



CATÁLOGO DE
MÁQUINAS
DE SOLDA E CORTE
2023

SUMIG III

www.sumig.com



FUNDADA EM 1980, COM MAIS DE 10 MIL CLIENTES ATENDIDOS, SUMIG É ESPECIALIZADA EM **SOLUÇÕES PARA SOLDA E CORTE.**



Empresa Consolidada



Ampla Rede de Assistência Técnica



Assessoria em Soldagem



Referência Internacional em Soluções para Solda e Corte



Maior Fabricante de Tochas MIG/MAG, TIG, Plasma e Robô da América Latina



Mais de 2 mil Revendedores em todo o Brasil



Equipamentos de Solda e Corte para empresas de todos os segmentos



Mais de 700 Células de Soldagem Robotizadas comercializadas no Brasil e no Exterior

SUMIG III

Número 1 em Soldagem na América Latina

MULTIPROCESSO

04

Equipamento	Ciclo de Trabalho	Bitola do Arame	Página
Welbee P402	400A 60%	0,8 a 1,6 mm	pág.04
Welbee P502L	500A 60%	0,8 a 1,6 mm	pág.06
Falcon 405	400A 60%	0,8 a 1,2 mm	pág.08
Falcon 505	500A 60%	1,0 a 1,6mm	pág.10
Alpha 510	500A 100%	0,8 a 1,6 mm	pág.12
MX 403	350A 60%	0,8 a 1,6 mm	pág.14
Raven 250	250A 60%	0,8 a 1,0 mm	pág.16

MIG/MAG

18

Equipamento	Ciclo de Trabalho	Bitola do Arame	Página
Intellimig 500	500A 100%	0,8 a 1,60mm	pág.18
Hawk 205	145A 60%	0,6 a 0,8 mm	pág.20
Hawk 255	200A 60%	0,8 a 1,0 mm	pág.21
Hawk 305	305A 60%	0,8 a 1,2 mm	pág.22
Hawk 405	405A 60%	0,8 a 1,6mm	pág.23
Eagle 405	405A 60%	0,8 a 1,6 mm	pág.24

TIG

25

Equipamento	Ciclo de Trabalho	Bitola do Eletrodo	Página
Fox 200	200A 60%	1,6 a 3,25 mm	pág.25
Tiger 205	180A 35%	1,6 a 3,25 mm	pág.26
Tiger 250	250A 60%	1,6 a 6,00 mm	pág.27
Tiger 302	300A - 60%	1,6 a 5,00 mm	pág.28
Tiger 402	400A 60%	1,6 a 6,00 mm	pág.29
Lion 250	200A 60%	1,6 a 6,00 mm	pág.30
Lion 300	250A 60%	1,6 a 6,00 mm	pág.31
Lion 350	350A 60%	1,6 a 6,00 mm	pág.32
Lion 505	380A 60%	1,6 a 6,00 mm	pág.33

PLASMA

34

Equipamento	Ciclo de Trabalho	Corte Recomendado	Página
Realcut 45	41A 60%	12,7mm	pág.34
Realcut 66	35A 35%	20mm	pág.35
Realcut 75	60A 35%	20mm	pág.36
Realcut 85	70A 40%	25 mm	pág.37
Realcut 125	100A 80%	38 mm	pág.38

ARCO SUBMERSO

39

Equipamento	Ciclo de Trabalho	Bitola de Arame	Página
Autoarc 1000	1000A 100%	2,4 a 5,0 mm	pág.39

AUTOMAÇÃO/MECANIZAÇÃO

40

Equipamento	Alimentação - Frequência	Capacidade de Corte	Velocidade	Página
Autotrack 30A	220V (Mono) 50-60 Hz	5 a 300mm	50 a 3000mm/min	pág.40
Autoarc 1200	220V (Mono) 50-60 Hz	-	50 a 3000mm/min	pág.41

UNIDADE DE REFRIGERAÇÃO

42

Equipamento	Alimentação	Página
Maxichiller 1200	220V (Mono)	pág.42
RCF1	220V (Mono)	pág.43

SISTEMA DE EXTRAÇÃO DE FUMOS

44

Equipamento	Alimentação	Página
Storm One	220V (Mono)	pág.44

CARRINHO

45

Equipamento	Página
Carrinho de Transporte	pág.45

WELBEE P402



1920.7002

Conjunto WELBEE P402 (220V ou 440V)
Alimentador do Arame CM 7403

1920.7003

Conjunto WELBEE P402 (380V)
Alimentador do Arame CM 7403

E03/23-V1

Welbee P402 pertence a uma nova geração de Equipamentos para Soldagem com os mais precisos, rápidos e efetivos recursos para atender os rigorosos requisitos de propriedades metalúrgicas e de controle do arco. Nanotecnologia em Microprocessador ASIC de alta velocidade, desenvolvido pela OTC, possibilita a realimentação de sinais com controle total do arco a cada 20 nanosegundos!

Fonte Inversora Multiprocesso para soldagem nos Processos: MIG – MAG – ARAME TUBULAR – ELETRODO REVESTIDO e TIG-DC-Lift Arc.

A Welbee P402 está com a interface mais moderna e intuitiva, facilitando a operação. Equipamento completo para soldagem Manual ou Robotizada!



IMAGEM ILUSTRATIVA DO MODELO 1920.7002

PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



PRINCIPAIS APLICAÇÕES



	Aliment./ Frequência	220V/440V (60 Hz) Trifásico 380V (60 Hz) Trifásico	Energia do Alimentador do Arame	24 Vdc
	Ciclo de Trabalho 40° C	400A - 60% / 310A - 100%	Grau de Proteção	IP23
	Faixa de Corrente - Modo Pulsado	30 a 400 A	Controle da Saída – Corrente e Tensão	Contínuo – Eletrônico
	Faixa de Tensão - Modo Pulsado	12 a 34 V	Controle da Indutância – MIG/MAG	Contínuo – Eletrônico
	Eficiência Elétrica	88%	Dimensões da Fonte 380V - (L x A x P)	395 X 592 X 710 mm
	Fator de Potência	0,93	Dimensões da Fonte 220V/440V - (L x A x P)	395 X 810 X 710 mm
	Engate Rápido dos Cabos de Corrente	12,8 mm	Dimensões do Alimentador (L x A x P)	254 x 393 x 611 mm
	Diâmetro do Arame – Sólido / Tubular	0,8 a 1,6 mm	Norma de Fabricação	ABNT NBR IEC 60974-1
	Diâmetro de Eletrodo Revestido	6,5 mm	Peso da Fonte 380V (sem cabos)	62 kg
	Diâmetro do Eletrodo TIG	5 mm	Peso da Fonte 220V/440V (sem cabos)	80 kg
	Faixa da Velocidade do Arame	1,5 a 22 m/min	Peso do Alimentador (sem Tocha e Arame)	14 kg
	Sistema de Tração do Arame	4 Roldanas		

ACESSÓRIOS INCLUSOS

Alimentador de Arame CM 7403 (1915.0225)



Cabo e Grampo Obra – 12,8mm / 95 mm² - 3 metros (0801.6161)



Roldana: 0,9/1,0-1,2 mm – Arame Sólido (9000.8002)



Extensão Fonte x Alimentador do Arame – 4 m
+ Cabo de Corrente 95 mm² – Engate – Mangueira do Gás 3 m



ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Extensão Fonte X Alimentador do Arame – 5 m
+ Cabo de Corrente – Engate – Mangueira do Gás



Extensão Fonte X Alimentador do Arame – 7 m + Cabo de Corrente – Engate – Mangueira do Gás



Regulador de Argônio e Mistura (1400.8130)
Regulador de CO₂ (1400.8132)



Tocha SU 335 – 325A - 3 m (0500.4151)



Tocha SU 535 – 380A - 3 m - Com M8, Bocal e difusor curto (0500.5185)



Tocha Refrigerada SU 735 – 435A – 3 m (0500.6155)

ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Porta Eletrodo – Cabo 50 mm² – 3 m – 12,8 mm (0801.1093)



Tocha TIG SU 27 com Válvula – 12,80 mm (0600.7027)



Roldana 0,8/0,9/1,0 mm – Arame Sólido (9000.8046)

Roldana 1,2 mm – Arame Sólido (9000.1309)

Roldana 1,2/1,4 mm – Arame Sólido (9000.8019)

Roldana 1,2/1,6 mm – Arame Sólido (9000.8004) Roldana

1,4/1,6 mm – Arame Sólido (9000.8013)

Roldana 1,0/1,2 mm – Recartilhada (9000.8153)

Roldana 1,2/1,6 mm Recartilhada (0800.1011)

Roldana 1,0/1,2 mm – Alumínio (9000.8001)



Refrigerador Sumig – RCF1 Horizontal 220V/380V/440V - 1 (1900.3196)
Instalada separadamente



Carrinho para Fonte e Alimentador (1900.3165)



Kit Completo Arame de Alumínio (1915.0228)

-01 endireitador de Arame

-02 engrenagens

-04 roldanas 1,2 /1,6 mm - Alumínio

-02 tubos capilares



Kit Proteção do Arame Welbee P402



Solda até **40%**
mais rápido que fontes
similares do mercado!

WELBEE P502L



1920.7008 Conjunto WELBEE P502L (220V)
Alimentador do Arame CM 7403

1920.7007 Conjunto WELBEE P502L (380V)
Alimentador do Arame CM 7403

Em Análise

E07/23-V1

Welbee P502L pertence a uma nova geração de Equipamentos para Soldagem com os mais precisos, rápidos e efetivos recursos para atender os rigorosos requisitos de propriedades metalúrgicas e de controle do arco. A nanotecnologia em Microprocessador ASIC de alta velocidade, desenvolvido pela OTC, possibilita a realimentação de sinais com controle total do arco a cada 20 nanosegundos!

Fonte Inversora para soldagem nos Processos:

MIG – MAG – ARAME TUBULAR

Curva **CBT-EX** para Curto Circuito Controlado.

Welbee P502L possui interface moderna e intuitiva, facilitando a operação.

Excelente desempenho com todos tipos de gases e materiais!

Equipamento completo para soldagem Manual ou Robotizada!



IMAGEM ILUSTRATIVA DO MODELO 0000.0000

PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



PRINCIPAIS APLICAÇÕES



	Aliment./ Frequência	220 V (60 Hz) Trifásico 380 V (60 Hz) Trifásico	Grau de Proteção	IP23
	Ciclo de Trabalho 40° C	500 A - 60% / 410 A - 100%	Controle da Saída – Corrente e Tensão	Contínuo – Eletrônico
	Faixa de Corrente - Modo Pulsado	30 a 500 A	Controle da Indutância – MIG/MAG	Contínuo – Eletrônico
	Faixa de Tensão - Modo Pulsado	12 a 39 V	Dimensões da Fonte 380V - (L x A x P)	395 X 592 X 710 mm
	Eficiência Elétrica	81%	Dimensões da Fonte 220V/440V - (L x A x P)	395 X 810 X 710 mm
	Fator de Potência	0,93	Dimensões do Alimentador (L x A x P)	254 x 393 x 611 mm
	Engate dos Cabos de Corrente	Rápido 12,8 mm e Fixo	Norma de Fabricação	ABNT NBR IEC 60974-1
	Diâmetro do Arame – Sólido / Tubular	0,8 a 1,6 mm	Peso da Fonte 380V (sem cabos)	80 kg
	Faixa da Velocidade do Arame	1,5 a 22 m/min	Peso da Fonte 220V/440V (sem cabos)	81 kg
	Sistema de Tração do Arame	4 Roldanas	Peso do Alimentador (sem Tocha e Arame)	14 kg
	Energia do Alimentador do Arame	24 Vdc		

ACESSÓRIOS INCLUSOS

Alimentador de Arame CM 7403 (1915.0234)



Cabo e Grampo Obra – 12,8mm / 95 mm² -
ou Terminal Fixo - 3 metros (0801.6161)



Roldana: 0,9/1,0-1,2 mm – Arame Sólido
(9000.8002)



