

SUMIG III

MANUAL DE INSTRUÇÕES

STORM ONE

EXTRATOR DE FUMOS



ATENÇÃO

Leia o manual atentamente antes de utilizar o equipamento. Em caso de inexperiência ou se não conhecer um método seguro, contate um técnico. Não tente instalar, utilizar, nem efetuar a manutenção do equipamento sem a qualificação necessária e mantenha uma cópia deste manual junto à máquina. Este manual foi concebido para atender as necessidades de utilização do equipamento e está de acordo com a Normativa Regulamentadora (NR 12) do Ministério do Trabalho, última revisão 12/2011. Em caso de dúvidas a respeito da instalação e utilização, contate a SUMIG pelo Tel: +55 54 3220-3900 – Caxias do Sul - RS – CNPJ 92.236.629/0001-53 CREA-RS 165254.

Rev. 08/2023-V3

AGRADECEMOS PELA SUA ESCOLHA!

Parabéns pelo seu novo produto Sumig. Estamos orgulhosos em tê-lo como cliente e ficamos à disposição para qualquer dúvida que possa existir em relação ao equipamento. Este manual de operação foi elaborado para instruir no uso e na operação correta do equipamento. Sua satisfação com este produto e a operação segura é a nossa maior preocupação. Por isso, dedique um tempo para ler o manual por completo, especialmente as recomendações de segurança, pois isso lhe ajudará a evitar perigos potenciais que poderão existir ao manusear e operar o produto.

VOCÊ ESTÁ EM ÓTIMA COMPANHIA!

A Sumig fornece soluções para solda e corte, desde 1980, com agilidade e confiabilidade, sendo a maior fabricante de tochas MIG/MAG, TIG, Robô e Corte Plasma da América Latina. Entregamos produtos seguros, rigorosamente testados, com grandes inovações, além de um apoio técnico e excelência no pós-vendas. Estamos sempre direcionados a alcançar um ambiente de funcionamento mais seguro e moderno dentro do universo da soldagem.



1.	DESCRIÇÃO DO EXTRATOR DE FUMOS STORM ONE	3
1.1	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO EQUIPAMENTO (TABELA 1)	3
1.2	CONFIGURAÇÃO DA TOCHA E MANGUEIRA DE EXAUSTÃO.....	4
2.	RECOMENDAÇÕES GERAIS DE SEGURANÇA.....	5
2.1	ORIENTAÇÕES PARA INSTALAÇÃO DO EQUIPAMENTO	5
2.2	PROTEÇÃO PESSOAL E DE TERCEIROS	5
2.3	PREVENÇÃO DE INCÊNDIOS E EXPLOSÕES.....	6
2.4	PERIGO DE INTOXICAÇÃO	6
2.5	TRANSPORTE DO EQUIPAMENTO.....	7
2.6	POSICIONAMENTO NA MONTAGEM DO EQUIPAMENTO	7
2.7	INSTALAÇÃO ELÉTRICA.....	7
2.8	ATERRAMENTO DO EQUIPAMENTO	8
2.9	CUIDADOS GERAIS E ADVERTÊNCIAS.....	9
3.	LAYOUT PAINEL FRONTAL E TRASEIRO STORM ONE.....	11
4.	POSICIONAMENTO DO STORM ONE	12
5.	INSTALAÇÃO STORM ONE.....	13
6.	OPERAÇÃO STORM ONE	14
7.	DESCONEXÃO DAS MANGUEIRAS.....	14
8.	LIMPEZA DO FILTRO.....	15
9.	MANUTENÇÃO E REPAROS.....	17
9.1	CUIDADOS GERAIS E ADVERTÊNCIAS.....	17
9.2	MANUTENÇÕES PERIÓDICAS	18
9.3	GUIA BÁSICO DE SOLUÇÕES DE PROBLEMAS	19
10.	TERMO DE GARANTIA.....	20
11.	CERTIFICADO DE GARANTIA.....	21
12.	ANOTAÇÕES	22

1. DESCRIÇÃO DO EXTRATOR DE FUMOS STORM ONE

O STORM ONE é um equipamento de extração de fumos fabricado no Brasil, projetado para ser utilizado em postos de trabalho individuais nos processos MIG/MAG e FCAW – Arame Tubular. Ele é altamente eficiente e possui uma capacidade para uma tocha, garantindo um ótimo desempenho. O STORM ONE possui filtro lavável com fácil remoção, acionamento através de sensor de corrente e permite maior mobilidade e alcance na área de trabalho, além de possuir a função Autolimpeza a cada 15 minutos, garantindo uma performance constante.

Outro ponto importante do STORM ONE é que ele não utiliza motor elétrico, reduzindo assim os transtornos e interrupções no processo. Com todas essas características, este equipamento se destaca como uma opção de alta confiabilidade para a extração de fumos.

Para informações e especificações técnicas do equipamento consulte a Tabela 1 demonstrada abaixo.

