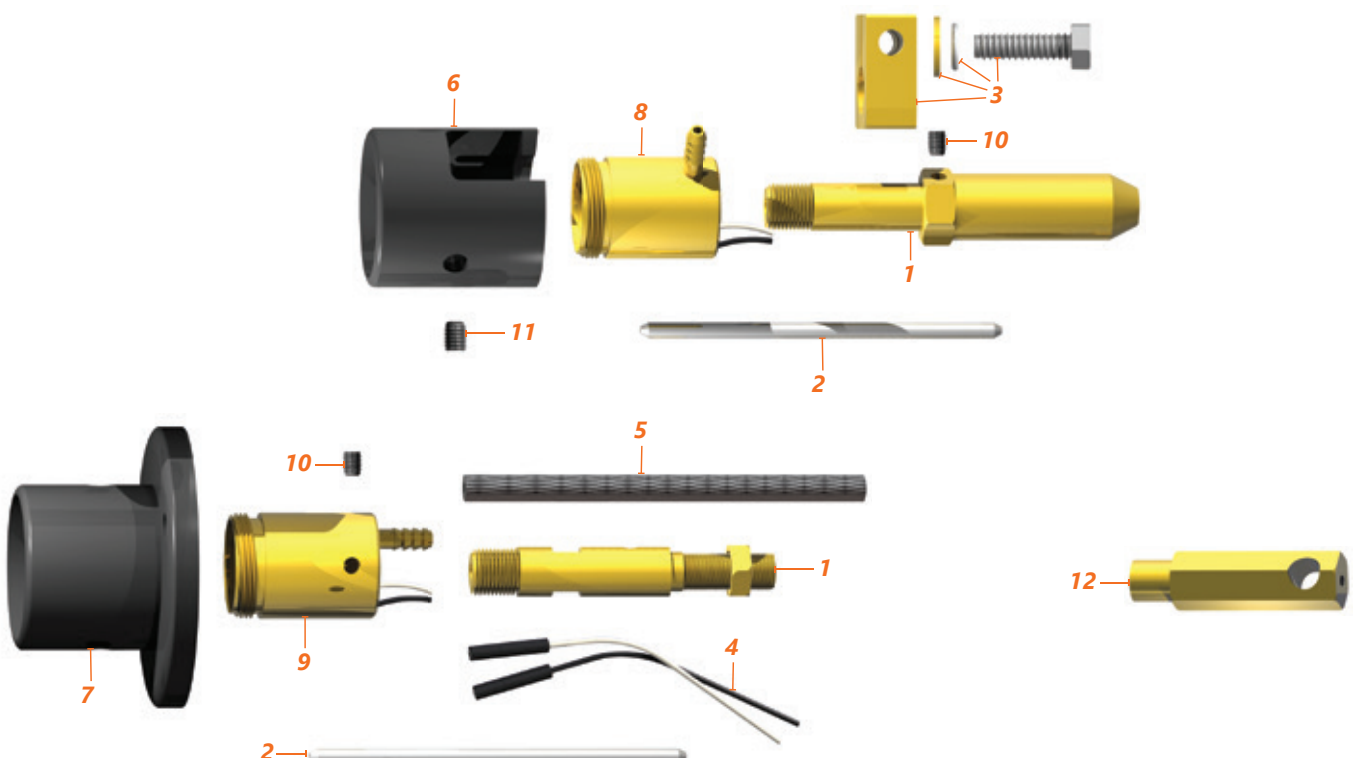
PS: Key is not included

KIT EURO CONECTOR

Indicações Para Todos os Modelos Máquinas;
Recommendation For all Kinds of Machines