Extensão Fonte x Alimentador do Arame – 4 m
+ Cabo de Corrente 95 mm² – Engate –
Mangueira do Gás 3 m
+ Cabo Sensor da Tensão

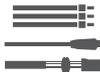


Cabo de Comunicação CAN

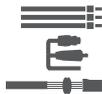


ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Extensão Fonte X Alimentador do Arame – 5 m
+ Cabo de Corrente – Engate – Mangueira do Gás
– Cabo de Comunicação CAN



Extensão Fonte X Alimentador do Arame – 7 m
+ Cabo de Corrente – Engate – Mangueira do Gás
– Cabo de Comunicação CAN



Regulador de Argônio e Mistura (1400.8130)

Regulador de CO₂ (1400.8132)



ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Roldana 0,8/0,9/1,0 mm – Arame Sólido (9000.8046)

Roldana 1,2 mm – Arame Sólido (9000.1309)

Roldana 1,2/1,4 mm – Arame Sólido (9000.8019)

Roldana 1,2/1,6 mm – Arame Sólido (9000.8004) Roldana
1,4/1,6 mm – Arame Sólido (9000.8013)

Roldana 1,0/1,2 mm – Recartilhada (9000.8153)

Roldana 1,2/1,6 mm Recartilhada (0800.1011)

Roldana 1,0/1,2 mm – Alumínio (9000.8001)



Refrigerador Sumig – RCF3

220V/380V/440V - 1 (1900.3196)

Instalada separadamente



Carrinho para Fonte e Alimentador (1900.3165)



Kit Completo Arame de Alumínio (1915.0228)

-01 endireitador de Arame

-02 engrenagens

-04 roldanas 1,2 /1,6 mm - Alumínio

-02 tubos capilares



Tocha SU 335 – 325A - 3 m (0500.4151)

Tocha SU 535 – 380A - 3 m - Com M8, Bocal
e difusor curto (0500.5185)



Tocha Refrigerada SU 735 – 435A –
3 m (0500.6155)



Kit Proteção do Arame Alimentador CM 7403



Solda até **40%**
mais rápido que fontes
similares do mercado!

FALCON 405



1920.4036	Equipamento para Soldagem MIG/MAG e MMA - 380V/440V
1920.4043	Equipamento para Soldagem MIG/MAG e MMA - 380V Refrigerada
1920.4050	Equipamento para Soldagem MIG/MAG e MMA - 220V
1920.4051	Equipamento para Soldagem MIG/MAG e MMA - 220V Refrigerada

E08/23-V3

CARACTERÍSTICAS

- Equipamento Multiprocesso MIG/MAG e MMA (Eletrodo Revestido);
- Tecnologia inversora avançada (IGBT);
- Sistema de controle digital;
- Modos de operação: sinérgico e não sinérgico;
- Modos de acionamento do gatilho: 2T/4T;
- Temporização do cordão de solda (Solda Ponto);
- Ajuste da indutância para controle do índice de respingos;
- Recurso Arc Force em modo MMA;
- Sistema de proteção contra superaquecimento, sobrecorrente e sobretensão;
- Compensação contra flutuação da tensão de alimentação;
- Código de erros indicados no painel do equipamento;
- Pré e Pós Fluxo de gás.



CARRINHO VENDIDO SEPARADAMENTE

PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

INVERSORA ECONOMIA DE ENERGIA	BURN BACK 	4 ROLDANAS DE TRACÇÃO 	SOLDA PONTO 	CORRENTE DE CRATERA 	MODO SINÉRGICO 	TÚNEL DE VENTO OTIMIZADO 	MODO 2T/4T GATILHO	SERVIÇOS MÉDIOS PESADOS
---	----------------------	----------------------------------	------------------------	--------------------------------	---------------------------	-------------------------------------	---------------------------	--------------------------------

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

IMPLEMENTOS RODOVIÁRIOS	CARROCERIAS	IMPLEMENTOS AGRÍCOLAS	GUINDASTES	CALDEIRARIA E TUBULAÇÃO
-------------------------	-------------	-----------------------	------------	-------------------------

	Aliment.Frequência	220V, 380V e 440V (50/60 Hz) - Trifásico	
	Ciclo de Trabalho (40° C)	MIG/MAG 400 A - 40% (220V) 400 A - 60% (380V/440V) 310 A - 100% (380V/440V)	MMA 350 A - 40% (220V) 350 A - 60% (380V/440V) 271 A - 100% (380V/440V)
	Potência Máxima	17,2 kW	15 kW
	Faixa de Corrente	20~400 A	20~350 A
	Faixa de Tensão	15 a 34 V	
	Tensão em Vazio	70 V	
	Potência absorvida em vazio	60 W	
	Eficiência	85%	
	Fator de potência	0,93	
	Classe de isolamento	F	
	Grau de proteção	IP21S	
	Diâmetro do Arame MIG/MAG	ø 0,80 ~ 1,20 mm	
	Velocidade do Arame	Até 20 m/min	

Tipo de Eletrodo (MMA)	E6010, E6013 e E7018
Diâmetro do Eletrodo	Até 5,0 mm
Peso Fonte	35 kg
Peso Alimentador	10 kg
Peso Refrigerador	15 kg
Dimensões Fonte (L x A x C)	280 x 480 x 622 mm
Dimensões Alimentador (L x A x C)	200 x 400 x 600 mm
Dimensões Refrigerador (L x A x C)	280 x 305 x 622 mm
Norma de Fabricação	IEC 60974-1

ACESSÓRIOS INCLUSOS

Alimentador de Arame	
Cabo Terra 70 mm ² x 3,00 m (0801.6315) Convencional	
Extensão fonte alimentador para tocha seca de 5 m	
Roldana 0,8 - 1,0 mm para aço carbono (1916.0503)	
Roldana 1,2 - 1,6 mm para aço carbono (1916.0504)	

ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Regulador de Argônio (1400.8130)



Regulador de CO₂ (1400.8132)

Tocha MIG/MAG SU535 (0500.5085)

Tocha MIG/MAG SU735 Refrigerada (0500.6155)

Tocha MIG/MAG SU736 Semi Refrigerada (0500.6220)



Refrigerador Sumig (1916.0505)

(OBS: Já incluso na versão Refrigerada)



Porta Eletrodo 50,0 mm² x 3,00 m (0801.6266)

Engate Convencional



Carrinho Falcon 405 e 505 (1916.0500)



Roldana Recartilhada 1,2 - 1,6 mm (1916.0651)



+ RECURSOS FALCON 405

- Voltímetro/Amperímetro digital disponível na fonte do equipamento;
- Baixo consumo de energia, elevado fator de potência e eficiência elétrica;
- Equipamento robusto e versátil, com excelente estabilidade de arco e baixo índice de respingos, possibilitando tanto soldas de produção quanto soldas de inspeção;
- Recomendada especialmente para soldagem de chapas finas com espessura de $\geq 2\text{mm}$ de aço carbono e inox;
- Alimentador de arame externo com sistema de tração de 4 roldanas;
- Painel de fácil entendimento e operação, podendo ser usada no modo sinérgico e convencional com apenas um simples toque;
- É possível soldar eletrodo de até 5mm de diâmetro no processo MMA (Eletrodo Revestido);
- Pode operar em 220V, 380V e 440V, mediante seleção manual da tensão de alimentação.
- Menu especial para ajuste dos seguintes recursos: Pré fluxo de gás, Pós fluxo de gás, Burnback e velocidade do avanço manual;
- Função para controle da corrente e tensão de finalização do cordão de solda (cratera).



FALCON 505



1920.4037	Equipamento para Soldagem MIG/MAG e MMA - 380V/440V
1920.4044	Equipamento para Soldagem MIG/MAG e MMA - 380V Refrigerada
1920.4052	Equipamento para Soldagem MIG/MAG e MMA - 220V
1920.4053	Equipamento para Soldagem MIG/MAG e MMA - 220V Refrigerada

E08/23-V3

CARACTERÍSTICAS

- Equipamento Multiprocesso MIG/MAG e MMA (Eletrodo Revestido);
- Tecnologia inversora avançada (IGBT);
- Sistema de controle digital;
- Modos de operação: sinérgico e não sinérgico;
- Modos de acionamento do gatilho: 2T/4T;
- Temporização do cordão de solda (Solda Ponto);
- Ajuste da indutância para controle do índice de respingos;
- Recurso Arc Force em modo MMA;
- Sistema de proteção contra superaquecimento, sobrecorrente e sobretensão;
- Compensação contra flutuação da tensão de alimentação;
- Código de erros indicados no painel do equipamento;
- Pré e Pós Fluxo de gás.



*REFRIGERADOR E CARRINHO SÃO VENDIDOS SEPARADAMENTE

PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



PRINCIPAIS APLICAÇÕES



	Aliment.Frequência	220V, 380V e 440V (50/60 Hz) - Trifásico	
	Ciclo de Trabalho (40° C)	MIG/MAG 500 A - 40% (220V) 500 A - 60% (380V/440V) 387 A - 80% (220V) 387 A - 100% (380V/440V)	MMA 450 A - 40% (220V) 450 A - 60% (380V/440V) 349 A - 80% (220V) 349 A - 100% (380V/440V)
Potência Máxima	24.7 kW	21.6 kW	
Faixa de Corrente	20~500 A	20~450 A	
Faixa de Tensão	15 a 39 V	15 a 38 V	
Tensão em Vazio	70 V		
Potência absorvida em vazio	60 W		
Eficiência	85%		
Fator de potência	0,93		
Classe de isolamento	F		
Grau de proteção	IP21S		
Diâmetro do Arame MIG/MAG	ø 1,00 ~ 1,60 mm		
Velocidade do Arame	Até 20 m/min		

Tipo de Eletrodo (MMA)	E6010, E6013 e E7018
Diâmetro do Eletrodo	Até 6,0 mm
Peso Fonte	35 kg
Peso Alimentador	10 kg
Peso Refrigerador	15 kg
Dimensões Fonte (L x A x C)	280 x 480 x 622 mm
Dimensões Alimentador (L x A x C)	200 x 400 x 600 mm
Dimensões Refrigerador (L x A x C)	280 x 305 x 622 mm
Norma de Fabricação	IEC 60974-1

ACESSÓRIOS INCLUSOS

Alimentador de Arame	
Cabo Terra 95 mm ² x 3,00 m (0801.6316) Convencional	
Extensão fonte alimentador para tocha seca de 5 m	
Roldana 0,8 - 1,0 mm para aço carbono (1916.0503)	
Roldana 1,2 - 1,6 mm para aço carbono (1916.0504)	

ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Regulador de Argônio (1400.8130)



Regulador de CO₂ (1400.8132)

Tocha MIG/MAG SU535 (0500.5085)

Tocha MIG/MAG SU735 Refrigerada (0500.6155)

Tocha MIG/MAG SU736 (0500.6220)



Refrigerador Sumig (1916.0505)



Porta Eletrodo 50,0 mm² x 3,00 m (0801.6266)

Engate Convencional



Carrinho Falcon 405 e 505 (1916.0500)



+ RECURSOS FALCON 505

- Voltímetro/Amperímetro digital disponível na fonte do equipamento;
- Baixo consumo de energia, elevado fator de potência e eficiência elétrica;
- Equipamento robusto e versátil, com excelente estabilidade de arco e baixo índice de respingos, possibilitando tanto soldas de produção quanto soldas de inspeção;
- Recomendada especialmente para soldagem de chapas finas com espessura de $\geq 2\text{mm}$ de aço carbono e inox;
- Alimentador de arame externo com sistema de tração de 4 roldanas;
- Pannel de fácil entendimento e operação, podendo ser usada no modo sinérgico e convencional com apenas um simples toque;
- É possível soldar eletrodo de até 6mm de diâmetro no processo MMA (Eletrodo Revestido);
- Pode operar em 220V, 380V e 440V, mediante seleção manual da tensão de alimentação;
- Menu especial para ajuste dos seguintes recursos: Pré fluxo de gás, Pós fluxo de gás, Burnback e velocidade do avanço manual;
- Função para controle da corrente e tensão de finalização do cordão de solda (cratera).