1.1 ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO EQUIPAMENTO (TABELA 1)

Modelo	STORM ONE
Parâmetros	
Alimentação de entrada (V)	220 V / 60 Hz - Monofásico
Corrente de entrada	3,8 A
Potência	100 W
Vazão	2000 l/min (120 m³/h)
Vazão com Tocha (3m)	700 l/min
Consumo Ar Comprimido	17 a 25 PCm máx.
Pressão máxima de trabalho	7 bar
Alimentação de ar comprimido	Mangueira TPU 14
Dimensões	700 x 500 x 400 (mm)
Nível de ruído	90 dB
Peso	28 kg

Tabela 1

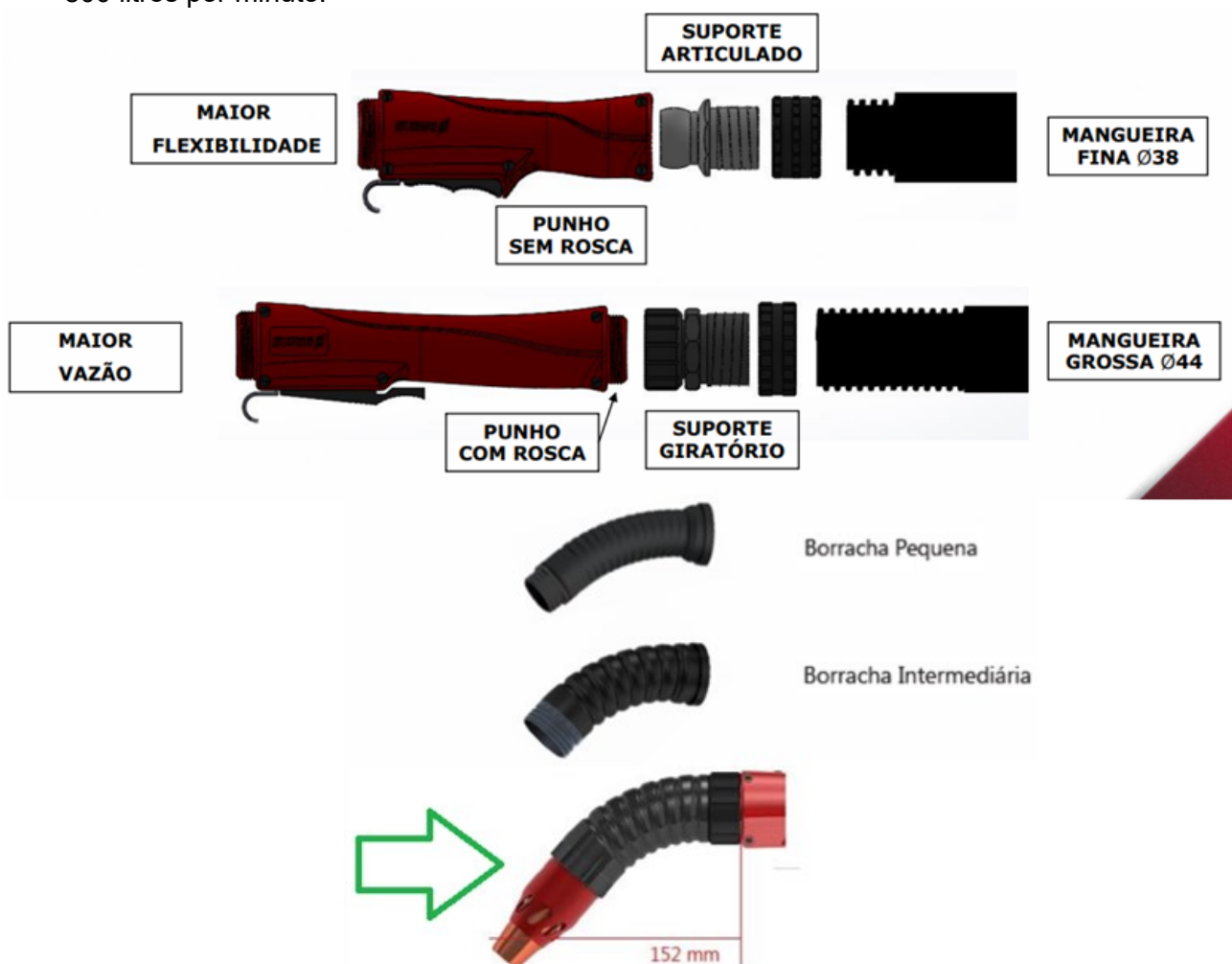
1.2 CONFIGURAÇÃO DA TOCHA E MANGUEIRA DE EXAUSTÃO

As tochas tem por característica obterem a máxima flexibilidade quando utilizam punho curto ou longo **sem rosca** com suporte articulado e mangueira fina (38mm de diâmetro), tornando-se o modelo preferido do soldador;

A MAIOR VAZÃO é obtida utilizando mangueira grossa (44mm de diâmetro), juntamente com suporte giratório e punho longo **com rosca**. Esta configuração torna-se necessária para as SOLDAS DE MAIOR POTÊNCIA onde há maior geração de fumos.

Utilizando tocha com comprimento de 3,0m ou 4,5m e mangueira fina, a vazão será em torno de 700 litros por minuto.

Utilizando tocha com comprimento de 3,0m ou 4,5m e mangueira grossa, a vazão chega a 800 litros por minuto.



OBSERVAÇÕES:

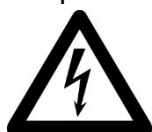
- Bocais e borrachas para solda de acesso diminuem a vazão da tocha.
- Evite exceder 2 metros de extensão da mangueira de exaustão entre a tocha de soldagem e o Storm One, pois isso pode resultar na redução de vazão e aspiração.