Código/Code	Descrição/Description	Fabric /Model	Código/Code	Descrição/Description	Fabric /Model
0801.5005	Kit Euro Conector com Bucha <i>Euro Connector kit w/Special Plastic Housing</i>	Miller	0801.5003	Kit Euro Conector com Flange <i>Euro Connector kit w/Plastic Housing</i>	Esab MEF
0801.5006		Eutectic / Bambozzi	0801.5049		White Martins TR 80
0801.5012		White Martins SWM 25/30	0801.5053		Sumig 250C e 330C - 2 Rolos
0801.5062		Lincoln LN-7 CV400 c/Isol. s/Abraçadeira	0801.5057		Sumig 280C,430C, 380S, 480S, 488 e 558T
0801.5067		Lincoln PF-10/LN-10/DH-10/STT-10	0801.5092		Sumig Hawk 205/255/305/405
0801.5078		Panasonic	0801.5093		Sumig Falcon 400/500/510
0801.5091		OTC/Daihen	0801.5202		Sumig Hawk 338/438
0801.5125		Miller 402	1912.5073		FALCON 502 HAWK 205/255/305/552T RAVEN 250



KIT EURO CONECTOR

Foto/Photo	Pos.	Código/Code	Descr./Descr.	Modelo/Model
		0801.5015		RCF4/ Eutetic
		0801.5018		Eutetic/ Bambozzi
		0801.5019		Lincoln LN-7 CV 400
		0801.5022		Cebora
	01	0801.5054	Adaptador p/Kit Euro Adaptor for Euro Kit	Sumig 250C e 330C (2 Rolos)
		0801.5058		Sumig 380S, 430 C e 480S
		0801.5081		Kawasaki
		0801.5085		Sumig NB250 NB400 NB500
		0801.5077		Panasonic
		0801.5081		Kawasaki

Solicite informações para diversos modelos de Adaptadores para Kit Euro Conector

Foto/Photo	Pos.	Código/Code	Descr./Descr.	Med./Mes.	Fabric./Model
	02	Tubo Capilar	0801.5069	61mm	Lincoln PF10
			0801.5047	67mm	Telwin
			0801.5162	80mm	Lincoln Magnum 250L
			0801.5075	88mm	OTC Daihen Helvi
			0801.5055	90mm	Sumig 380S/430S/480S 388/488/558T
			0801.5079	98,5mm	Combi 182
			0801.5025	101mm	Miller Esab MEA 33
			0801.5059	110mm	Sumig 250/330 Combi 182
			0801.5026	112mm	Lincoln LN7 Lincoln CV400
			0801.5027	117mm	Cebora WM - TR80 Lincoln 255 Miller 402
			0801.5028	120mm	White Martins SWM 15/17/20
			0801.5029	128mm	Oxigênio do Brasil White Martins SWM 25/30 O.D.B.

Foto/Photo	Pos.	Código/Code	Descr./Descr.	Med./Mes.	Fabric./Model
	02	Tubo Capilar	0801.5030	132mm	Esab MEF 30/40
			0801.5031	144mm	Bambozzi
			0801.5123	150mm	V.W TR 81
			0801.5032	160mm	Eutectic Esab MED
			1909.5105		NB250/400/500
			1914.5057		MX403
			0801.5211	118mm	Hawk 258
			0801.5205	126mm	Sigma 500
			0801.5208	60mm	Sumig 338/438
			1908.5473		Delta 188

Foto/Photo	Pos.	Código/Code	Descr./Descr.	Med./Mes.
	03	0801.5043	Kit Abraçadeira de Latão Brass Clamp kit	
	04	0801.5036	Conjunto de Contato Fêmea Female Contact Kit	
	05	0801.5037	Mangueiras de Gás Gas Hose	0,60m
	06	0801.5039	Bucha de Proteção Special Plastic Housing	
	07	0801.5040	Flange de Fixação Plastic Housing	
	08	0801.5041	Euro Conector Fêmea p/uso com Bucha Female Euro Connector for Special Plastic Housing	
	09	0801.5042	Euro Conector Fêmea p/uso com Flange Female Euro Connector for Plastic Housing	
	10	0801.5044	Parafuso Allen do Adaptador Adaptor Screw	
	11	4002.8002	Parafuso Allen da Bucha e Flange Plastic Housing Screw	
	12	0801.5052	Haste Sextavada de Fixação p/Kit Euro Conector Cebora Guide for Cebora Euro Connector Kit	

Plugs de Comando para Tochas /Command Plugs


Código/Code	Descrição/Description	Foto/Photo
0801.5063	Plug Mono Macho Male Mono Plug	
0801.5048	Plug Fêmea Female Plug	