ALPHA 510



1920.4008	Equipamento para Soldagem Multiprocesso
1920.4059	Equipamento para Soldagem Multiprocesso com Software Pulsado
1920.4060	Equipamento para Soldagem Multiprocesso com Software Duplo Pulso

E08/22-V2

CARACTERÍSTICAS

- Fonte inversora, leve e de fácil movimentação;
- Tecnologia DSP e processador de alta performance;
- Painel de fácil operação com software para bloqueio de parâmetros;
- Ciclo de trabalho elevado;
- Painel com LED e membranas de fácil operação e intuitivo;
- Alto desempenho e excelente estabilidade de arco;
- Função enchimento de cratera para reduzir tendência a trinca no final do cordão de solda em MIG/MAG ou arame tubular;
- Possibilita um segundo ajuste de parâmetros;
- 49 canais de memória para armazenagem de programas de soldagem.



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



PRINCIPAIS APLICAÇÕES



	Aliment./ Frequência	380V (50 - 60 Hz)
	Ciclo de Trabalho 40°C	500A - 100%
	Corrente de Regulagem	40 a 500 A
	Fator de Potência	0,85
	Eficiência	≥ 90%
	Velocidade de Alimentação Arame	1,2 - 22 m/min
	Diâmetros de Arame	0,8 a 1,6 mm
	Grau de Proteção	IP 23
	Corrente Max. Absorvida da rede	380V 36 A
	Dimensões (mm)	Fonte: L470 X A610 XP660 Alim. L300 X A460 X P670
	Peso sem cabos	Fonte: 56 kg Alim. 19 kg

ACESSÓRIOS INCLUSOS

Processo MMA-MIG/MAG Sinérgico

Cabo terra 70mm ² x 3,0m (0801.6134)	
Cabo porta eletrodo 70mm ² x 3,0m (0801.6136)	
Roldanas de aço carbono 1,2 - 1,6mm (1913.5082)	
Extensão Fonte/Alimentador de 4,2m com mangueira de refrigeração (0801.2164)	

ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Regulador de Argônio (1400.8130)	
Regulador de CO ₂ (1400.8132)	
Tocha MIG/MAG SU535 (0500.5085)	
Tocha MIG/MAG SU735 Refrigerada. (0500.6155)	
Tocha MIG/MAG SU736 Semi Refrigerada (0500.6220)	
Refrigerador Sumig RCF1 (1900.3196)	
Kit para refrigeração (1900.3197)	
Auto Trafo Trifásico (220V/440V) (1909.5427)	

Programas opcionais (vide acima)

OPCIONAIS

Software MIG/MAG Pulsado (9920.1059)

Software MIG/MAG Pulsado/Duplo Pulso (9920.1060)

Software Goivagem (9920.1061)

Tocha SU 1600 600 A (0801.7020)

TIG DC Lift Arc (9920.1062)

Tocha SU 27 (0600.7028) e kit de conectores /válvula solenóide (1913.5088)

PROCESSOS DE SOLDAGEM DISPONÍVEIS NO EQUIPAMENTO:

- Processo MMA, Processo MIG/MAG Sinérgico.

PROGRAMAS QUE PODEM SER ADICIONADOS:

- MIG/MAG Pulsado - Para aço carbono, inoxidáveis e alumínio;
- MIG/MAG Duplo Pulso - Possibilita soldagem de materias de maior complexidade;
- TIG - Possibilita soldar TIG DC Convencional, com abertura por Lift Arc;
- Goivagem.

+ RECURSOS ALPHA 510

- Tecnologia que permite habilitar processos de soldagem opcionais;
- Processador de alta performance com excelente estabilidade de arco e menor incidência de respingos;
- Possibilita controle do processo de soldagem através de parâmetros mínimos e máximos;
- Bloqueio total ou parcial de parâmetros através de software;
- Proteção contra superaquecimento caso ultrapassar ciclo de trabalho.





1920.4009

Equipamento para Soldagem Multiprocesso
MIG/MAG, TIG E MMA (Eletrodo Revestido).

E08/22-V2

CARACTERÍSTICAS

- Processador de alto desempenho possibilita excelente performance na soldagem de aço carbono com baixo nível de respingos mesmo com CO₂ e arco extremamente estável;
- Operação sinérgica no modo convencional e pulsado e função duplo ciclo térmico;
- Controle contínuo da indutância para otimizar abertura do arco, reduzir nível de respingos e otimizar visual da solda, mesmo com CO₂;
- Amperímetro e voltímetro digital com ótima visualização;
- Painel simples e intuitivo facilita o uso e permite armazenar 60 procedimentos de solda;
- Excelente abertura em TIG com Lift Arc e ajuste de hot start e antiaderência para MMA;
- Velocidade linear que permite ajuste preciso em toda faixa de regulagem;



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



PRINCIPAIS APLICAÇÕES



	Aliment./ Freqüência	200 - 575V (50 - 60 Hz)	
	Ciclo de Trabalho 40°C	350A - 60% / 300A - 100%	
	Corrente de Regulagem	5 a 400 A	
	Fator de Potência	0,98	
	Eficiência	95 %	
	Diâmetro do Arame	0,8 a 1,6 mm	
	Velocidade de Alimen. Arame	1,4 - 20 m/min	
	Grau de Proteção	IP 23	
	Corrente Máx. Absorvida da rede	Volt. 220 380 440	Amp. 41 25,6 22
	Dimensões (mm)	Fonte. L250 X A460 XP600 Alim. L280 X A410 X P620	
	Peso sem cabos	Fonte. 37,2 kg Alim. 16,6 kg	

ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo Terra E/R 12,80mm 70mmx3mm (0801.6154)

Roldana 1,2/1,6 (1914.5050)



ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Consulte página de configuração de montagem página 13.

PROCESSOS

- MIG/MAG Convencional;
- MIG/MAG Sinérgico;
- MIG/MAG Sinérgico Pulsado;
- MIG/MAG Duplo Pulsado;
- Arame Tubular;
- TIG DC Lift Arc;
- Eletrodo Revestido;
- Eletrodo Revestido Pulsado.

*Conforme configuração da aquisição

+ RECURSOS MX 403

- Diversos programas prontos para soldagem de diferentes materiais: CuSi – Al – NiCr, etc.
- Reconhecimento automático da rede elétrica de alimentação;
- Redução das perdas de energia através da tecnologia PFC (Power Factor Correction), aumentando a eficiência;
- Proteção VRD (Voltage Reduction Device) minimiza o risco de choque elétrico na presença de umidade na soldagem com eletrodo revestido, reduzindo a tensão em vazio para proteger o operador;
- Possibilita diversas configurações para atender até 8 processos de soldagem.
- Função do Gatilho de 2 e 4 Tempos oferece mais conforto ao soldador;
- Proteção contra superaquecimento caso ultrapassar ciclo de trabalho.



Opções de Configuração

- *Obrigatório para a configuração da venda* ● *Opcional para a configuração da venda*

	Processos MMA/TIG LIFT ARC	Processos MMA/TIG LIFT ARC/MIG/MAG CONVENCIONAL	Processos MMA/MMA PULSADO/TIG LIFT ARC/MIG/MAG CONVENCIONAL/SINERGICO/PULSADO/DUPLO PULSADO
 (1920.4009) Fonte Máquina de Solda Multiprocesso MX 403 com: Cabo terra de 70mm ² x 3m 	●	●	●
 (1920.4025) Fonte Máquina de Solda Multiprocesso MX 403 com: Cabo terra de 70mm ² x 3m  Kit para refrigeração instalado	●	●	●
 (1900.3187) Alimentador de arame MX 403 Pulsado completo com: Extensão de 5m para aplicação seca  Roldana de 1,0 / 1,2mm modelo V (1914.5049) 			●
 (1900.3203) Alimentador de arame MX 403 Pulsado completo com: Extensão de 5m para aplicação refrigerada (0801.6265) Kit para refrigeração instalado Roldana de 1,0 / 1,2mm modelo V			●
 (1900.3186) Alimentador de arame MX 403 Convencional completo com: Extensão de 5m para aplicação seca Roldana de 1,0 / 1,2mm modelo V		●	
 Cabo Porta Eletrodo E/R 12,80mm 50mm ² x 3,0m (0801.1093)	●	●	●
 Tocha TIG SU27 c/ Registro E/R 12,80mm (0600.7027)	●	●	●
 Regulador de Argônio (1400.8130)	●	●	●
 Regulador de CO ₂ (1400.8132)	●	●	●
 Tocha MIG/MAG SU 335 3m (0500.4151)	●	●	●
 Refrigerador Sumig RCF1 (1900.3196)	●	●	●
 Tocha MIG/MAG SU735 Refrig. (0500.6155) Tocha MIG/MAG SU736 Semi Refrigerada		●	●
 Carrinho de Transporte G3 (1900.3209)	●	●	●
 Roldana 1,2/1,6 Recartilhada (1914.5051) Roldana 0,8/10 (1914.5048) Roldana 1,0/1,2 Alumínio (1914.5053) Roldana 1,2/1,6 Alumínio (1914.5054)	●	●	●

RAVEN 250



1920.4038

Equipamento para Soldagem Multiprocesso
MIG/MAG E MMA (Eletrodo Revestido)

E08/22-V2

CARACTERÍSTICAS

- Tecnologia Inversora (IGBT);
- Alimentação monofásica (220V);
- Elevado ciclo de trabalho;
- Voltímetro e Amperímetro Digital;
- Ajuste eletrônico da indutância;
- Ajuste fino dos parâmetros de solda;
- Avanço manual do arame;
- Sistema de tração do arame interno, com 2 rolos;
- Alarme corrente (OC) e temperatura excedida (OT);
- Case para proteção do rolo de arame;
- Painel intuitivo e de fácil operação;
- Estabilidade de Arco no processo TIG;
- Excelente desempenho com gás CO₂ e misturas;
- Modo de operação 2T e 4T;
- Sistema antiaderência e força do arco automáticos.



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



PRINCIPAIS APLICAÇÕES



Aliment./ Frequência 220V (50/60Hz) - Monofásico

Ciclo de Trabalho 40° C	MIG/MAG 250A-60% / 193A-100%	TIG/MMA 200A- 60% / 180A-100%
Faixa de Corrente	MIG/MAG 40 a 250A	MMA/TIG 20 a 200A
Faixa de Tensão	MIG/MAG 16 a 26,5V	MMA 21 a 28V TIG 10,8 a 18V
Potência Absorvida (Máx)	7,5 kW	
Diâmetros de Arame	0,8 - 1,0mm	
Eletrodo Recomendado	2,5 mm	
Tipo de Eletrodo	6013 e 7018	
Carretel	Até 15 kg	
Velocidade de Alimentação do arame	2 - 22m/min	
Grau de Proteção	IP21	
Corrente Máxima Absorvida da rede	46A	
Dimensões (L x A x P)	350 x 600 x 630mm	
Peso sem cabos	25 kg	
Norma de Fabricação	EN 60974-1	

ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo Terra 35mm² x 3,0m (0801.6163)

Porta Eletrodo 16mm² - 3m

Roldanas 0,8 - 1,0mm (1912.5042)

Mangueira de Gás - 3m

ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Regulador Argônio (1400.8130)

Regulador CO₂ (1400.8132)

Tocha MIG SU260 (0500.3005)

Tocha TIG SU26 (0600.7001)

Roldanas 0,8/1,0mm (1912.5271) Recartilhada

Roldana 0,8/1,0mm (1912.5772) Alumínio



**TOCHA
SUMIG** ★
FEITA PARA
DURAR
★ ★ ★ ★ ★

INTELLIMIG 500



1920.6005	Equipamento para Soldagem MIG/MAG - 220V
1920.6001	Equipamento para Soldagem MIG/MAG - 380V
1920.6003	Equipamento para Soldagem MIG/MAG - 380V/Refrigerada (*)
1920.6004	Equipamento para Soldagem MIG/MAG - 380V/Automação