2. RECOMENDAÇÕES GERAIS DE SEGURANÇA

A leitura, o conhecimento e o respeito das normas de segurança ilustradas deste manual são obrigações que o operador deve assumir. O operador prudente e responsável observa o melhor sistema de segurança contra acidentes. Antes de ligar, preparar, utilizar ou transportar a máquina, leia e observe atentamente às normas abaixo ilustradas.

2.1 ORIENTAÇÕES PARA INSTALAÇÃO DO EQUIPAMENTO

Respeite as seguintes orientações:



1. A instalação e manutenção dos equipamentos devem respeitar as disposições locais das normas de segurança.
2. Preste atenção ao desgaste dos cabos e da tomada de força, substituindo se danificados. Efetue a manutenção periódica do equipamento. Utilize cabos de seção adequada.
3. Não utilize o equipamento na presença de água. Verifique se a área operativa está seca, bem como os objetos presentes na mesma, principalmente o equipamento.
4. Evite o contato direto da pele ou do vestuário molhado com as partes metálicas sob tensão.
5. Use luvas e calçados isolantes (solas de borracha) ao operar em ambientes úmidos ou ao apoiar em superfícies metálicas.

2.2 PROTEÇÃO PESSOAL E DE TERCEIROS

Visto que o processo de solda gera radiações, ruídos, calor e fumaças nocivas, a proteção pessoal e de terceiros deve ser garantida com meios e sistemas de precaução adequados a este fim. Nunca se exponha sem proteção à ação do arco elétrico ou de faíscas. Operações efetuadas sem observar as prescrições especificadas podem acarretar consequências graves à saúde.



1. Utilize vestuário adequado de proteção.



2. Utilize máscaras com filtro de proteção adequados (mínimo nº10) para

proteger os olhos. Avise os presentes que não devem ficar nem se expor aos raios do arco e faíscas.



3. Utilize protetores auriculares, pois o processo de solda gera ruído.



4. Os cilindros de gás são perigosos.

2.3 PREVENÇÃO DE INCÊNDIOS E EXPLOSÕES

Incêndios e explosões e podem ser prevenidos observando as seguintes normas:

1. Remova ou proteja com material antichamas os materiais ou objetos inflamáveis como, por exemplo: madeira, serragem, vestuário, verniz, solvente, gasolina, querosene, gás natural, acetileno, propano e materiais.

2. Como medida anti-incêndio, tenha por perto equipamento adequado de combate: extintor, água ou areia.



3. Não efetue operações de soldagem ou de corte em recipientes ou tubos

fechados, mesmo se abertos, que contenham ou continham materiais que sob a ação do calor e umidade, possam provocar explosões ou outras reações perigosas.

2.4 PERIGO DE INTOXICAÇÃO

Fumaça e gás provenientes do processo de solda podem ser perigosos se aspirados continuamente. Observe atentamente as seguintes normas:

1. Garanta o bom funcionamento do extrator de fumos e sempre verifique se o mesmo está operando corretamente.

2. Disponibilize um sistema de ventilação forçada ou natural ao operar os seguintes materiais: chumbo, berílio, zinco, zincados ou envernizados, além disso, utilize uma máscara de proteção.

3. Em todos os casos em que a ventilação for inadequada, convém utilizar um respirador com alimentação de ar forçado.

4. Atenção ao vazamento de gases.

5. Convém, em caso de solda em espaço confinado (por exemplo: dentro de uma caldeira, fossas etc.), que um operário supervisione, de fora, o trabalho ou que as operações sejam efetuadas em pleno respeito das normas contra acidentes.

6. Irritação nos olhos, nariz e garganta são sintomas de intoxicação e de má ventilação, nestes casos interrompa o trabalho e melhore a ventilação. Se o incomodo físico persistir, interrompa a operação de soldagem.

2.5 TRANSPORTE DO EQUIPAMENTO

O Storm One foi projetado para possível transporte quando combinado com carrinho, porém deve ser executado observando as seguintes normas:

1. *Desligue o equipamento e todos os seus acessórios da rede de alimentação elétrica antes de levantá-la ou transportá-la;*
2. *Não se levante, puxe ou empurre a máquina através dos cabos de alimentação.*

2.6 POSICIONAMENTO NA MONTAGEM DO EQUIPAMENTO

A montagem e posicionamento do equipamento deve ser feita observando as seguintes orientações:

1. Todos os comandos e ligações do equipamento devem estar facilmente acessíveis ao soldador.
2. O equipamento incluindo os seus cabos, não deve impedir nem atrapalhar a passagem e o trabalho de terceiros.
3. O equipamento deve estar posicionado de uma forma segura e confiável.
4. Não utilize o equipamento em conjunto com a máquina de solda na presença de gases ou líquidos inflamáveis.
5. Verifique se a área operativa está seca, bem como os objetos presentes na mesma, principalmente a máquina

2.7 INSTALAÇÃO ELÉTRICA

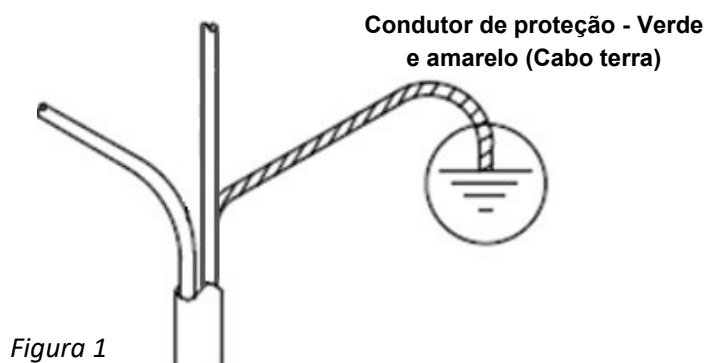


ATENÇÃO! Para evitar ferimentos graves, choques elétricos, incêndios ou danos ao equipamento, siga as instruções abaixo:


1. Somente pessoas tecnicamente capacitadas devem realizar a instalação elétrica do equipamento;
2. Use equipamentos de proteção, como luvas isolantes, sapatos de segurança, roupas de manga comprida, óculos de segurança, entre outros definidos pela segurança da empresa;
3. Solicite um profissional especializado, para projetar corretamente o circuito elétrico e aterramento de acordo com a regulamentação local e dados técnicos informados na tabela de dados do equipamento;
4. Certifique-se de interromper a alimentação da rede elétrica, antes de realizar a instalação do equipamento. Ligue a energia somente após garantir a conclusão da instalação. Identifique a operação;
5. Utilize cabos com os diâmetros especificados pelas Sumig. Não utilize cabos danificados ou não fabricados conforme normas ABNT;
6. Certifique-se de fixar bem e isolar os cabos e conexões;
7. Evite utilizar extensões com emendas. Caso seja necessário, consulte um profissional especializado para dimensionar as seções e meios de fixação dos cabos corretamente.





2.8 ATERRAMENTO DO EQUIPAMENTO

1. O aterramento do equipamento é obrigatório, conforme Norma ABNT NBR 5410.
2. Se o aterramento não for realizado, existe o risco de choque elétrico quando o operador entrar em contato com o equipamento. Isso pode ocorrer devido alguma tensão gerada entre os condutores e chassi ou falha em componente elétrico/eletrônico. Certifique-se de aterrar corretamente o equipamento.
3. Certifique-se de conectar corretamente o cabo de alimentação de entrada na rede elétrica. Conexão incorreta pode causar graves acidentes e choque elétrico em pessoas, incêndios ou danos ao equipamento.
4. Os pontos de aterramento estão conectados na estrutura e chassi do equipamento. A instalação do condutor de proteção deve estar corretamente conectada em um ponto eficiente de aterramento na instalação elétrica. Preste a atenção para não inverter o condutor de proteção com qualquer uma das fases de alimentação, pois isto colocaria as partes metálicas do equipamento sob tensão elétrica gerando choque elétrico e graves acidentes às pessoas. **CHOQUE ELÉTRICO PODE MATAR!**



2.9 CUIDADOS GERAIS E ADVERTÊNCIAS

 <p>O choque elétrico pode ser mortal.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Não toque as partes eletricamente energizadas. 2. Desligue a alimentação elétrica antes de algum procedimento de manutenção. 3. A instalação deve ser efetuada exclusivamente por pessoal qualificado. 4. A instalação deve responder aos requisitos das normas nacionais de eletricidade bem como de todas as outras normativas. 	 <p>Os vapores e gases podem ser perigosos à saúde.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Vapor e gás, provenientes do processo de solda e corte podem ser perigosos se aspirados continuamente. Mantenha-se afastado. 2. Garanta o bom funcionamento do extrator de fumos e sempre verifique se o mesmo está operando corretamente. 3. Areje o local ou utilize máscaras de proteção. 	 <p>Arco de solda pode provocar queimaduras</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Utilize meios de proteção homologados para os olhos, ouvidos e corpo. 2. Com máscara adequada, proteja o rosto, as orelhas e o pescoço. Avise os terceiros que não devem fixar nem se expor aos raios do arco e faíscas. 3. Utilize máscaras de proteção com filtro confiável para proteger os olhos.
 <p>As partes móveis podem provocar lesões.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Mantenha-se afastado dos pontos móveis do equipamento, bem como dos rolos de alimentação. 2. Mantenha as tampas e painéis bem fechados e nos seus respectivos lugares. 	 <p>As partes quentes podem causar lesões.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Deixe a máquina e todas as outras partes esfriarem antes de efetuar operações de manutenção e serviço e utilize luvas de proteção. 	 <p>Arco piloto pode perfurar a pele.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Ao acionar a tocha não aponte o arco em nenhuma direção do próprio corpo, de terceiros ou de quaisquer materiais metálicos.

 <p>Faíscas podem causar incêndios e explosões: não solde ou corte próximo a materiais inflamáveis.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Preste atenção aos princípios de incêndio e mantenha sempre um extintor disponível. 2. Não coloque a máquina sobre uma superfície inflamável. 3. Não solde ou corte em ambiente fechado. Deixe esfriar a máquina e o material antes de manusear. 	 <p>A queda da máquina ou de outro material pode causar sérios danos pessoais e materiais.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Nos modelos portáteis utilize exclusivamente a alça para levantar a máquina. 	 <p>O posicionamento da máquina próximo à superfície inflamável pode iniciar incêndios ou explosões.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Não posicione a máquina em uma superfície inflamável. 2. Não instale o aparelho próximo a líquidos inflamáveis.
 <p>Líquido refrigerante quente pode provocar queimaduras.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Para evitar queimaduras, não remova a tampa do reservatório quando o líquido refrigerante estiver quente. 2. Utilize meios de proteção homologados para os olhos, ouvidos e corpo. 		