Pinos de Contato p/Tochas Euro Conector/Euro Connector Contact Pins

Código/Code	Descrição/Description	Foto/Photo
0801.5170	Conj. de Contato Retrátil Macho Lado Tocha Retractable Male Contact Kit	
0801.5190	Conj. de Contato Retrátil Tocha Refrigerada Retractable Male Contact Kit for Water Cooled Torches	





ELETRODOS DE CARVÃO

O eletrodo de carvão, também conhecido como eletrodo de grafite, é utilizado para o processo de goivagem ou processo de corte, denominado ARCO-AR quando utilizado com uma tocha de corte. Aplicados nos mais diversos segmentos, como fundições, caldeirarias, estaleiros e outros.

Características Técnicas Technical Data	C	Outros	H ₂ O
	98,5%	0,69%	0,37%
Foto Photo	Código Code	Bitolas em mm TOL (+0,01 - 0,4) Gauges in mm TOL (+0.01-0.4)	Peso (Kg) Weight (kg)
	1600.1007	3/16 - 4,76 x 305	50 unids. (Embalagem/Packing)
	1600.1008	1/4 - 6,35 x 305	50 unids. (Embalagem/Packing)
	1600.1009	3/8 - 9,52 x 305	50 unids. (Embalagem/Packing)
	1600.1012	5/32 - 3,97 x 305	100 unids. (Embalagem/Packing)
	1600.1013	5/16 - 7,94 x 305	50 unids. (Embalagem/Packing)
	1600.1014	1/2 - 12,70 x 305	50 unids. (Embalagem/Packing)


ELETRODO DE TUNGSTÊNIO PARA SOLDAGEM TIG

Os eletrodos de tungstênio para soldagem TIG tem o papel de servir como um dos terminais do arco voltaico que irá gerar o calor para o processo de solda. Os eletrodos são classificados com base em sua composição química, conforme quadro abaixo.


Foto Photo	Cor Color	Descrição Description	Bitola Gauge	Embalagem Packing	Código Code
	Verde/ Green	Eletrodo de Tungstênio Puro/ Pure tungsten electrode	Ø 1,59 1/16	c/10 varetas	1200.4005
			Ø 2,38 3/32	c/10 varetas	1200.4006
			Ø 3,17 1/8	c/10 varetas	1200.4007
			Ø 3,97 5/32	c/10 varetas	1200.4008
	Vermelho/ Red	Eletrodo de Tungstênio 2% de Tório/ 2% Thorium Tungsten electrode	Ø 1,00	c/10 varetas	1200.4009
			Ø 1,59 1/16	c/10 varetas	1200.4001
			Ø 2,00	c/10 varetas	1200.4010
			Ø 2,38 3/32	c/10 varetas	1200.4002
			Ø 3,17 1/8	c/10 varetas	1200.4003
	Cinza/ Gray	Eletrodo de Tungstênio 2% de Cério/ 2% Cerium Tungsten electrode	Ø 3,97 5/32	c/10 varetas	1200.4004
			Ø 2,38 3/32	c/10 varetas	1200.4018
	Dourado/ Golden	Eletrodo de Tungstênio/Lantânio Lanthanum / Tungsten electrode	Ø 3,17 1/8	c/10 varetas	1200.4012
			Ø 1,59 1/16	c/10 varetas	1200.4019
			Ø 2,38 3/32	c/10 varetas	1200.4014
			Ø 3,17 1/8	c/10 varetas	1200.4013

É um composto sem silicone, não inflamável e atóxico. Sua função é criar uma leve película antiaderente no bocal e adjacências da tocha MIG, evitando a aderência de respingos.