E04/23-V5

CARACTERÍSTICAS

- Modos de operação: MIG/MAG Convencional, Sinérgico e INTELLIMIG;
- Conexão WI-FI com o Portal Intellimig.com;
- Bloqueio de parâmetros de soldagem configuráveis;
- Possibilidade de 99 usuários configuráveis com senha;
- 32 canais de memória para armazenagem de programas de soldagem;
- Totalmente digital e programável;
- Processador ARM de alta performance que garante eficiência e qualidade;
- Controle do processo de soldagem através de parâmetros mínimos e máximos;
- Rastreabilidade de dados através do Portal Intellimig.com;
- Display digital, intuitivo e no idioma português, inglês e espanhol;
- Controle inteligente que monitora os parâmetros de soldagem;
- Design moderno, com acrílico de proteção no painel da máquina e do alimentador;



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

INVERSORA ECONOMIA DE ENERGIA	MEMÓRIAS DE PARÂMETROS MP	CORRENTE DE CRATERA CORRENTE DE CRATERA	VENTILAÇÃO SOB DEMANDA VENTILAÇÃO SOB DEMANDA	VOLTÍMETRO AMPERÍMETRO DIGITAL	MÍNIMOS RESPIGOS GÁS CO ₂ e GÁS MISTURA	ALTO FATOR DE TRABALHO 500 A 100%	RECURSOS INTELIGENTES RECURSOS INTELIGENTES	PROCESSADOR POTENTE ALTA PERFORMANCE
---	-------------------------------------	---	---	--	--	---	---	--

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

INDÚSTRIAS EM GERAL	MINERAÇÃO	TRANSPORTE	SEGMENTO NAVAL	CALDEIRARIA E TUBULAÇÃO
----------------------------	------------------	-------------------	-----------------------	--------------------------------

Aliment./ Frequência	220V (50/60Hz) - Trifásico
	380V (60Hz) - Trifásico
Ciclo de Trabalho 40°C	220V 400A-100% / 500A-60%
	380V 500A-100%
Corrente de Regulagem	14V : 50A - 500A : 40V
Fator de Potência	0,86
Eficiência	86%
Diâmetros de Arame	Ø 1,00 ~ 1,20mm
Velocidade de Alimentação do Arame	0,8 - 22 m/min
Grau de Proteção	IP21
Corrente Máxima Absorvida da Rede	Volts: 220 Amp: 63 Volts: 380 Amp: 38
Dimensões (L x A x P)	Fonte: 330 x 700 x 680mm Alimentador: 305 x 410 X 660mm
Peso sem cabos	Fonte: 67 kg Alimentador: 13,5 kg

ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo Terra 95mm ² x 3m (0801.6161)	
Extensão alimentador Fonte 4,5m para tocha seca (0801.2167)	
Roldanas 0,8 - 1,00mm (1912.5042)	
Roldanas 1,2 - 1,6mm (1912.5111)	
Roldana de Alumínio 1,0 - 1,20 mm (1912.5062)	
(*) Carrinho e Refrigerador INTELLIMIG 500 - 380V/Refrigerada	

ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Regulador de Argônio (1400.8130)	
Regulador de CO ₂ (1400.8132)	
Tocha MIG/MAG SU535 (0500.5085)	
Tocha MIG/MAG SU735 Refrigerada (0500.6155)	
Tocha MIG/MAG SU736 Semi Refrigerada (0500.6220)	
Refrigerador RCF1 (1900.3196)	
Kit rodízios para alimentador (1906.0128)	
Roldana 1,20 mm - 1,60 mm recartilhada (1912.5115)	

Recursos e Benefícios da INTELLIMIG 500

- Permite operar e soldar em qualquer ambiente com um ciclo de trabalho a 100%;
- Processamento e controle (CPU) separada da etapa de potência para melhor eficiência durante o processo de soldagem;
- Ventilação sob demanda que possibilita o resfriamento da máquina apenas quando houver necessidade, preservando as placas eletrônicas e gerando economia de energia;
- Zona de transição estável;
- Nacional e possibilidade de financiamento via BNDS e FINAME.

RECURSOS INTELIGENTES:

GLOBPRO: Transferência globular inteligente com baixo índice de respingos. Melhor performance nesta região;

JETARC CO₂: Comportamento similar à transferência spray utilizando gás CO₂;

INDUSIN: Autoajuste da indutância, em função do diâmetro do arame, tipo de gás, corrente e tensão;

CTR: Respingos reduzidos até 60% com gás CO₂ e até 30% com gás mistura;

SOFT ARC: Menor geração de respingos na abertura do arco;

FAST ARC: Abertura rápida do arco, ideal para ponteamentos e pré-montagens.



**INTELLIMIG
500**



1920.1007

Equipamento para Soldagem
MIG/MAG

E08/22-V2

CARACTERÍSTICAS

- Ajustes precisos da Tensão e Velocidade do Arame possibilitam um arco extremamente estável;
- Indutância Fixa possibilita ótima performance mesmo com gás CO₂;
- Proteção contra superaquecimento caso ultrapassar Ciclo de Trabalho;
- Ajuste para temporizador de solda a ponto;
- Queima da Ponta do Arame – Burnback, não permite colagem do arame no final da solda;
- Excelente na Soldagem de Chapas Finas e Galvanizadas;
- Suporte traseiro para cilindro do gás incluso;
- Incluso Roldana para Arame Sólido de 0,6 a 0,8mm.



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



PRINCIPAIS APLICAÇÕES



	Aliment./ Frequência	220V (50 - 60 Hz) Monofásica
Ciclo de Trabalho		145A - 60% 110A - 100%
Corrente de Regulagem		35 a 200A
Potência Absorvida (Máx.)		60% kW 8,5
Diâmetro de Arame		ø 0,6 - 0,8 mm
Bobinas de Arame		ø 300mm - 15 kg
Grau de Proteção		IP 21
Posição de Regulagem		10
Dimensões (mm)		L700 X A350 X P710
Peso sem cabos		82 kg

ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo Terra E/R 12,8mm x 16,0mm² x 3m
(0801.6240)



Roldana 0,6 - 0,8mm para aço carbono (1912.5058)



ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Regulador de Argônio (1400.8130)

Regulador de CO₂ (1400.8132)



Tocha MIG/MAG SU 220 (0500.3002)





1920.1008

Equipamento para Soldagem
MIG/MAG

E01/23-V2

CARACTERÍSTICAS

- Ajustes precisos da tensão e velocidade do arame que possibilitam um arco extremamente estável;
- Equipamento de solda trifásico para soldagem com arames sólidos de 0,80 e 1,0mm, com bobinas (de 05 a 20kg);
- Amperímetro digital;
- Motorreductor com 02 rolos de alimentação engrenados;
- Apto a soldar com dióxido de carbono (CO₂ puro e misturas);
- Sistema temporizador de solda (solda ponto);
- Suporte traseiro para apoio e fixação do cilindro de gás;
- Indutância Fixa possibilita ótima performance mesmo com gás CO₂;
- Excelente na soldagem de chapas finas e galvanizadas.



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



PRINCIPAIS APLICAÇÕES



	Aliment./ Freqüência	220/380V (50 - 60 Hz)
Ciclo de Trabalho	200A - 60% 160A - 100%	
Corrente de Regulagem	40 a 250 Ampéres	
Potência Absorvida (Máx.)	60% KW 9,4	
Diâmetro do Arame	ø 0,8 - 1,0 mm	
Bobinas de Arame	ø 300mm - 20 kg	
Grau de Proteção	IP 21	
Posição de Regulagem	10	
Dimensões (mm)	L350 X A700 X P710	
Peso sem cabos	92 kg	

ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo terra E/R 12,00mm 25,0mm² x 3,00m (0801.6038)

Roldana 0,8 - 1,0mm (1912.5042)

ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Regulador de Argônio (1400.8130)

Regulador de CO₂ (1400.8132)

Tocha MIG/MAG SU 220 (0500.3002)





1920.1014

Equipamento para Soldagem
MIG/MAG

EO1/23-V2

CARACTERÍSTICAS

- Ajustes precisos da tensão e velocidade do arame que possibilitam um arco extremamente estável;
- Equipamento de solda trifásico para soldagem com arames sólidos de 0,80 a 1,2 mm, com bobinas (de 05 a 20 kg);
- Amperímetro e voltímetro digital;
- Motorreductor com 04 rolos de alimentação engrenados;
- Apto a soldar com dióxido de carbono (CO₂ puro e misturas);
- Sistema temporizador de solda (solda ponto);
- Suporte traseiro para apoio e fixação do cilindro de gás;
- Indutância fixa, possibilita ótima performance mesmo com gás CO₂;
- Excelente na soldagem de chapas finas e galvanizadas.



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

INDUTÂNCIA ÓTIMA PARA CO₂	TERMOSTATO DE PROTEÇÃO	4 ROLDANAS DE TRAÇÃO	BURN BACK	SOLDADURA POR PUNTOS	VOLTÍMETRO AMPERÍMETRO	SERVIÇOS
					DIGITAL	MÉDIOS

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

	SERRALHERIAS		FABRICAÇÃO LEVE		REPARO E MANUTENÇÃO		AUTOMOTIVO		TRANSPORTE
--	---------------------	--	------------------------	--	----------------------------	--	-------------------	--	-------------------

	Aliment./ Frequência	220/380V (50 - 60 Hz)
Ciclo de Trabalho		305A - 60% 236A - 100%
Corrente de Regulagem		50 a 300 Ampères
Potência Absorvida (Máx.)		60% KW 12,4
Diâmetro do Arame		ø 0,8 - 1,2 mm
Bobinas de Arame		ø 300mm - 20 kg
Grau de Proteção		IP 21
Posição de Regulagem		10
Dimensões (mm)		L360 X A720 X P680
Peso sem cabos		114 kg

ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo terra E/R 12,80mm 35,0mm² x 3,00m (0801.6163)



Roldana 1,0 - 1,2mm (1912.5049)



ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Regulador de Argônio (1400.8130)



Regulador de CO₂ (1400.8132)

Tocha MIG/MAG SU 335 (0500.4151)





1920.1029

Equipamento para Soldagem
MIG/MAG

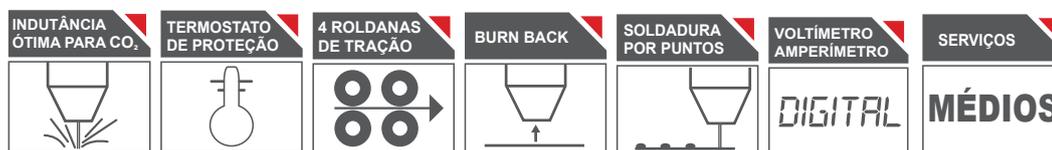
E01/23-V2

CARACTERÍSTICAS

- Ajustes precisos da tensão e velocidade do arame, possibilitam um arco extremamente estável com saída de até 400 ampères;
- Equipamento de solda trifásico para soldagem com arames sólidos de 0,80 a 1,6 mm;
- Função 02 toques / 04 toques;
- Motorreductor com 04 rolos de alimentação engrenados;
- Apto a soldar com dióxido de carbono (CO₂ puro e misturas);
- Sistema temporizador de solda (solda ponto);
- Suporte traseiro para apoio e fixação do cilindro de gás;
- Amperímetro e voltímetro digital;
- Ajuste de procedimento de cratera;
- 2 ajustes de indutância, possibilita ótima performance mesmo com gás CO₂.