3. LAYOUT PAINEL FRONTAL E TRASEIRO STORM ONE

As figuras 2 e 3 demonstram as posições e funções dos componentes externos do equipamento:



Figura 2

Número	Descrição
1	Chave Liga/Desliga
2	Conector Sensor de Corrente
3	Fusível
4	Botão Acionamento de Limpeza Manual
5	Botão Acionamento de Aspiração Manual
6	Porta para Acesso ao Filtro

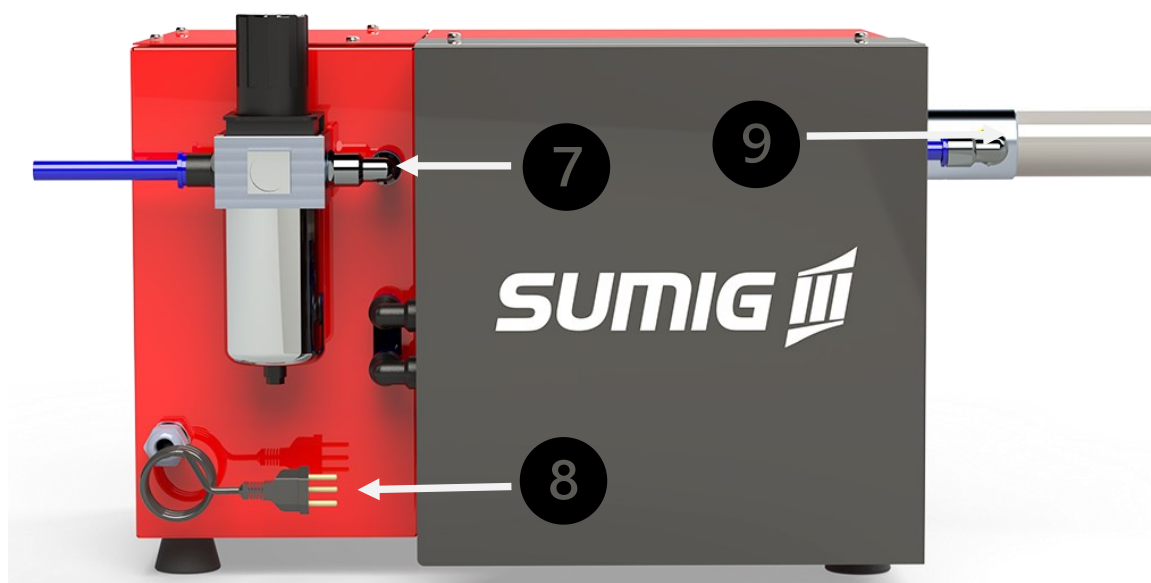


Figura 3

Número	Descrição
7	Regulador de Pressão / Entrada Mangueira Pneumática
8	Cabo de alimentação
9	Conexão Mangueira de Aspiração Tocha de Soldagem

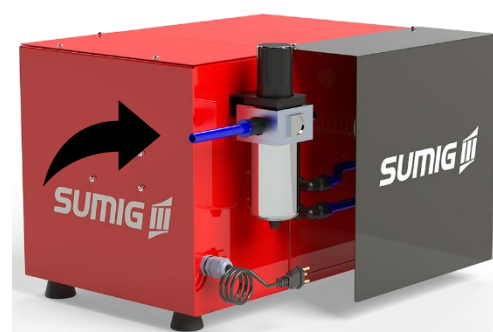
4. POSICIONAMENTO DO STORM ONE

- Todos os comandos e ligações do equipamento devem estar facilmente acessíveis ao soldador.
- Calcular um espaço livre de pelo menos 0,5 metros ao redor do extrator de fumos;
- Caso seja necessário deslocar o Storm One, retire sempre a tomada de força de alimentação e mangueiras pneumáticas, recolhendo seus cabos e conexões para evitar que possam ser danificados transitando por cima dos mesmos.
- Verifique se a área operativa está seca, bem como os objetos presentes na mesma, principalmente o equipamento.

5. INSTALAÇÃO STORM ONE

Para a correta instalação do Storm One é necessário seguir as orientações citadas abaixo:

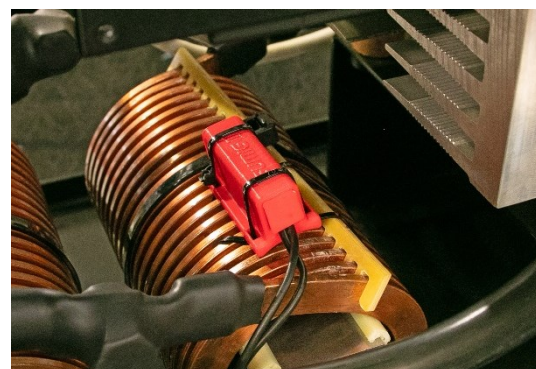
1. Conecte o cabo de alimentação monofásico do equipamento na rede elétrica, observando o nível de tensão correto (220 Volts). Certifique-se de que a conexão esteja bem feita e que o cabo permaneça devidamente protegido.
2. Conecte a mangueira pneumática responsável pela entrada de ar comprimido ao engate rápido do regulador de pressão do Storm One (*posição 7, figura 3*). O diâmetro recomendado da mangueira pneumática é de **14mm; certifique-se de NÃO utilizar mangueiras com diâmetros menores**. Recomenda-se também a instalação de um registro pneumático entre a rede de ar comprimido e o equipamento, para obter mais segurança.