ANTIRRESPINGO GEL PARA TOCHAS DE SOLDA

Foto Photo	Código Code	Descrição Description	Peso (Kg)/Embalagem Weight (kg) / Packing
	1701.0001	Antirrespingo em Gel Sumig Sumig Anti-Spatter Gel	230 grs

ANTIRRESPINGO SPRAY PARA TOCHAS DE SOLDA

Foto Photo	Código Code	Descrição Description	Peso (Kg)/Embalagem Weight (kg) / Packing
	1701.0002	Antirrespingo de Solda Permite Pintura Spray Anti-Spatter	155grs


ANTIRRESPINGO DE SOLDA ECO+ BIODEGRADÁVEL 5L e 1L

Antirrespingo líquido de alta performance que protege a peça, a tocha e seus consumíveis da aderência de respingos de solda; O uso de antirrespingo de solda reduz consideravelmente o tempo gasto pelo soldador no acabamento das peças, aumentando a produtividade. Pode ser aplicado em solda MIG/MAG, em unidades de limpeza para tochas robotizadas e demais aplicações que necessitem proteção contra adesão de respingos. Pode ser aplicado diretamente na área a ser soldada não precisa preparar a superfície para a aplicação. Não precisa de desengraxantes especiais para sua remoção, um simples jato de água remove com facilidade, permitindo processos posteriores como pintura. É de fácil operação podendo ser aplicado em equipamentos automáticos de spray e soldagem robotizada. Compatível com aço, aço inoxidável, alumínio e galvanizado.

Foto Photo	Código Code	Descrição Description	Peso (Kg)/Embalagem Weight (kg) / Packing
	1700.1038	Antirrespingo Eco+ Biodegradável 5l Eco Anti-Spatter + Biodegradable	5,0 litros
	1701.0003	Antirrespingo Líquido Eco+ Borrifador 1l Eco Anti-Spatter + Biodegradable - Sprinkler	1,0 litro

LÍQUIDO REFRIGERANTE

Líquido refrigerante é um produto desenvolvido para sistemas de refrigeração denominados refrigeradores de água, conhecidos também como Water Coolers, que precisam, de água como elemento principal para refrigeração dos componentes. O produto é composto por água deionizada, propilenoglicol e anticorrosivos que proporcionam maior eficiência ao arrefecimento do sistema, melhorando a temperatura mínima, reduzindo a condutibilidade de eletricidade e garantindo maior vida útil aos componentes do sistema de refrigeração.

Foto Photo	Código Code	Descrição Description	Peso (Kg)/Embalagem Weight (kg) / Packing
	1701.0006	Líquido Refrigerante Sumig Cooling Liquid	5,0 litros



Segurança






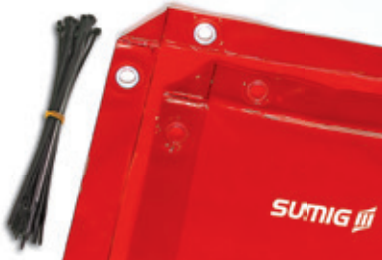
SUMIG III

CORTINAS PARA SOLDAGEM

As cortinas de solda foram cientificamente elaboradas para eliminar a radiação dos raios ultravioleta, extremamente perigosos para os olhos, e minimizar o clarão do arco de solda.


Benefícios;/Benefits:

- **Total supervisão;**
- *Full supervision;*
- **Melhor produtividade;**
- *Higher productivity;*
- **Elimina o confinamento do soldador;**
- *Eliminates the confinement of the welder;*
- **Melhor luminosidade do ambiente de trabalho para o soldador;**
- *Better light of the working environment for the welder;*
- **Aumenta a segurança;**
- *Increases the security;*
- **Protege as pessoas que não participam do processo;**
- *Protects those people who do not participate in the process;*
- **Separa bem as áreas.**
- *Separates the welding areas.*

Foto Photo	Descrição Description	Medida Measure	Código Code
 <p>*Estrutura de metal não fornecida</p>	 <p>Cortina de Solda Cor Verde <i>Green Color Welding Curtain</i></p>	1740 x 1230 mm	1500.3034
 <p>*Estrutura de metal não fornecida</p>	 <p>Cortina de Solda Cor Vermelha <i>Red Color Welding Curtain</i></p>	1740 x 1230 mm	1500.3033

CORTINAS PARA SOLDAGEM EM TIRAS

Ideal para ser aplicada em ambientes que necessitam de isolamento físico, térmico e acústico. Atua na proteção contra os raios nocivos decorrentes do arco elétrico da soldagem, protegendo também o ambiente externo dos respingos.