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



PRINCIPAIS APLICAÇÕES



	Aliment./ Frequência	220V / 380V (50 - 60 Hz)
Ciclo de Trabalho		405A - 60% 325A - 100%
Corrente de Regulagem		30 a 400 Ampères
Potência Absorvida (Máx.)		60% KW 19
Diâmetro do Arame		ø 0,8 - 1,6 mm
Bobinas de Arame		ø 300mm - 20 Kg
Grau de Proteção		IP 23
Posição de Regulagem		18
Dimensões (mm)		Fonte: L500 X A780 X P800 Alim: L300 X A370 X P670
Peso sem cabos		Fonte: 119 kg Alim: 19 kg

ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo terra E/R 12,80mm 70,0mm² x 3,00m (0801.6154)

Roldana 1,0 - 1,2mm (1912.5049)

ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Regulador de Argônio (1400.8130)

Regulador de CO₂ (1400.8132)

Tocha MIG/MAG SU535 (0500.5085)





1920.2011

Equipamento para Soldagem
MIG/MAG

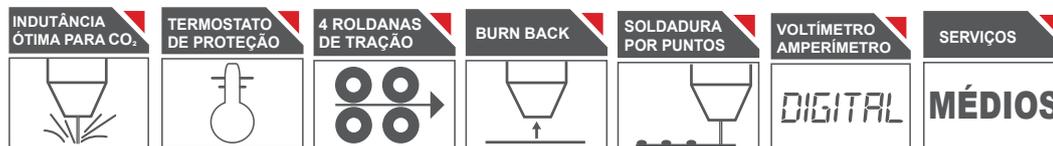
EO1/23-V2

CARACTERÍSTICAS

- Ajustes precisos da tensão e velocidade do arame que possibilitam um arco extremamente estável com saída de até 400 Ampères;
- Equipamento de solda trifásico para soldagem com arames sólidos de 0,80 a 1,6 mm;
- Função 2 toques/4 toques;
- Amperímetro e voltímetro digital;
- Ajuste de preenchimento de cratera;
- Motorreductor com 04 rolos de alimentação engrenados;
- Apto a soldar com dióxido de carbono (CO₂ puro e misturas);
- Suporte traseiro para apoio e fixação do cilindro de gás.



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



PRINCIPAIS APLICAÇÕES



	Aliment./ Frequência	220V / 380V (50 - 60 Hz)
Ciclo de Trabalho		405A - 60% 325A - 100%
Corrente de Regulagem		30 a 400 Ampères
Potência Absorvida (Máx.)		60% KW 19
Diâmetro do Arame		ø 0,8 - 1,6 mm
Bobinas de Arame		ø 300mm - 20 kg
Grau de Proteção		IP 23
Posição de Regulagem		18
Dimensões (mm)		Fonte: L500 X A780 X P800 Alim: L300 X A370 X P670
Peso sem cabos		Fonte: 119 kg Alim: 19 kg

ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo terra E/R 12,80mm 70,0mm² x 3,00m (0801.6154)

Roldana 1,0 - 1,2mm (1912.5049)

ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Regulador de Argônio (1400.8130)

Regulador de CO₂ (1400.8132)

Tocha MIG/MAG SU535 (0500.5085)





1922.3008

Equipamento para Soldagem
MMA (Eletrodo Revestido)

E08/22-V2

CARACTERÍSTICAS

- Excelente abertura do arco em MMA devido o controle de força do arco;
- Controle automático do sistema antiaderência do eletrodo evitando a colagem do mesmo durante a operação;
- Indicado digital da corrente;
- Proteção contra superaquecimento caso ultrapassar o ciclo de trabalho;
- Portátil e leve;
- Baixo consumo de energia;
- Arco extremamente estável.



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



PRINCIPAIS APLICAÇÕES



Aliment./ Frequência

Monofásica
220V ±15% (50 - 60 Hz)

Ciclo de Trabalho

200A@60% / 155A@100%

Corrente de Regulagem

20 a 200 A

Eletrodo Recomendado

Ø 1,60 - 3,25 mm

Grau de Proteção

IP 21

Dimensões (mm)

L160 X A303 X P390

Peso

6,5 kg

ACESSÓRIOS INCLUSOS

Kit acessórios para soldagem: Porta eletrodo c/
cabo 2m + cabo terra





1922.1018

Equipamento para Soldagem
TIG (DC) E MMA (Eletrodo Revestido)

E04/21-V2

CARACTERÍSTICAS

- Excelente abertura do arco em MMA devido o controle de força do arco;
- Controle automático do sistema antiaderência do eletrodo evitando a colagem do mesmo durante a operação;
- Proteção contra superaquecimento caso ultrapassar o ciclo de trabalho;
- Portátil e Leve;
- Abertura do arco no processo TIG com alta frequência;
- Saída do gás controlada por solenoide – gatilho da tocha;
- Baixo consumo de energia elétrica;
- Arco extremamente estável.



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



PRINCIPAIS APLICAÇÕES



	Aliment./ Frequência	Monofásica 220V ±15% (50 - 60 Hz)	
		MMA	TIG
Ciclo de Trabalho		180A - 35%	180A - 35%
		106A - 100%	139A - 100%
Corrente de Regulagem		10 a 200 A	
Eletrodo Recomendado		Ø 1,6 / 3,25 mm	
Grau de Proteção		IP 21S	
Dimensões (mm)		L150 X A245 X P390	
Peso		8,35 kg	

ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo Terra 3m E/R 9mm (0801.6239)

Cabo Porta Eletrodo 3m E/R 9mm (0801.6128)

ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Regulador de Argônio (1400.8130)

Tocha TIG SU 27 c/ gatilho (0600.7273)

Kit p/ acionamento (1900.3080)



TIGER 250



1900.2029

Equipamento para Soldagem
TIG (DC) E MMA (Eletrodo Revestido)

E04/21-V2

CARACTERÍSTICAS

- Excelente abertura do arco em MMA devido o controle de força do arco (Hot Start) independente;
- Controle independente do sistema antiaderência do eletrodo evitando a colagem do mesmo durante a operação e se adaptando a todas as classes de eletrodo;
- Proteção contra superaquecimento caso ultrapassar o ciclo de trabalho;
- Portátil e leve;
- Abertura do arco no processo TIG com Lift Arc;
- Utiliza tocha com válvula;
- Baixo consumo de energia elétrica;
- Arco extremamente estável;
- Monofásica – 220 Volts.



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



PRINCIPAIS APLICAÇÕES



	Aliment./ Frequência	220V (50 - 60 Hz)
Ciclo de Trabalho		250A - 60% 193A - 100%
Corrente de Regulagem		8 a 250 A
Eletrodo Utilizado		Ø 1,6 / 6,00 mm
Tipos de Eletrodo		E6010/E6013/E7018
Grau de Proteção		IP 23
Dimensões (mm)		L220 X A425 X P510
Peso		15.4 kg

ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo Terra E/R 12,80mm 25mm² x 3m (0801.6222)



Cabo Porta Eletrodo E/R 12,8mm 25mm² X 3m (0801.6165)



ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Regulador de Argônio (1400.8130)



Tocha TIG SU27 c/ registro E/R 12,80mm (0600.7027)





- 1922.1036** Equipamento para Soldagem TIG Pulsada e MMA (220V)
- 1922.1034** Equipamento para Soldagem TIG Pulsada e MMA (380V)
- 1922.1037** Equipamento para Soldagem TIG Pulsada e MMA (440V)

*Consulte códigos para máquina com Kit para Refrigeração

E10122-V2

CARACTERÍSTICAS

- Função dois toques/quatro toques;
- Corrente pulsada;
- Abertura de arco por alta frequência;
- Rampa de subida e descida;
- Solda ponto (TIG);
- Pós Fluxo de gás;
- Hot Start (MMA);
- Pedal de comando (opcional);
- Pode ser equipada com unidade de refrigeração de tochas.



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



PRINCIPAIS APLICAÇÕES



	Aliment./ Frequência	220/380/440V (50 - 60 Hz)
	Ciclo de Trabalho	300A - 60% / 232A-100%
	Faixa de Corrente	10 a 300 A
	Potência Absorvida (Máx)	13 kVA (TIG)
	Diâmetro do Eletrodo	1,6 a 5,00 mm
	Tipo de Eletrodo	E6010/E6013/E7018
	Frequência de Pulso Hz	1 ~ 200
	Grau de Proteção	IP 21S
	Dimensões (mm)	L270 X A490 X P390
	Peso	20 kg

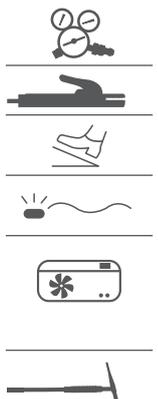
ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo Terra E/R 12,8mm 50mm² X 3m (0801.6089)
Porca + Niple do Gás (0801.1314 + 0801.1049)



ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

- Regulador de Argônio (1400.8130)
- Cabo Porta Eletrodo E/R 12,8mm 50mm²X3m (0801.1093)
- Pedal de Comando FC4 (1900.3016)
- Conector de 6 Pinos p/ pedal (1912.5138)
- Conector do Acionamento Tocha 2 pinos (1900.3211)
- Refrigerador Sumig RCF1 (1900.3196)
- Kit p/ Refrigeração* (1900.3197)
- * Somente deverá ser vendido quando o equipamento sair montado das nossas instalações.
- Tocha TIG SU27 c/ Gatilho ER 12,80mm (0600.7030)
- Tocha TIG SU19 Refrig. c/Gat. ER 12,80mm (0600.5008)





- 1922.1027** Equipamento para Soldagem TIG(DC) Pulsada e MMA (Eletrodo Revestido).
- 1922.1033** Equipamento para Soldagem TIG Pulsada e MMA (Eletrodo Revestido) com Kit para Refrigeração

E04/21-V2

CARACTERÍSTICAS

- Fonte inversora para soldagem no processo TIG-DC convencional e pulsado com ciclo completo do processo;
- Abertura do arco com alta frequência ou Lift Arc;
- Rampas de descida e subida da corrente em TIG;
- Ajuste da frequência em pulsado permite reduzir aporte térmico e distorção nos componentes soldados;
- Pré e pós vazão do gás;
- Válvula solenoide para o gás;
- Temporizador para solda a ponto;
- Pannel digital totalmente intuitivo e simples de operar;
- Todas funções são pré-ajustáveis e indicadas no digital;
- Indicador digital da corrente e tensão de arco;
- 11 memórias de programas completos do processo;
- Proteção contra superaquecimento caso ultrapassar o ciclo de trabalho;
- Baixo consumo de energia elétrica.



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

PROCESSO TIG MMA	INVERSORA ECONOMIA DE ENERGIA	ZERO DESPERDÍCIO	RAMPA SUBIDA/DESCIDA	TIG PULSADO	SECAS E REFRIGERADAS	INOX AÇO CARBONO SERVIÇOS PESADOS
-------------------------------	---	-------------------------	-----------------------------	--------------------	-----------------------------	--

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

SEGMENTO NAVAL	TUBULAÇÃO	REPARO E MANUTENÇÃO	ESTRUTURAL	CONSTRUÇÃO CIVIL
-----------------------	------------------	----------------------------	-------------------	-------------------------

	Aliment./ Frequência	380V ± 10% (50 - 60 Hz)
	Ciclo de Trabalho	400A - 60% / 346A - 80% 310A - 100%
	Corrente de Regulagem	1 a 400 A
	Potência Absorvida (Máx)	18,4 Kva
	Eficiência	0.85
	Grau de Proteção	IP 23
	Fator de Potência	0.8
	Diametro do Eletrodo	1,60 / 6,00 mm
	Dimensões (mm)	L360 X A700 X P530
	Peso	36 kg
	Norma de Fabricação	IEC 60974-1

ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo Terra E/R 12,8mm 50mm² X 3m(0801.6089)



ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Regulador de Argônio (1400.8130)



Cabo Porta Eletrodo E/R 12,8mm 50mm²X3m (0801.1093)



Kit de Acionamento (1900.3208)



Refrigerador Sumig RCF1 (1900.3196)



* Somente deverá ser vendido quando o equipamento for montado pela equipe SUMIG.