3. Conecte a mangueira de exaustão fornecida com o equipamento à tocha de solda. Em seguida, conecte a outra extremidade da mangueira de exaustão à sua respectiva conexão no Storm One (*posição 9, figura 3*). Evite exceder 2 metros de mangueira entre as conexões, pois isso pode resultar na redução de vazão e aspiração.



4. O sensor de corrente fornecido com o equipamento é utilizado para que a aspiração ocorra somente quando o gatilho da tocha for acionado, economizando ar comprimido. O sensor deve ser fixado ao indutor de corrente da máquina de solda, de forma que o campo magnético seja suficiente para o acionamento do sensor. A corrente mínima necessária para acionamento é de 60A.



Atenção: Antes de instalar o sensor de corrente, desligue e certifique-se de que a fonte de solda esteja desenergizada.

6. OPERAÇÃO STORM ONE

Para a correta operação do Storm One, siga as orientações citadas abaixo:

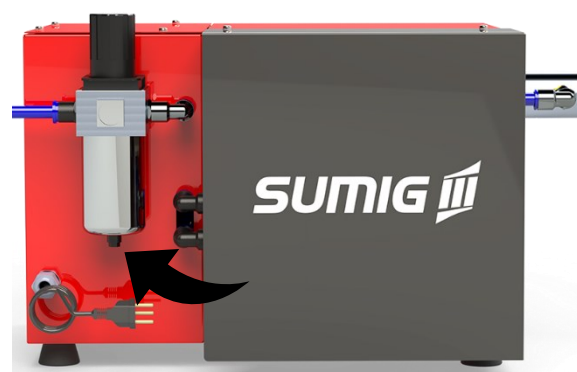
1. Ajuste o regulador de pressão para obter 7 bar de pressão.

Atenção: Exceder 7 bar de pressão pode causar danos ao equipamento. A pressão deve ser verificada com medidor apropriado.



2. A autolimpeza ocorre automaticamente a cada 15 minutos. Caso queira realizar a autolimpeza manualmente, pressione o botão “**Limpeza**” no painel (posição 4, figura 2).

OBS: O equipamento possui um filtro de ar instalado junto ao regulador de pressão. Deve-se observar a quantidade de fluido acumulado e fazer a purga periodicamente.



3. Para verificar a condição de aspiração, pressione o botão “**Aspiração**” encontrado no painel do Storm One (posição 5, figura 2). Certifique-se de que o ruído do equipamento seja suave, sem turbulências ou falhas na vazão da tocha. Ajuste a vazão da tocha utilizando o controle de abertura no suporte do euro-conector. O equipamento funcionará por 1 minuto antes de desligar.

7. DESCONEXÃO DAS MANGUEIRAS

O equipamento em uso está pressurizado. Antes de remover a mangueira de alimentação pneumática, é necessário fechar o registro de ar comprimido da rede. Após, com o equipamento ligado acione o botão “**Limpeza**” (posição 4, figura 2).

Isto irá despressurizar o equipamento facilitando a desconexão das mangueiras pneumáticas.



ATENÇÃO: A pressão envolvida pode causar sérios danos. Siga todas as medidas de segurança, use equipamento de proteção adequado e evite o contato direto com o ar comprimido para evitar acidentes graves.

Evite posicionar-se próximo às saídas de ar comprimido ou dirigir o fluxo de ar em direção a outras pessoas. O jato de ar pode ser perigoso e causar ferimentos.

8. LIMPEZA DO FILTRO

O equipamento possui uma bandeja para coleta de resíduos que deve ser verificada semanalmente. Além disso, recomenda-se girar o filtro para garantir uma melhor eficiência. Se o acúmulo de resíduos for pequeno, é possível aumentar o período de verificação para quinzenal.

ATENÇÃO! Nunca remova a chapa de proteção, isto evita que fagulhas entrem em contato direto com o filtro.

O filtro utilizado é lavável. Para realizar a limpeza, remova o filtro do equipamento e mergulhe-o em um recipiente contendo uma solução de 2 a 3% de detergente de limpeza comum (detergente lava-louças), mantendo-o imerso por 10 minutos. Em seguida, remova o elemento da solução do detergente e enxágue-o com água a uma pressão inferior a 50 PSI (aproximadamente 3 bar). Durante o enxágue, evite aplicar um esforço excessivo que possa forçar os resíduos contra os poros do elemento filtrante. Limpe a superfície suja do elemento utilizando um jato de água paralelo às plissas, em um ângulo de 45°.

Após a limpeza, o elemento filtrante deve secar naturalmente ao ambiente por 24 a 48 horas, ou no máximo, a 45°C. É importante garantir que o filtro esteja completamente seco antes de colocá-lo de volta no equipamento.

ATENÇÃO! Ao recolocar o filtro, lembre-se de conectar o cabo anti estática para eliminar a carga eletrostática presente na carcaça do equipamento, pois a eletrostática pode causar choque elétrico.

Outra alternativa é realizar a limpeza do filtro utilizando ar comprimido a uma pressão de 60 PSI (4 bar). Certifique-se de que o orifício da pistola de ar seja de "3/8" ou maior para proteger o elemento filtrante.

Para isso, mova a pistola de ar para cima e para baixo, cobrindo toda a área do elemento filtrante na superfície interna do filtro. Limpe a superfície externa do filtro utilizando ar em movimento paralelo às plissas, em um ângulo de 45°. Certifique-se de que a pistola de ar não esteja muito próxima à superfície, evitando danos ao filtro.