Foto Photo	Descrição Description	Código Code
	<p>Bobina de cortina em tiras verde de 0,20m x 50m - Espessura 2 mm <i>Green welding curtain of 0,20m x 20m x 2 mm</i></p>	1500.3054
	<p>Bobina de cortina em tiras vermelha de 0,20m x 50m - Espessura 2 mm <i>Red welding curtain of 0,20m x 50m x 2 mm</i></p>	1500.3055
	<p>Conjunto para Fixação da Cortina em Tiras <i>Set for fixing of curtain</i></p>	1500.3053
	<p>Trilhos de 1,2m para Cortina em Tiras <i>Rails for welding curtains of 1 meter</i></p>	1500.3052

TOUCA PARA SOLDADOR FIRE


Proteção adicional para o soldador, evita que os respingos de soldagem atinjam a parte superior da cabeça e causem queimaduras.

Foto Photo	Descrição Description	Código Code
	Touca para Soldador Fire Tamanho único Welder Hood	1500.3025
	Touca para Soldador Tamanho único Welder Hood	1500.3026

Confeccionada em brim na cor preta. cobre a cabeça, testa e nuca com abertura frontal para face. Para proteção contra respingos de solda. Trata-se de um capuz de proteção que tem como finalidade proteger o pescoço e cabeça do usuário contra o calor excessivo emitido pela solda. A touca árabe é fabricada com tecido de altíssima qualidade, capaz de impedir que fagulhas atinjam a pele e causem danos à integridade física do soldador, sem comprometer sua mobilidade e capacidade de trabalho.

LUVA DE PROTEÇÃO PARA SOLDADOR MIG


Luva de proteção MIG em couro com revestimento interno para proteção e conforto do soldador.

Foto Photo	Descrição Description	Código Code
	Luva de Proteção para Soldador Sumig Fire MIG Reinforced Protection Gloves (yellow) CA: a consultar	1500.3048

Luva de segurança em couro especial, raspa tratada, para solda, forração térmica face palmar. Oferece excelente proteção em condições de soldagem a um calor elevado. Couro de alta qualidade adiciona destreza extra e um grande ajuste. A luva é indicada para trabalhos de soldagem e/ou de alta temperatura, com proteção para até 350°C. É resistente e também conta com excelente desempenho contra agentes mecânicos

JALECO DE SEGURANÇA PARA SOLDADOR FIRE

Produzido com material de excelente qualidade, punho com elástico. O fechamento da gola modelo padre com velcro e com grafismos de fogo nas mangas. Proteção adicional para o soldador.

Foto Photo	Descrição Description	Tamanho Size	Código Code
	Jaleco de Segurança para Soldador Sumig Fire Safety Coat for Sumig Fire Welder	54 (M)	1500.3058
		56 (G)	1500.3059
		60 (GG)	1500.3060

MÁSCARA DE PROTEÇÃO PHANTOM

Rápida e eficaz, ela é a solução perfeita para a proteção dos soldadores contra os raios nocivos resultantes do processo de soldagem.

- **Design compacto;**
- **Ampla área de visão da solda;**
- **Escurecimento automático do visor;**
- O equipamento possui Certificado de Aprovação (C.A.) junto ao Ministério do Trabalho. **C.A. 41667**



PROTEÇÃO
CONTRA
RAIOS U.V./I.V.



TONALIDADE 4
QUANDO CLARO



TEMPERATURA
DE OPERAÇÃO



BATERIAS
DE LÍTIO



Máscara de Solda Automática 9-13 Sumig Phantom | Código: 1500.4083

NORMAL



* Arco Fechado

TRUE COLOR



* Arco Fechado



* Arco Aberto

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Nível de Proteção	DIN tonalidade 4 (quando claro) DIN tonalidade 09 a 13 (quando escuro).
Proteção contra Raios Ultravioleta e Infravermelho	Proteção máxima, tanto no estado claro ou escuro.
Tempo de comutação (Escurecimento de claro p/ escuro)	1/10000s
"Delay" - Tempo atraso: Escuro para claro	0,1 - 0,9s
Tamanho do Cassete	90 x 110 x 9 mm
Campo de Visão	42 x 92 mm
Provisão de Energia	Duplo sendo as células solares para trabalho e duas baterias de lítio para melhorar performance de "Start", substituíveis de 3v (CR2032).
Temperatura de Trabalho	-5°C a 55°C
Temperatura de Armazenagem	-20°C a 70°C
Peso Líquido	530 gramas