Tocha TIG SU27 com gatilho ER 12,80mm (0600.7030)



Tocha TIG SU19 Refrig. com gatilho ER 12,80mm (0600.5008)

Auto trafo trifásico 220V (1909.5175)



LION 250



- 1922.2015 Equipamento para Soldagem TIG AC/DC e MMA (Eletrodo Revestido)
- 1922.2017 Equipamento para Soldagem TIG AC/DC e MMA (Eletrodo Revestido) com Kit para Refrigeração

EO4/21-V2

CARACTERÍSTICAS

- Abertura do arco com alta frequência;
- Rampa de descida da corrente;
- Ajuste da Frequência em AC possibilita arco mais concentrado e preserva vida útil do Tungstênio
- Pós vazão do gás;
- Válvula solenoide para o gás;
- Pode utilizar o mesmo eletrodo de Tungstênio em Corrente DC e AC;
- Painel com indicador digital da corrente e simples de operar;
- Ótima estabilidade de arco na soldagem MMA – eletrodo revestido;
- Proteção contra superaquecimento caso ultrapassar o ciclo de trabalho;
- Baixo consumo de energia elétrica.



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



PRINCIPAIS APLICAÇÕES



	Aliment./ Frequência	220V ± 10% (50 - 60 Hz)	
Ciclo de Trabalho		MMA 200A - 60% 155A - 100%	TIG 250A - 60% 194A - 100%
Corrente de Regulagem 10 a 250A		10 - 250A (TIG)	
Potência Absorvida (Máx)		7,3 kW	
Grau de Proteção		IP 21S	
Diâmetro do Eletrodo		1,60 / 6,00 mm	
Dimensões (mm)		L270 X A405 X P530	
Peso		23 kg	

ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Regulador de Argônio (1400.8130)	
Kit de Acionamento - 2 pinos (1900.3206)	
Refrigerador Sumig RCF1 (1900.3196)	
* Somente deverá ser vendido quando o equipamento for montado pela equipe SUMIG.	
Tocha TIG SU27 c/ gatilho E/R 12,80mm (0600.7030)	
Tocha TIG SU19 Refrig. c/ gatilho E/R 12,80mm (0600.5008)	
Carrinho G3 (1900.3209)	

ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo Terra E/R 12,80mm 50mm ² x 3m (0801.6089)	
Cabo Porta Eletrodo E/R 12,8mm 50mm ² X 3,00m (0801.1093)	



1922.2008 Equipamento para Soldagem TIG AC/DC e MMA (Eletrodo Revestido)

1922.2014 Equipamento para Soldagem TIG AC/DC e MMA (Eletrodo Revestido) com Kit para Refrigeração

E04/21-V2

CARACTERÍSTICAS

- Fonte inversora para soldagem no processo TIG-AC/DC convencional e pulsado com ciclo completo do processo;
- Abertura do arco com alta frequência ou Lift Arc;
- Rampas de descida e subida da corrente em TIG;
- Ajuste da frequência em pulsado permite reduzir aporte térmico e distorção nos componentes soldados;
- Pré e pós vazão do gás;
- Válvula solenoide para o gás;
- Temporizador para solda a ponto;
- Painel digital totalmente intuitivo e simples de operar;
- Todas funções são pré-ajustáveis e indicadas no digital;
- Indicador digital da corrente e tensão de arco;
- Proteção contra superaquecimento caso ultrapassar o ciclo de trabalho;
- Baixo consumo de energia elétrica.



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

INVERSORA ECONOMIA DE ENERGIA	TENSÃO 220 380 REDE ELÉTRICA	PROCESSO AC/DC MMA	TIG PULSADO AC ALUMÍNIO	FUNÇÃO LIMPEZA AC ALUMÍNIO	INOX AÇO CARBONO SERVIÇOS LEVES E MÉDIOS
---	---	---------------------------------	-----------------------------------	--------------------------------------	--

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

SEGMENTO NAVAL	FABRICAÇÃO LEVE	REPARO E MANUTENÇÃO	TRANSPORTE	CONSTRUÇÃO CIVIL
-----------------------	------------------------	----------------------------	-------------------	-------------------------

	Aliment./ Frequência	220V-380V ± 15% (50 - 60 Hz)	
Ciclo de Trabalho	380V	MMA	TIG
		250A @ 35% 200A @ 60% 160A @ 100%	300A @ 35% 250A @ 60% 200A @ 100%
	220V	220A @ 35% 170A @ 60% 130A @ 100%	250A @ 35% 210A @ 60% 180A @ 100%
		Corrente de Regulagem	10 - 300A (TIG)
Potência Absorvida (Máx)	11,8 kW		
Grau de Proteção	IP 21S		
Diâmetro do Eletrodo	1,6 / 6,00 mm		
Dimensões (mm)	L220 X A460 X P620		
Peso	30 kg		

ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Regulador de Argônio (1400.8130)	
Pedal de Comando (1900.3016)	
Conector 7 Pinos p/ Pedal (1914.0047)	
Conector do Acionamento da tocha - 2 pinos (1914.0059)	
Refrigerador Sumig RCF1 (1900.3196)	
* Somente deverá ser vendido quando o equipamento for montado pela equipe SUMIG.	
Tocha TIG SU27 c/ gatilho E/R 12,80mm (0600.7030)	
Tocha TIG SU19 Refrig. c/ gatilho E/R 12,80mm (0600.5008)	
Carrinho G3 (1900.3209)	

ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo Terra E/R 12,80mm 50mm ² x 3m (0801.6089)	
Cabo Porta Eletrodo E/R 12,8mm 50mm ² X 3,00m (0801.1093)	

LION 350



1922.2024	220 V	Equip. para Soldagem TIG AC/DC e MMA (Eletrodo Revestido)
1922.2022	380/440 V	
1922.2025	220 V	Equip. para Soldagem TIG AC/DC e MMA (Eletrodo Revestido)
1922.2023	380/440 V	com Kit para Refrigeração
1922.2028	*220/380/440 V	Equip. para Soldagem TIG AC/DC e MMA (Eletrodo Revestido)

* Modelo Autolinha Sob Encomenda

EO5023-V3

CARACTERÍSTICAS

- Fonte inversora para soldagem no processo TIG-AC/DC convencional e pulsado;
- Sistema de controle digital;
- Abertura do arco com alta frequência;
- Painel intuitivo de fácil ajuste;
- Rampas de subida e descida da corrente em TIG;
- Ajuste da frequência no processo TIG pulsado, permite reduzir o aporte térmico e distorção nos componentes soldados;
- Ajuste da frequência no processo TIG AC, permite controlar a largura do arco elétrico;
- Ajuste do balanço AC na soldagem de alumínio, permite controlar a limpeza e penetração no cordão de solda;
- Exclusivo sistema TIG Composto, combina as ondas AC/DC para se obter melhor eficiência e ótima penetração;
- Múltiplas formas de onda no processo TIG AC;
- Pré e Pós fluxo de gás;
- Seleção do modo de operação: 2T/4T/Repetir/Solda Ponto;
- Possui 10 canais disponíveis para armazenamento de programas;
- Sistema de proteção contra superaquecimento, e sobrecorrente;
- Temporização para Solda ponto;



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



PRINCIPAIS APLICAÇÕES



	Aliment./ Frequência		220 V/380 V/440 V (50 - 60 Hz)	
	MMA	TIG	MMA	TIG
Ciclo de Trabalho (40°C)	350 A - 60%	380 V/440 V	350 A - 60%	380 V/440 V
	271 A - 100%		271 A - 100%	
	271 A - 80%	220 V	271 A - 80%	220V
	350 A - 40%		350 A - 40%	
Corrente Máxima (I1max)	19,8 A	13,9 A		
Corrente Eficaz (I1eff)	13,8 A	9,4 A		
Potência Máxima	15,1 KVA	10,6 KVA		
Faixa de Corrente	10-350 A			
Tensão em Vazio	70 V			
Fator de Potência	0,93			
Classe de Isolamento	F			
Grau de Proteção	IP 21S			
Eficiência	85%			
Diâmetro do Eletrodo Revestido	1,6 até 6,00 mm			
Diâmetro do Eletrodo Tungstênio (TIG)	até 3,2 mm			
Dimensões (mm)	L 622 X A 280 X P 480			
Peso	39 kg			
Norma de Fabricação	ABNT NBR IEC 60974-1			

ACESSÓRIOS INCLUSOS

- Cabo Terra E/R
12,80 mm 50 mm² x 3m (0801.6089)
- Cabo Porta EletrodoE/R
12,8 mm 50 mm² X 3,00m (0801.1093)

ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

- Regulador de Argônio (1400.8130)
- Pedal de Comando (1916.1028)
- Kit Acionamento da tocha (1900.3211)
- Refrigerador Sumig RCF3 (1916.0505)
- Tocha TIG SU27 MAX (0600.7243)
- Tocha TIG SU19 Refrig. c/ gatilho E/R 12,80mm (0600.5008)
- Carrinho Lion 350 (1916.1029)



- 1900.2031** Equipamento para Soldagem TIG e MMA (Eletrodo Revestido)
- 1900.2033** Equipamento para Soldagem TIG e MMA (Eletrodo Revestido) com Kit para Refrigeração

EC08/22-V3

CARACTERÍSTICAS

- Abertura do arco com alta frequência;
- Rampas de subida e descida da corrente;
- Ajuste da frequência em pulsado AC ou DC, permite reduzir aporte térmico e distorção nos componentes soldados;
- Pré e pós vazão do gás;
- Válvula solenoide para o gás;
- Pode utilizar o mesmo eletrodo de tungstênio em corrente DC e AC;
- Painel com indicador digital da corrente e simples de operar;
- Ótima estabilidade de arco na soldagem MMA (Eletrodo Revestido);
- Proteção contra superaquecimento caso ultrapassar o ciclo de trabalho;
- Baixo consumo de energia elétrica;
- 11 memórias de programas completos do processo;
- Rodízios para deslocamento inclusos.



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

SECAS E REFRIGERADAS	TIG PULSADO	FUNÇÃO LIMPEZA	PROCESSO	INVERSORA	ZERO DESPÉRDIO
			AC/DC MMA	ECONOMIA DE ENERGIA	
		ALUMÍNIO			MMA

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

	SEGMENTO NAVAL		FABRICAÇÃO MÉDIA E PESADA		TUBULAÇÃO		TRANSPORTE		REPARO E MANUTENÇÃO
--	-----------------------	--	----------------------------------	--	------------------	--	-------------------	--	----------------------------

	Aliment./ Frequência	380V ± 15% (50 - 60 Hz)	
Ciclo de Trabalho		MMA 400A - 60% 300A - 100%	TIG 500A - 60% 380A - 100%
Faixa de Tensão		MMA 32 a 36V	TIG 25,2 a 30V
Corrente de Regulagem		20 a 510 A (TIG)	
Potência Absorvida (Máx)		23,5 Kw	
Eficiência		90%	
Grau de Proteção		IP 21S	
Fator de Potência		0.93	
Diametro do Eletrodo		1,6 / 6,00 mm	
Dimensões (mm)		L360 X A780 X P700	
Peso		68 kg	
Normativa		IEC 60.974/1	

ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo Terra E/R 12,8mm 50mm² X 3m (0801.6089)



ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Regulador de Argônio (1400.8130)



Kit para Acionamento (1900.3208)



Cabo porta eletrodo E/R 12,80mm 50mm² X 3,0m (0801.1093)



Refrigerador Sumig RCF1 (1900.3196)



* Somente deverá ser vendido quando o equipamento for montado pela equipe SUMIG.

Tocha TIG SU27 com gatilho E/R 12,80mm (0600.7030)



Tocha TIG SU19 Refrig. com gatilho E/R 12,80mm (0600.5008)

Auto trafo trifásico 220V (1909.5175)



1924.4012

Equipamento para
Corte Plasma

E06/23-V3

CARACTERÍSTICAS

- Fonte inversora para corte plasma com ar comprimido;
- Abertura do arco sem alta frequência, elimina interferência nos equipamentos e circuitos de outras máquinas;
- Painel digital interativo em LCD e de fácil controle;
- Pressão do ar ideal indicada no painel. Regulador interno;
- Painel indica condições operacionais da pressão, baixa ou alta e de falhas na conexão da tocha e seus componentes;
- Auto diagnóstico de falhas indicadas no painel;
- Comando para operação de corte contínuo, grade e goivagem;
- Tocha Suplasma 100 possui engate rápido para não haver erro na montagem;
- Vem pronto para uso – com tocha, cabo obra e kit de consumíveis;
- Proteção contra superaquecimento caso ultrapassar o ciclo de trabalho.