Tente remover os resíduos da superfície sem forçá-los para os poros do elemento filtrante. Após essa operação, passe novamente o ar comprimido pelo lado interno para remover partículas que possam ter sido deslocadas para os poros do elemento.

ATENÇÃO! Quando utilizado arame tubular no processo, será gerada uma quantidade maior de fumos, sendo assim, a limpeza e troca do filtro serão mais frequentes.

A figura 4 demonstra a posição e função dos componentes relacionados ao filtro:

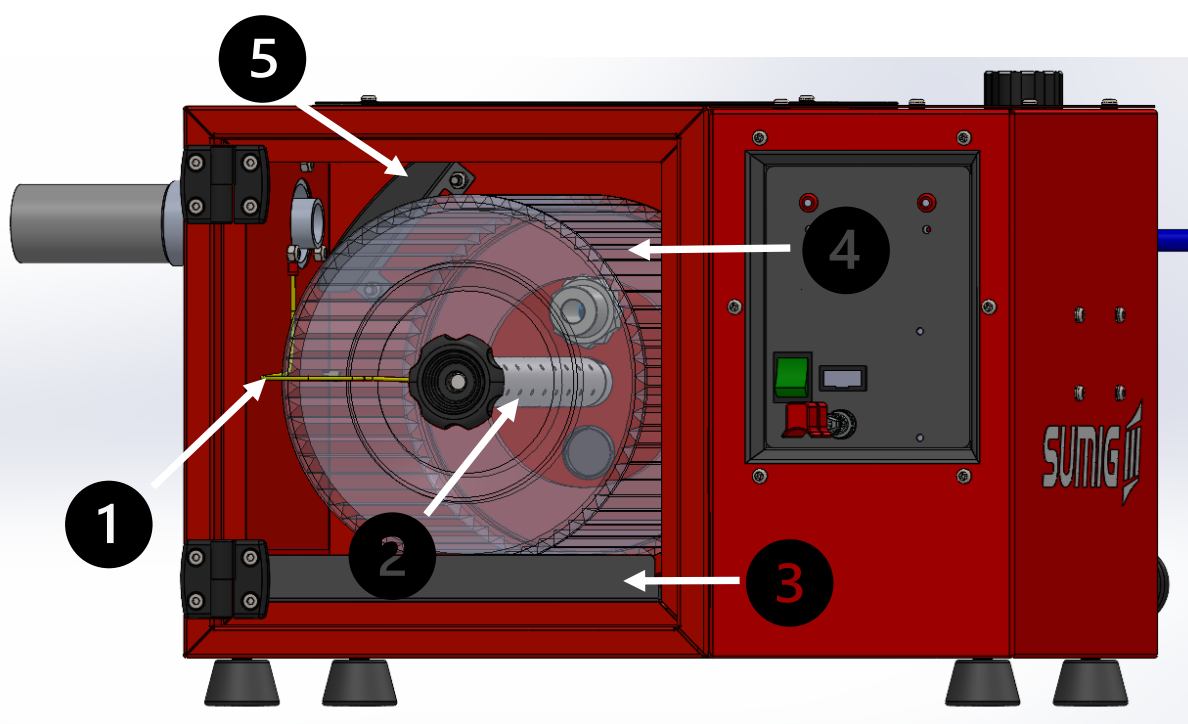


Figura 4

Número	Descrição
1	Cabo Anti Estática
2	Difusor Autolimpeza
3	Bandeja
4	Filtro
5	Chapa de proteção

9. MANUTENÇÃO E REPAROS

A manutenção periódica do equipamento deve observar recomendações. O equipamento não poderá ser alterado ou suprimido de proteções ou dispositivos de segurança.

A manutenção, inspeção, reparos, limpeza, ajustes e outras intervenções que se fizerem necessárias, devem ser executadas por profissionais capacitados, qualificados ou legalmente autorizados pela SUMIG (credenciados) ou pelo empregador.



ATENÇÃO: Utilize sempre filtro original, outros materiais pode ser inflamáveis. Não remover a chapa de proteção do filtro.

9.1 CUIDADOS GERAIS E ADVERTÊNCIAS

Para garantir a segurança dos técnicos especializados e operadores, respeite as informações abaixo:



O choque elétrico pode ser mortal.

1. Não toque as partes eletricamente energizadas.
2. Desligue a alimentação elétrica antes de algum procedimento de manutenção.
3. A manutenção deve ser efetuada exclusivamente por pessoal qualificado.
4. A instalação deve responder aos requisitos das normas nacionais de eletricidade bem como de todas as outras normativas.



As partes móveis podem provocar lesões.

1. Mantenha-se afastado dos pontos móveis do equipamento quando em operação, bem como dos rolos de alimentação.

2. Mantenha as tampas e painéis bem fechados e nos seus respectivos lugares caso seja necessário movimentar algum sistema do equipamento.



As partes quentes podem causar lesões.

1. Deixe o equipamento e todas as outras partes esfriarem antes de efetuar operações de manutenção e serviço.
2. Utilize luvas de proteção.



A queda do equipamento ou de outro material pode causar sérios danos pessoais e materiais.

1. Nos modelos portáteis utilize exclusivamente a alça para levantar o equipamento.
2. Use equipamentos adequados para evitar acidentes durante a movimentação do equipamento.