MÁSCARA DE PROTEÇÃO FIRE

Rápida e eficaz, ela é a solução perfeita para a proteção dos soldadores contra os raios nocivos resultantes do processo de soldagem.

- **Design compacto;**
- **Ampla área de visão da solda;**
- **Escurecimento automático do visor;**
- O equipamento possui Certificado de Aprovação (C.A.) junto ao Ministério do Trabalho. **C.A. 38448**



PROTEÇÃO
CONTRA
RAIOS U.V./I.V.



TONALIDADE 4
QUANDO
CLARO



TEMPERATURA
DE OPERAÇÃO



BATERIAS
DE LÍTIO



Máscara de Solda Automática 9-13 Sumig Fire | Código: 1500.4060

NORMAL



* Arco Fechado

TRUE COLOR



* Arco Fechado



* Arco Aberto

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Nível de Proteção	DIN tonalidade 4 (quando claro) DIN tonalidade 09 a 13 (quando escuro).
Proteção contra Raios Ultravioleta e Infravermelho	Proteção máxima, tanto no estado claro ou escuro.
Tempo de comutação (Escurecimento de claro p/ escuro)	1/10000s
"Delay" - Tempo atraso: Escuro para claro	0,1 - 0,9s
Tamanho do Cassete	90 x 110 x 9 mm
Campo de Visão	42 x 92 mm
Provisão de Energia	Duplo sendo as células solares para trabalho e duas baterias de lítio para melhorar performance de "Start", substituíveis de 3v (CR2032).
Temperatura de Trabalho	-5°C a 55°C
Temperatura de Armazenagem	-20°C a 70°C
Peso Líquido	530 gramas



EXPOSITOR DE TOCHAS

Expositor modulado para facilitar o transporte e instalação.



Dimensões Expositor

Altura: 180 cm

Largura: 80 cm

Profundidade: 40 cm

Caixa de Envio

Atura: 115 cm

Largura: 85 cm

Profundidade: 50 cm

* Consumíveis e equipamento não inclusos;

* Tochas inclusas no expositor.

*Entre em contato
com seu vendedor
e saiba como adquirir!*

Fundada em 1980, a Sumig é estruturada para oferecer soluções para solda e corte, com produtos que atendem os mais diferentes níveis tecnológicos e necessidades das aplicações.

Com produtos de última geração, a empresa está em contínua expansão e é líder do segmento no mercado brasileiro. No mercado internacional a Sumig tem forte atuação com parcerias firmadas em todos os continentes.



**Soldagem
Robotizada**



**Máquinas de
Solda e Corte**



**Tochas de
Solda e Corte**



**Acessórios
Para Soldagem**



**Serviços
360**



**Curta nosso canal no Youtube e fique
por dentro do mundo da soldagem!**



[Youtube.com/Sumig](https://www.youtube.com/Sumig)

www.sumig.com

SUMIG MATRIZ

AV. ÂNGELO CORSETTI, 1281
B. PIONEIRO | CEP 95042-000
CAXIAS DO SUL - RS
FONE/FAX: (54) 3220.3900
VENDAS@SUMIG.COM

SUMIG SÃO PAULO

ALAMEDA VÊNUS, 360
B. AMERICAN PARK EMPRESARIAL NR
CEP 13347-659 - INDAIATUBA - SP
FONE: (19) 4062.8900
FILIALSP@SUMIG.COM

SUMIG USA

1504 EAGLE CT. STE 8
LEWISVILLE, TX, 75057
PHONE: +1(800) 503 9717
WWW.SUMIGUSA.COM
SUMIGUSA@SUMIG.COM



NÚMERO 1 EM SOLDAGEM NA AMÉRICA LATINA