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



PRINCIPAIS APLICAÇÕES



	Aliment./ Frequência	110 - 220V (50 - 60 Hz) Monofásica / Bivolt
Ciclo de Trabalho		(110V) 27A - 60% 21A - 100% (220V) 41A - 60% 32A - 100%
Espesura (Corte Manual em Aço Carbono)		Corte Recomendado - 12,7 mm Velocidade de Corte: 500 mm/min Corte Máximo - 16 mm Velocidade de Corte: 250 mm/min Corte Separação - 19 mm Velocidade de Corte: 125 mm/min
Pressão Média de Ar		5,2 Bar
Vazão Média de Ar Comprimido		210 litros/minuto
Grau de Proteção		IP 23F
Dimensões (mm)		L175 X A320 X P475
Peso		12 kg

ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo Terra 16 mm² - 5m



Tocha de Corte Plasma Suplasma 100-6m - 45A (0700.8292)



Mangueira de ar 8mm - 3m

Kit de Consumíveis - 45A

REALCUT 66



1924.4013

Equipamento para
Corte Plasma

E06/23-V3

CARACTERÍSTICAS

- Fonte inversora para corte plasma com ar comprimido;
- Abertura do arco sem alta frequência. Elimina interferência nos equipamentos e circuitos de outras máquinas;
- Painel digital interativo e de fácil controle;
- Regulador da pressão do ar interno;
- Painel indica condições operacionais da pressão ideal e de falhas na conexão da tocha e seus componentes;
- Auto diagnóstico de falhas indicadas no painel;
- Tocha Suplasma 100 com engate rápido para não ocasionar erro na montagem;
- Pronta para uso – com tocha, cabo obra e kit de consumíveis;
- Proteção contra superaquecimento caso ultrapassar o ciclo de trabalho.



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



PRINCIPAIS APLICAÇÕES



AGRÍCOLA



FABRICAÇÃO EM GERAL



TRANSPORTE



CONSTRUÇÃO EM GERAL



REPARO E MANUTENÇÃO



Aliment./ Frequência

220V, 380V e 440V (50 - 60 Hz)
Trifásica

Ciclo de Trabalho

(220V) 35A - 100% | 60A - 35%
(380V) 40A - 100% | 60A - 45%
(440V) 40A - 100% | 60A - 45%

Espesura
(Corte Manual em Aço Carbono)

Corte Recomendado - 20mm

Velocidade de Corte: 500 mm/min

Corte Máximo - 25mm

Velocidade de Corte: 250 mm/min

Corte Separação - 32mm

Velocidade de Corte: 125mm/min

Pressão Média de Ar

5,2 Bar

Vazão Média de Ar Comprimido

220 l/min

Grau de Proteção

IP 22S

Dimensões (mm)

L200 X A390 X P570

Peso

20 kg

ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo Obra 16 mm² - 5 m

Tocha de Corte Plasma Suplasma (0700.8301)

Kit de Consumíveis 100A

ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Carrinho Base para Realcut (1900.3193)

REALCUT 75



1924.5003

Equipamento para
Corte Plasma

E06/23-V4

CARACTERÍSTICAS

- Fonte inversora para corte plasma com ar comprimido;
- Sistema de controle digital;
- Painel Intuitivo de fácil ajuste;
- Alimentação Trifásica, 220 V automático;
- Abertura do arco elétrico sem uso de alta frequência (HF), elimina interferência nos equipamentos e circuitos de outras máquinas.
- Comando para operação de corte contínuo ou grade;
- Corte preciso e suave;
- Regulador de pressão do ar interno com manômetro embutido;
- Sistema de proteção contra superaquecimento, sobrecorrente e sobretensão;
- Modo de acionamento 2T e 4T;
- Acompanha a tocha de corte Suplasma 100: ergonômica e resistente;
- Consumíveis da tocha com excelente durabilidade.
- Vem pronto para uso – com tocha, cabo obra e kit de consumíveis;



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



PRINCIPAIS APLICAÇÕES



AGRÍCOLA



FABRICAÇÃO
EM GERAL



TRANSPORTE



CONSTRUÇÃO
EM GERAL



REPARO E
MANUTENÇÃO

Aliment./ Freqüência	220 V - 380 V (50 - 60 Hz) - Trifásica	Classe de Isolação	F
Corrente Máxima de entrada (I1max)	(220 V) 15A	Pressão Média de Ar	5,2 Bar
Potência Máxima	(220 V) 7,9 KVA (380 V) 11,3 KVA	Vazão Média de Ar Comprimido	220 l/min
Ciclo de Trabalho (40°C)	(220 V) 60 A - 40% 49 A - 60% 38 A - 100% (380 V) 80 A - 40% 65 A - 60% 50 A - 100%	Grau de Proteção	IP 21S
Faixa de Corrente	(220 V) 20 - 60 A (380 V) 20 - 80 A	Eficiência	85%
Fator de Potência	(220 V) 0,91 (380 V) 0,82	Dimensões (mm)	L 2150 X A 413 X P 624
		Peso	24 kg
		Norma de Fabricação	ABNT NBR IEC 60974-1

Espessura (Corte Manual em Aço Carbono)	220 V		380 V		ACESSÓRIOS INCLUSOS
	Corte Recomendado Velocidade de Corte:	16 mm 400-500 mm/min	22 mm 250-340 mm/min		
Corte Máximo Velocidade de Corte:	19 mm 250-400 mm/min	28 mm 230-400 mm/min			Tocha de Corte Plasma Suplasma (0700.8331)
Corte Separação Velocidade de Corte:	22 mm 250-340 mm/min	32 mm 125-340 mm/min			Bico de Corte 65 A Suplasma (0700.8203)
					Bico de Corte 85 A Suplasma (0700.8204)
					Eletrodo Suplasma (0700.8290)

REALCUT 85



1924.4000 Equipamento para Corte Plasma 220V

1924.4001 Equipamento para Corte Plasma 380V

EC0623-V3

CARACTERÍSTICAS

- Fonte inversora para Corte Plasma com ar comprimido;
- Desempenho superior em operações manual e mecanizada;
- Abertura do arco sem alta frequência elimina interferência nos equipamentos e circuitos de outras máquinas;
- Painel digital interativo e de fácil controle;
- Regulador da pressão do ar interno;
- Painel indica condições operacionais da pressão ideal e de falhas na conexão da tocha e seus componentes;
- Auto diagnóstico de falhas indicadas no painel;
- Tocha Suplasma 100 possui engate rápido para não haver erro na montagem;
- Vem pronto para uso – com tocha, cabo obra e kit de consumíveis;
- Proteção contra superaquecimento caso ultrapassar o ciclo de trabalho.



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



PRINCIPAIS APLICAÇÕES



	Aliment./ Frequência	220 V ou 380 V (50 - 60 Hz)
	Ciclo de Trabalho	70A - 40% 45A - 100%
	Espesura de Corte (Corte Manual em Aço Carbono)	Corte Recomendado - 25 mm Velocidade de Corte: 500 mm/min Corte Máximo - 32 mm Velocidade de Corte: 250 mm/min Corte Separação - 38 mm Velocidade de Corte: 125 mm/min
	Pressão Média de Ar	5,2 Bar
	Vazão Média de Ar Comprimido	210 litros/minuto
	Grau de Proteção	IP 22S
	Dimensões (mm)	L 260 X A 455 X P 520
	Peso	27,8 kg (versão 220V) 26,8 kg (versão 380V)

ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo Terra 16 mm² - 5 m

Tocha de Corte Plasma Suplasma 85A 100-6m (0700.8200)

Kit de Consumíveis

ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Tocha de Corte Plasma Suplasma 100 Reta

Mecanizada - 8m - (0700.8233)
Mecanizada - 15m - (0700.8235)

Carrinho Base para Realcut (1900.3193)

REALCUT 125



1924.4002 Equipamento para Corte Plasma 220V

1924.4003 Equipamento para Corte Plasma 380V

E06/23-V3

CARACTERÍSTICAS

- Fonte inversora para corte plasma com ar comprimido;
- Abertura do arco sem alta frequência. Elimina interferência nos equipamentos e circuitos de outras máquinas;
- Painel digital interativo e de fácil controle;
- Regulador da pressão do ar interno;
- Painel indica condições operacionais da pressão ideal e de falhas na conexão da tocha e seus componentes;
- Auto diagnóstico de falhas indicadas no painel;
- Tocha Suplasma 100 com engate rápido para não ocasionar erro na montagem;
- Pronta para uso – com tocha, cabo obra e kit de consumíveis;
- Proteção contra superaquecimento caso ultrapassar o ciclo de trabalho.



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



PRINCIPAIS APLICAÇÕES



	Aliment./ Frequência	220 ou 380 V (50 - 60 Hz)
	Ciclo de Trabalho	100A - 60% 80A - 100% - 220V 100A - 80% 90A - 100% - 380V
	Espesura de Corte (Corte Manual em Aço Carbono)	Corte Recomendado - 38 mm Velocidade de Corte: 500 mm/min Corte Máximo - 44 mm Velocidade de Corte: 250 mm/min Corte Separação - 52 mm Velocidade de Corte: 125 mm/min
	Pressão Média de Ar	5,2 Bar
	Vazão Média de Ar Comprimido	210 litros/minuto
	Grau de Proteção	IP 22S
	Dimensões (mm)	L 260 X A 455 X P 600
	Peso	40,4 kg (versão 220V) 38,9 kg (versão 380V)

ACESSÓRIOS INCLUSOS

Cabo Terra 19 mm² - 5m

Tocha de Corte Plasma Suplasma 100-6m
(0700.8302)

Kit de Consumíveis



ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Tocha de Corte Plasma Suplasma 100 Reta

Mecanizada - 8m - (0700.8233)
Mecanizada - 15m - (0700.8235)

Carrinho Base para Realcut (1900.3193)



AUTOARC 1000



1900.7013

Equipamento para Arco Submerso

EC04/21-V2

CARACTERÍSTICAS

- Soldagem pelo processo Arco Submerso, equipado com fonte de energia tecnologia Inversora (IGBT);
- Painel de controle montado sobre carro que possui deslocamento automático e ajustável sobre trilhos;
- Amperímetro - voltímetro e controle de velocidades digitais;
- Ajuste eletrônico de Arc-Force;
- Velocidade do carro regulável entre 20 a 65m/h (0,3 a 1,08 m/min);
- Funções preventivas contra super-aquecimento da fonte.