9.2 MANUTENÇÕES PERIÓDICAS

1. Substitua as etiquetas ilegíveis.
2. Verifique as condições das conexões pneumáticas e caso se faça necessário substitua-as;
3. Verifique o cabo de alimentação, e se o mesmo não estiver em bom estado substitua-o.

9.3 GUIA BÁSICO DE SOLUÇÕES DE PROBLEMAS

A tabela 2 abaixo demonstra problemas relacionados ao equipamento e possíveis soluções:

PROBLEMA	POSSÍVEL CAUSA	SOLUÇÃO POSSÍVEL
O equipamento não liga	<ul style="list-style-type: none"> - O interruptor geral está desligado. - O cabo de alimentação interrompido (falta de fase). - Curto-circuito no Storm One. 	<ul style="list-style-type: none"> - Ligue o interruptor geral. - Conserte o cabo de limentação. - Contate a assistência técnica Sumig.
O Storm one apresenta baixa extração de fumos e pouca vazão	<ul style="list-style-type: none"> - Filtro sujo - Mangueiras furadas - Baixa pressão na alimentação de ar comprimido - Equipamento desligado 	<ul style="list-style-type: none"> - Realize a limpeza ou substituição do filtro. - Revise todas as mangueiras relacionadas. - Verifique o ajuste de pressão do regulador de pressão - Ligue o equipamento
O Storm One não aciona ao acionar o gatilho da tocha de solda	<ul style="list-style-type: none"> - Sensor de corrente desconectado - Cabo do sensor de corrente rompido - Campo magnético insuficiente 	<ul style="list-style-type: none"> - Realize a conexão correta do sensor de corrente. - Verifique o cabo relacionado ao sensor de corrente - Mudar a posição do sensor de corrente

Tabela 2

10. TERMO DE GARANTIA

A Sumig Soluções para Solda e Corte Ltda através do presente termo de garantia, garante, assegura, determina e estabelece o que segue:

- Garante que os equipamentos Sumig são fabricados sob rigoroso controle de qualidade e normas produtivas.
- Assegura o perfeito funcionamento e todas as características dos mesmos, quando instalados, operados e mantidos conforme orientações contidas no Manual de Instrução do respectivo produto.
- Garante a substituição ou reparo de qualquer parte ou componente de equipamento Sumig, desde que em condições normais de uso, que apresente falha devido a defeito de material ou de fabricação e se encontre durante o período da garantia designado para cada modelo de equipamento.
- Estabelece que a obrigação do presente termo está limitada, somente, ao reparo ou substituição de qualquer parte ou componente do equipamento quando o defeito for devidamente comprovado pela Sumig ou Serviço Autorizado.
- Determina que peças como, roldanas, botões de regulagem, cabos eletrônicos e de comando, porta-eletrodo, garras negativas, tochas e seus componentes, sujeitas a desgaste ou deterioração causada pelo uso normal do equipamento ou qualquer outro dano causado pela inexistência de manutenção preventiva, não são cobertos pelo presente Termo de Garantia.
- Declara que a garantia não cobre qualquer equipamento Sumig que tenha sido alterado, indevidamente operacionalizado no seu processo, sofrido acidente ou dano causado por meio de transporte ou condições atmosféricas, instalação ou manutenção impróprias, uso de partes ou peças não originais intervenção técnica de qualquer espécie realizada por pessoa não habilitada ou não autorizada pela Sumig ou aplicação diferente a que o equipamento foi projetado.
- Estabelece que em casos de ser necessário Serviço Técnico Sumig para equipamentos considerados em garantia, a ser realizado nas instalações da Sumig ou serviço autorizado, a embalagem e despesas transporte (frete) correrão por conta e risco do consumidor.
- **O período de garantia é de 1(um) ano, a contar da data de Emissão da Nota Fiscal da Venda, emitida pela Sumig ou seu revendedor autorizado.**

11. CERTIFICADO DE GARANTIA

Modelo: _____ Nº de série: _____

Informações do Cliente

Empresa: _____

Endereço: _____

Telefone: (____) _____ Fax: (____) _____

E-mail: _____

Modelo: _____

Nº de série: _____

Observações:

Revendedor: _____

Nota Fiscal Nº _____

Prezado Cliente,

Solicitamos o preenchimento e envio desta ficha. A mesma permitirá a Sumig conhecê-lo melhor para que possamos lhe atender e garantir a prestação do serviço de Assistência Técnica com elevado padrão de qualidade.

Favor enviar para:

Sumig Soluções para Solda e Corte Ltda.
Rua Ângelo Corsetti, 1281 Bairro Pioneiro

Cep: 95041-000 – Caxias do Sul – RS – Fax: (54) 3220-3920

Peças de Reposição/ Diagrama Elétrico

Acesse através do QR Code ou link abaixo:



<https://www.sumig.com/manuais>



Curta a Sumig



@SumigBrasil



Sumig TV

SUMIG III

Matriz: Av. Ângelo Corsetti, 1281
B. Pioneiro | 95042-000
Caxias do Sul - RS
Fone/Fax: (54) 3220 3900
vendas@sumig.com

Filial SP: Alameda Vênus, 360
B. American Park Empresarial NR 3
CEP 13437-659
Indaiatuba - SP
Fone: (19) 4062 8900

Filial USA: 1504 Eagle Ct. Ste 8
Lewisville, TX, 75057
Phone/Fax: +1 800 503 9717
www.sumigusa.com
sumigusa@sumig.com