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



PRINCIPAIS APLICAÇÕES



Aliment./ Frequência 380V ± 10% (50 - 60 Hz)

Ciclo de Trabalho 1000A - 100%

Faixa de Corrente - Tensão Constante 100A/26V ~ 1000A/50V

Potência Absorvida (Máx) 52,0 kW

Diâmetro do Arame (mm) 1,6 a 5 mm

Fator de Potência 0,90

Velocidade do Trator 20m/h - 65m/h (0,3 a 1,08 m/min)

Velocidade do Arame 1 a 6,5 m/min

Grau de Proteção IP 23

Dimensões (mm) L810 X A345 X P1022

Peso 98 kg

ACESSÓRIOS INCLUSOS

2 Cabos terra 70mm² x 15m
2 Cabos positivos 70mm² x 5m

Cabo comunicação Fonte/Alimentador 15m (1909.5103)

Roldana de Alimentação 2,4mm (1909.5447)

Kit trilhos com 02 unidades de 1,0m cada (1909.5199)

*Carro de soldagem completo com tocha, painel de comandos e porta fluxo acoplado ao conjunto

AUTOTRACK 30A



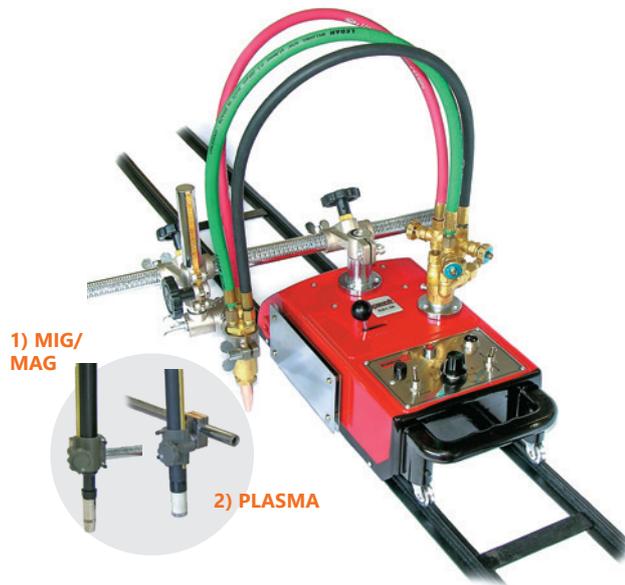
1900.7016

Equipamento para
Corte Portátil

E04/21-V3

CARACTERÍSTICAS

- Equipamento para mecanização de corte e soldagem;
- Opera com Acetileno ou GLP, somente trocando-se os bicos de corte;
- Bicos de corte com 3 sedes;
- Regulagem eletrônica de velocidade de corte;
- Equipado para efetuar cortes retos e circulares, com ou sem chanfro;
- Pode mecanizar processo de corte Plasma e/ou soldagens MIG/MAG.



1) MIG/
MAG

2) PLASMA

* Kit Opcionais

PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



PRINCIPAIS APLICAÇÕES



	Aliment./ Frequência	220V (50 - 60 Hz)
Capacidade de Corte		05 a 300 mm
Inclinação do Maçarico (Cortes Retos e/ou Chanfros)		0° a 45°
Velocidade de Deslocamento		50 a 3000 mm/min
Cortes Circulares		Ø Mínimo: 160mm Ø Máximo: 2000mm
Dimensões Máquina (mm)		L400 X A210 X P110
Dimensões Trilhos (mm)		1840 X 230 X 60
Peso Total		32 kg

ACESSÓRIOS INCLUSOS

Maçarico de Oxicorte (1907.5008)

Kit trilhos com 02 unidades de 1,80m cada (1907.5012)

Cintel para cortes circulares (1907.5037)

ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Kit p/ 02 maçaricos com contrapeso (1907.5041)

Bico de corte 3 sedes série 102 para acetileno
Bico de corte 3 sedes série 103/106 para GLP



01 - 0801.1115 - Suporte para Tocha MIG/MAG e Plasma
02 - 1400.5013 - Suporte da Cremalheira Ø35mm

AUTOTRACK 1200



1900.7030

Equipamento
para Corte CNC

EO4/21-V2

CARACTERÍSTICAS

- Equipamento CNC totalmente digital;
- Operacionalização automatizada;
- Painel integrado a máquina;
- Controlador de altura da tocha;
- Programação direta de desenhos básicos;
- Entrada para USB;
- Software FAST CAM incluso;
- Possibilita o arranjo de peças a serem cortadas.



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



PRINCIPAIS APLICAÇÕES



Aliment./ Frequência 220V (50 - 60 Hz)

Dimensões do Corte 1.500 x 3.000 mm

Velocidade do Corte 50 - 750 mm/min

Velocidade de Deslocamento 50 - 3.000 mm/min

Inclinação de maçarico (cortes retos e/ou chanfros) 45°

Dimensões (mm) AL350 X L1900 X P360

Peso 84 kg

ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Mesa ou base p/ fixação do trilho

Tocha de Corte Mecanizada Suplama 100 - 8m
(0700.8233)

Tocha de Corte Mecanizada Suplama 100 - 15m
(0700.8235)

Máquina de Corte Plasma Realcut 85
(1924.4000) (1924.4001)

Máquina de Corte Plasma Realcut 125
(1924.4002) (1924.4003)



ACESSÓRIOS INCLUSOS

Maçarico de Oxicorte

Controlador de altura (1912.0019)

Trilhos 3.000mm / 300mm



MAXICHILLER 1200



1980.0003

Equipamento para
Refrigeração

Em Análise

EO4/23-V1

CARACTERÍSTICAS

- Controle preciso da temperatura do fluido;
- Garantia de estabilidade (± 0.1 °C a ± 1 °C)
- Ajuste de temperatura de 5°C a 40°C
- Prolonga a vida útil da tocha e seus consumíveis;
- Minimiza perdas no processo;
- Detecta o nível baixo de água no reservatório;
- Permite temporizar sua operação;
- Permite bloquear os parâmetros configurados;
- Possui autodiagnóstico de falhas;
- Reduz o consumo do fluido de circulação;
- Função anticongelamento;
- Fácil manutenção;
- Leve e compacto;
- Baixo nível de ruído.



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



	Aliment./ Frequência	220V (50/60Hz) - Monofásico
	Corrente operacional nominal (50/60Hz)	4,6/5,1A
	Consumo de energia nominal (50/60Hz)	0,9/1,0 Kva
	Consumo da unidade condensadora	670 W/h
	Capacidade de refrigeração (50/60Hz)	1,1/1,3 KW
	Refrigerante	R407C
	Fluido de circulação	Água limpa/ Solução aquosa de etilenoglicol a 15% (Utilizado caso a temperatura do fluido de circulação seja inferior a 10°C.)
	Faixa de temperatura	5°C a 40°C
	Precisão	$\pm 0,1$ °C

Método de controle	Controle PID
Capacidade do reservatório	5 Litros
Taxa de vazão indicada (50/60Hz)	7 L/min
Dimensões	L 377 x P 500 x A 615 (mm)
Nível de ruído (50/60Hz)	60/61 dB
Peso	43Kg

ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Fluxostato (1909.0004)

Líquido Refrigerante 5L (1700.0006)



REFRIGERADOR RCF1



1900.3196

Equipamento para
Refrigeração

E1021-V2

CARACTERÍSTICAS

- Equipamento projetado especialmente para refrigeração de Tochas MIG/MAG e TIG manuais, mecanizadas e automatizadas;
- Equipado com bomba em latão com desempenho superior no arrefecimento do sistema;
- Sistema de segurança que impede o funcionamento com baixo nível de água-fluido - (Fluxostato - opcional 1909.0004);
- Pode ser acoplado em máquinas de qualquer modelo mediante pequenas adaptações ou através da alimentação multitenção.



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



Aliment./ Frequência

Multitenção - 220V, 380V e 440V
(50 - 60 Hz)

Capacidade de Bomba (Vazão)

10 L/min

Capacidade do Reservatório

4 Litros

Descarga da Bomba (Pressão)

4,40m Hmax

Dimensões (mm)

L350 X A280 X P600

Peso

20,40 kg

ACESSÓRIOS INCLUSOS

Líquido Refrigerante 5L (1701.0006)



ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS

Fluxostato (1909.0004)



EXTRATOR DE FUMOS STORM ONE



1980.0002

Sistema de Extração de Fumos

E08/23-V2

CARACTERÍSTICAS

- Equipamento de extração de fumos para posto de trabalho individual, para uma tocha;
- Autolimpeza a cada 15 minutos;
- Acionamento através de sensor de corrente;
- Filtro Lavável e de fácil remoção;
- Projetada para carrinho permitindo maior mobilidade e alcance na área de trabalho;
- Não utiliza motor elétrico;
- Fabricado no Brasil.



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS



VISTA LATERAL ESQ.



VISTA TRASEIRA



Aliment./ Frequência 220V AC
Monofásico (60 Hz)

Corrente de entrada	3,8 A
Potência	100 W
Vazão	2000 l min (120 m ³ /h)
Vazão com Tocha (3m)	700 l/min
Consumo Ar Comprimido	17 a 25 PCm máx.
Pressão	7 bar
Alimentação de ar comprimido	Mangueira TPU 14
Dimensões	700 x 500 x 400 (mm)
Nível de ruído	85 dB
Peso	28 kg

ACESSÓRIOS INCLUSOS

Sensor de Corrente (1906.0110)



Mangueira de Ar (1906.0208)



Mangueira de Sucção (1906.0209)



CARRINHO UNIVERSAL



1900.3209

Carrinho Universal para
máquinas de solda e corte

E04/21-V1

CARACTERÍSTICAS

- Carrinho projetado em aço estrutural para o transporte de conjuntos de solda MIG/MAG e TIG secas ou refrigerados;
- Montagem customizada de acordo com o equipamento;
- Possibilita manter a integridade física do equipamento em áreas industriais;
- Prateleiras reforçadas e deslizantes para ajuste de altura;
- Possuem duas rodas fixas e duas giratórias;
- Facilidade de deslocamento.
- Projetado para inclusão do alimentador, fonte, refrigerador e equipamento de extração de fumos.



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

CUSTOMIZÁVEL

SUPORE PARA
CILINDRO DE GÁS

PRATELEIRAS
REMOVÍVEIS



Capacidade de Carga	220 kg
Dimensões (mm)	L700 X A1520 X P1200
Peso	75 kg



Suporte para o Gás



Prateleiras Deslizantes



Estrutura Reforçada

Fundada em 1980, a Sumig é estruturada para oferecer soluções para solda e corte, com produtos que atendem os mais diferentes níveis tecnológicos e necessidades das aplicações.

Com produtos de última geração, a empresa está em contínua expansão e é líder do segmento no mercado brasileiro. No mercado internacional a Sumig tem forte atuação com parcerias firmadas em todos os continentes.



Tochas de Solda e Corte



Máquinas de Solda e Corte



Soldagem Robotizada



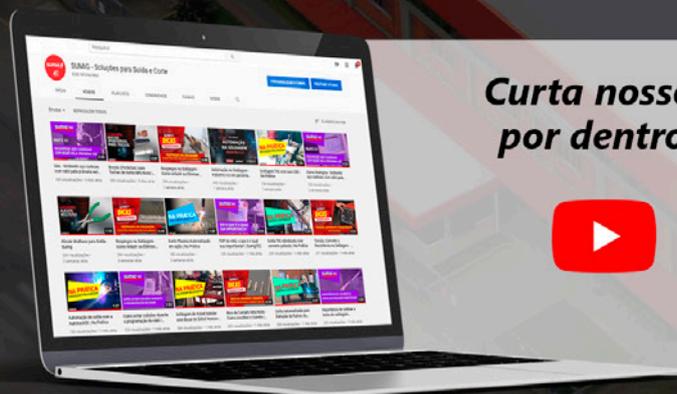
Corte Plasma



Acessórios Para Soldagem



Serviços 360



Curta nosso canal no Youtube e fique por dentro do mundo da soldagem!



[Youtube.com/Sumig](https://www.youtube.com/Sumig)

www.sumig.com

SUMIG MATRIZ

AV. ÂNGELO CORSETTI, 1281
B. PIONEIRO | CEP 95042-000
CAXIAS DO SUL - RS
FONE/FAX: (54) 3220.3900
VENDAS@SUMIG.COM

SUMIG SÃO PAULO

ALAMEDA VÊNUS, 360
B. AMERICAN PARK EMPRESARIAL NR
CEP 13347-659 - INDAIATUBA - SP
FONE: (19) 4062.8900
FILIALSP@SUMIG.COM

SUMIG USA

1504 EAGLE CT. STE 8
LEWISVILLE, TX, 75057
PHONE: +1(800) 503 9717
WWW.SUMIGUSA.COM
SUMIGUSA@SUMIG.COM

ACOMPANHE NOSSAS REDES SOCIAIS



[Facebook.com/SumigBrasil](https://www.facebook.com/SumigBrasil)



[Instagram.com/SumigBrasil](https://www.instagram.com/SumigBrasil)



[Youtube.com/Sumig](https://www.youtube.com/Sumig)



[Linkedin.com/Sumig](https://www.linkedin.com/Sumig)

SUMIG II